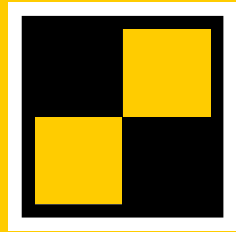


**STABILA®**



**How true pro's measure**

# LAX 50 G

**Kasutusjuhend**



**Sisukord**

Peatükk	Lehekülg
• 1. Otstarbele vastav kasutamine	3
• 2. Ohutusjuhised	3
• 3. Enne 1. kasutuselevõttu	3
• 4. Seadme elemendid	4
• 5. Kasutuselevõtt	5
• 5.1 Patareide sissepanek/vahetus	5
• 5.2 Sisselülitamine	5
• 6. Rakendused	6
• 7. Täpsuse kontrollimine	7
• 7.1 Vertikaalkontroll	7
• 7.2 Horisontaalkontroll	8
• 8. Hooldus	10
• 9. Taaskasutusprogramm meie ELi klientidele	10
• 10. Tehnilised andmed	10

## 1. Otstarbele vastav kasutamine

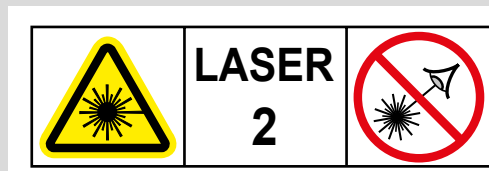
Palju õnne STABILA mõõteriista ostu puhul! STABILA LAX 50 G on lihtsasti kasutatav ristjoonlaser. Laser on iseloodiv vahemikus  $\pm 4,5^\circ$  ning võimaldab kiiret ja täpset loodimist. Horisontaalselt ja vertikaalselt projitseeritud laserijooned tagavad täpse töötamise. Rohelised laserijooned garanteerivad optimaalse nähtavuse ka heledas valguses.



Kui pärast kasutusjuhendi lugemist peaks jääma veel vastamata küsimusi, saate alati helistada meie nõustamistelefonile:

+49 / 63 46 / 3 09 - 0

## 2. Ohutusjuhised



IEC 60825-1:2014

### Hoiatus

Klassi 2 laserseadmete puhul kaitseb silmi juhusliku, lühiajalise laserikiirde vaatamise korral tavaliselt refleks silmad sulgeda ja/või pilk kõrvale pöörata. Kui laserikiir satub silma, tuleb silmad teadlikult sulgeda ja pea liigutada kohe kiire eest ära. Ärge vaadake otse laserikiire ega peegelduva laserikiire sisse.

Laserseadmetega kaasas olevad STABILA laseriprillid ei kujuta endast kaitseprille. Neid kasutatakse selleks, et laserivalgust paremini näha.

- Ärge suunake laserikiirt inimestele!
- Ärge pimestage inimesi!
- Hoidke seade lastele kättesaamatus kohas!
- Kui kasutate teisi kui siin käsitletud töö- ja täppisreguleeriseadmeid või teisi kui siin kirjeldatud toimimisviise, võib see põhjustada ohtlikku intensiivset kiirgust!
- Laserseadme manipuleerimine (selle muutmise) on keelatud.
- Seadme kukkumine või tugev rappumine võivad põhjustada talitlushäireid!
- Enne iga uue töö algust, eriti siis, kui seade sai tugevalt raputada, tuleb teha talitus- ja täpsuskontrollid.
- Ärge kasutage plahvatusohtlikus või agressiivses keskkonnas!
- Ärge visake patareisid ega seadet olmeprügi hulka!
- Hoidke see kasutusjuhend alles ja laserseadme edasiandmisel andke edasi ka kasutusjuhend.

## 3. Enne 1. kasutuselevõttu

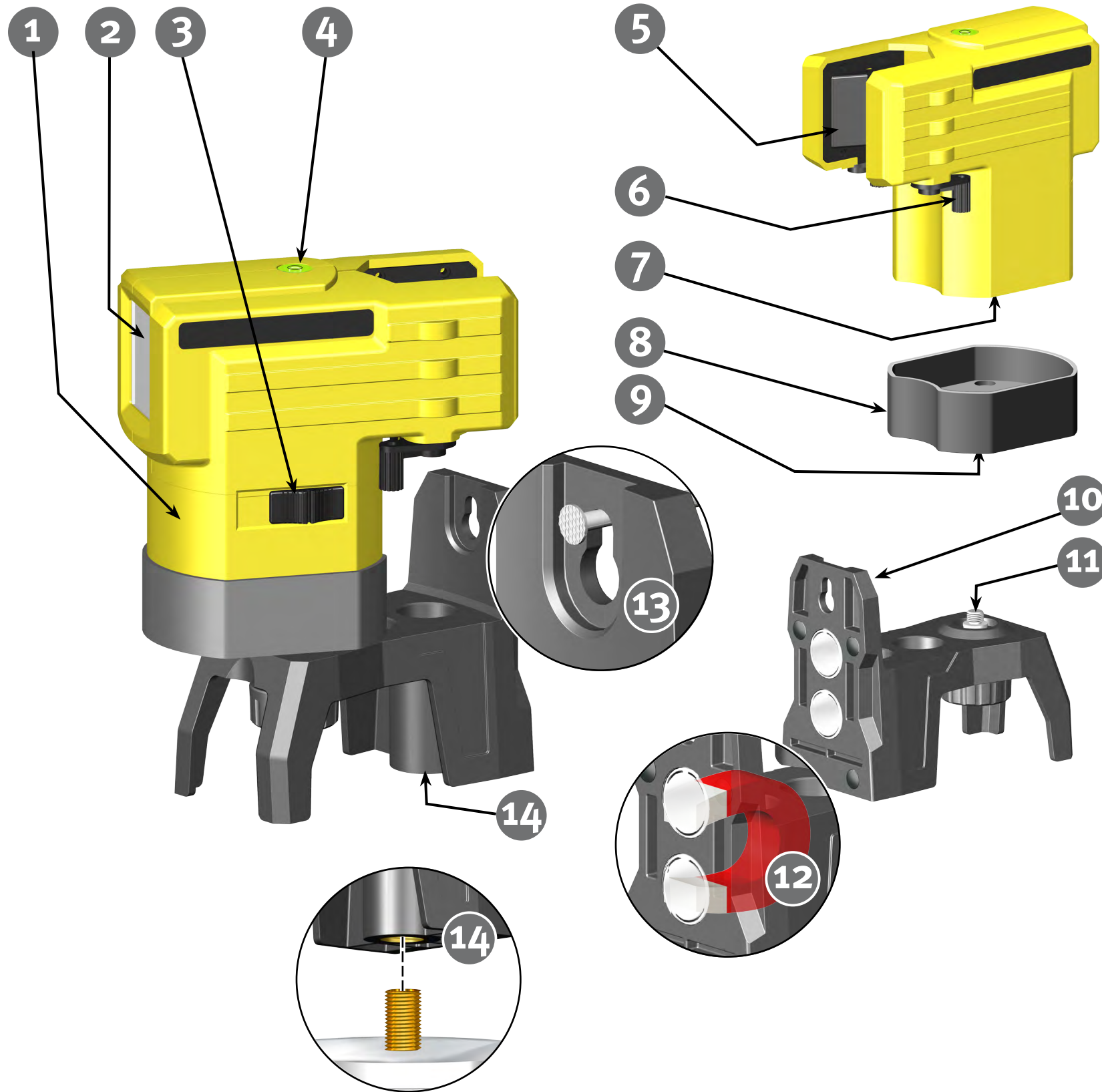
Lugege ohutusjuhised ja kasutusjuhend hoolikalt läbi.



Seadet tohivad kasutada üksnes spetsialistid!



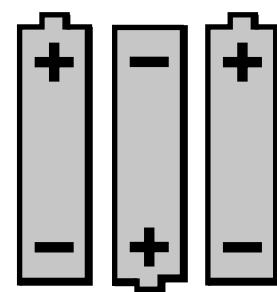
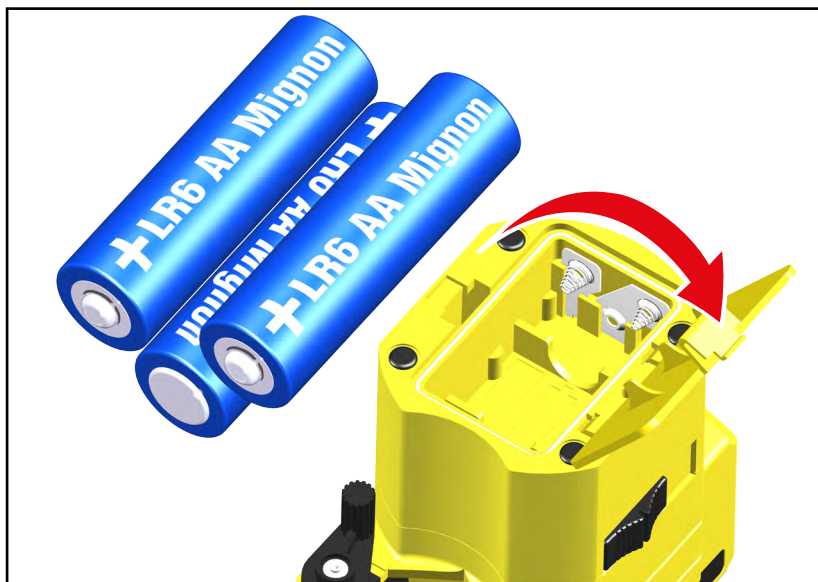
Rakendage turvameetmeid!  
Paigaldage patareisid -> Patareide vahetus



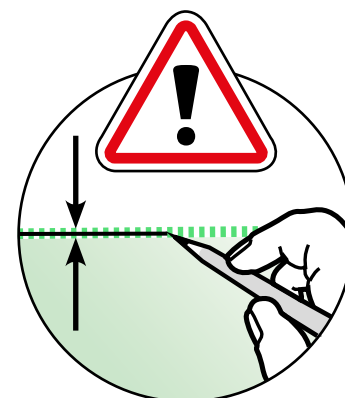
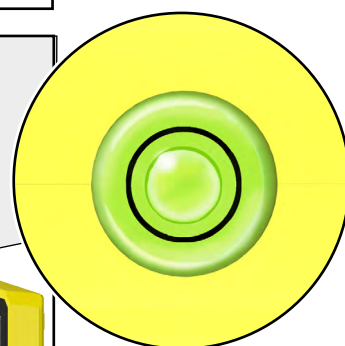
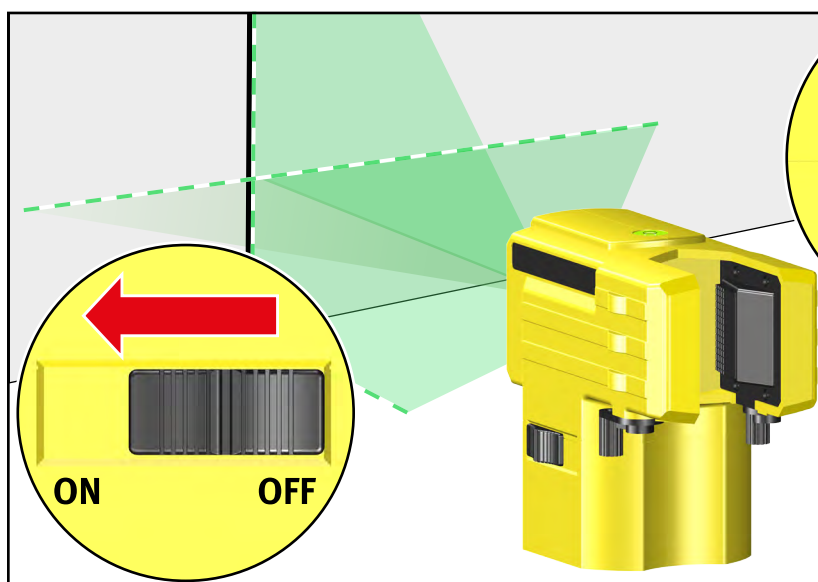
## 4. Seadme elemendid

1. Korpus
2. Väljumisava horisontaalsetele ja vertikaalsetele laserijoontele
3. SISSE/VÄLJA lükandlüli koos transpordikaitsmega
4. Jämereguleerimise vesilood
5. Kinnitushaaratsid
6. Kinnitushaaratsite lukustushoob
7. Patareisahtli kate
8. Tugijala adapter
9. 1/4" statiivi keere
10. Tugijalg
11. 1/4" keermestatud polt
12. Magnetid
13. Riputusava
14. Statiivi keere 5/8"





3 x 1,5 V  
Alkaline  
AA, LR6, Mignon



## 5. Kasutuselevõtt

### 5.1 Patareide sissepanek/vahetus

Avage patareisahtli kate noolega näidatud suunas ja paigaldage uued patareid vastavalt sümbolile patareisahtlisse. Kasutada saab ka vastavaid akusid.



Viige kasutatud patareid selleks ettenähtud kogumispunkti, ärge visake neid olmeprügi hulka!

Pikema mittekasutamise ajaks eemaldage patareid!

### 5.2 Sisselülitamine

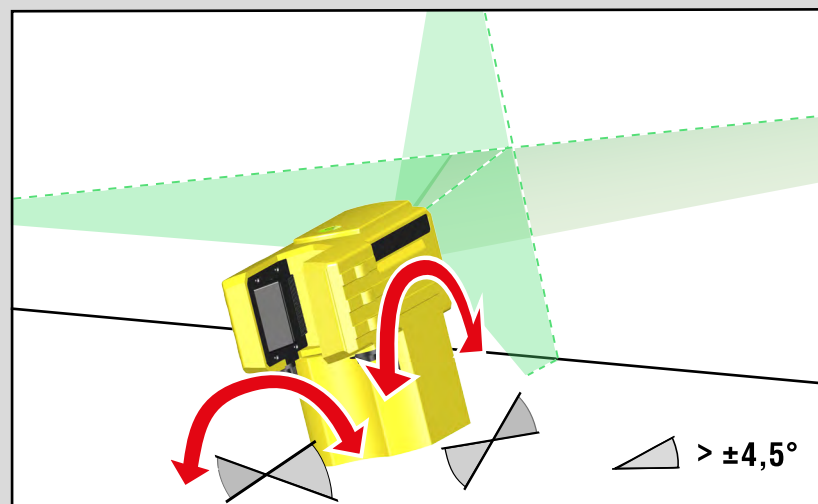
Laserseade viiakse tööasendisse.

Laserseade lülitatakse sisse lükandlülitist.

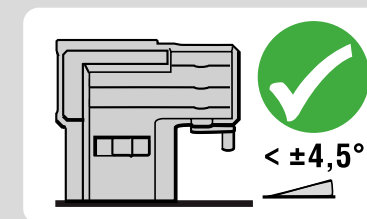
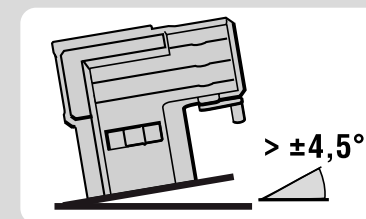
Ilmuvad horisontaalsed ja vertikaalsed laserijooned.

LAX 50 G loodib end automaatselt.

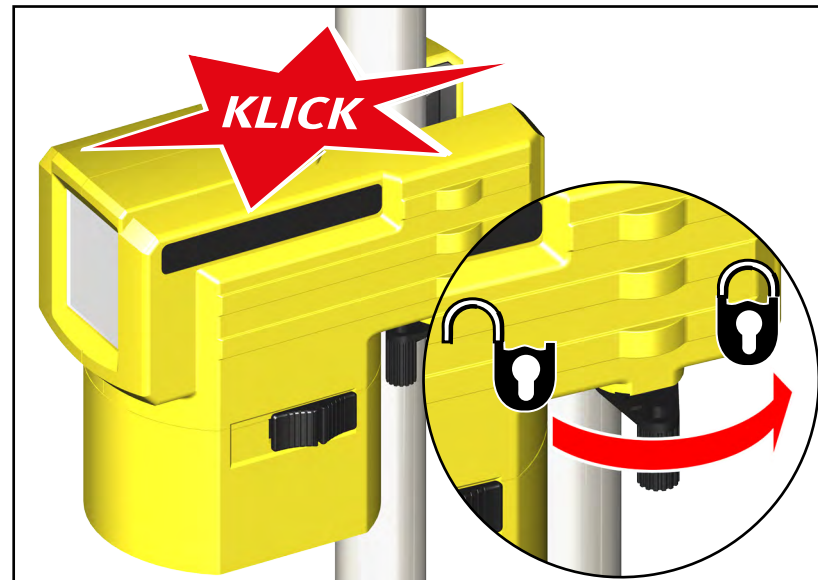
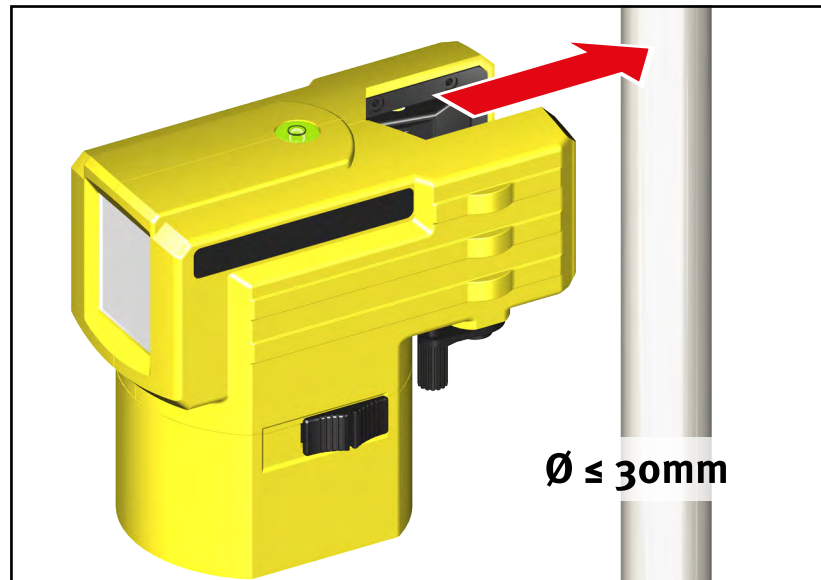
Töötage märgistamisel ja kohendamisel alati laserijoonel keskel!



Laserseadme liiga suure kalde korral hakkavad laserijooned vilkuma! Laserseade on väljaspool iseloodimise piirkonda ega saa end automaatselt loodida.

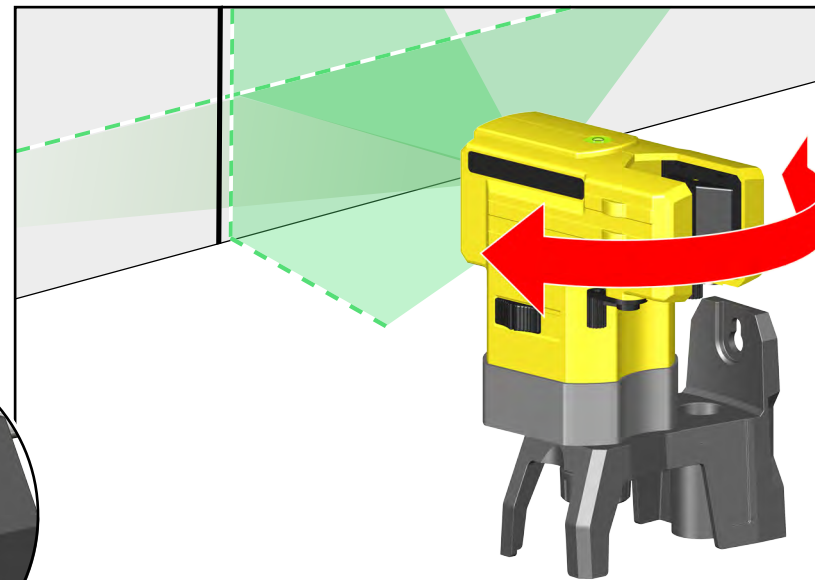
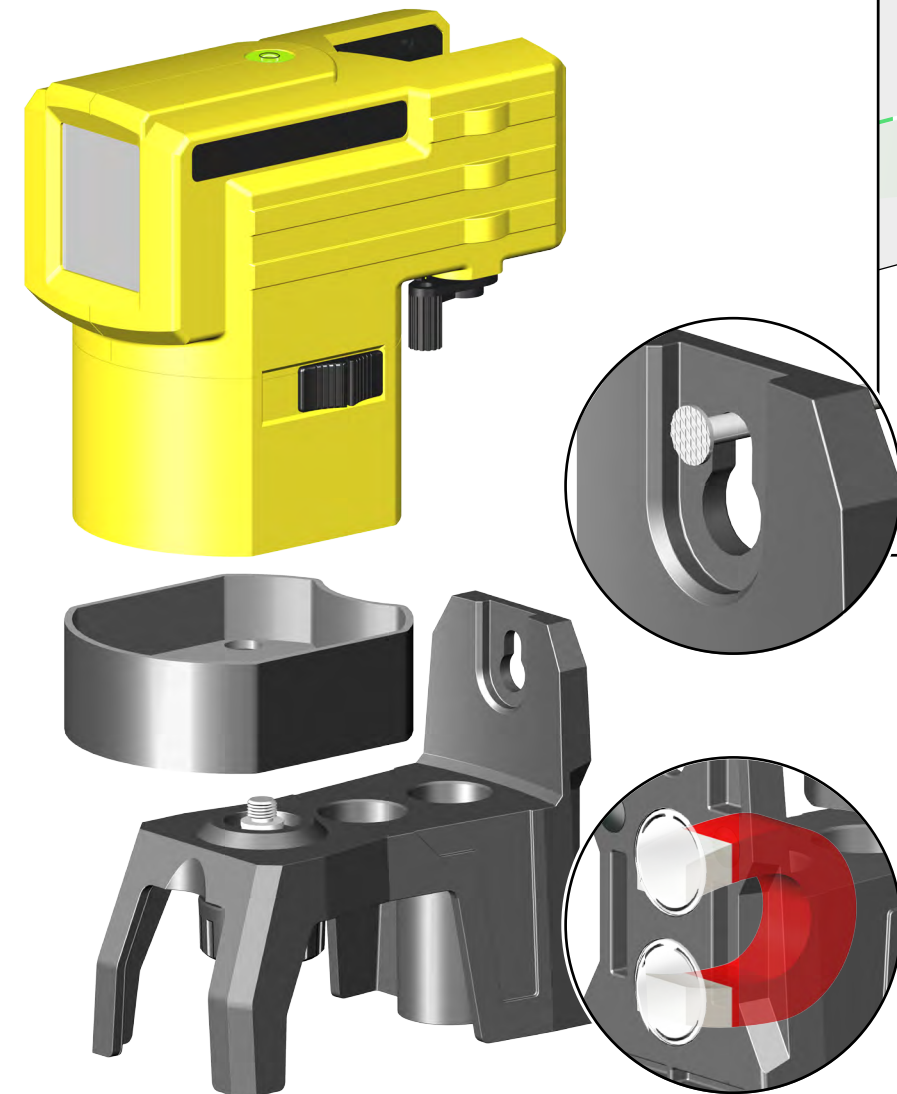


## 6. Rakendused



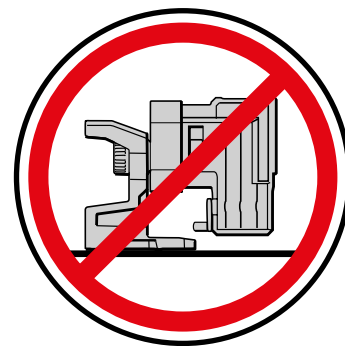
## Ümarprofiilidele kinnitamine

Seade LAX 50 G lukatakse kinnitusküljega ümarprofiilile (max Ø 30 mm), kuni kinnitushaaratsid tuntuvalt fikseeruvad. Kinnitushaaratsid fikseeritakse lukustushoobadega.

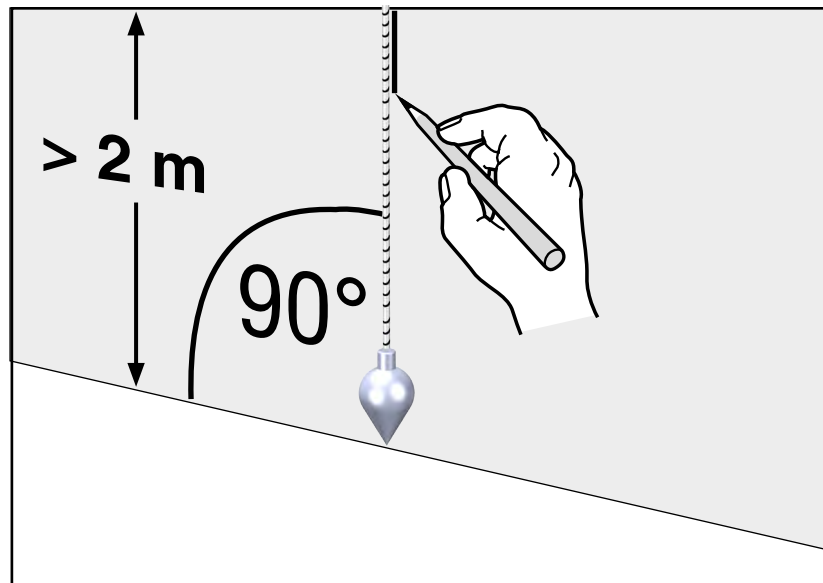


## Kasutamine tugijalaga

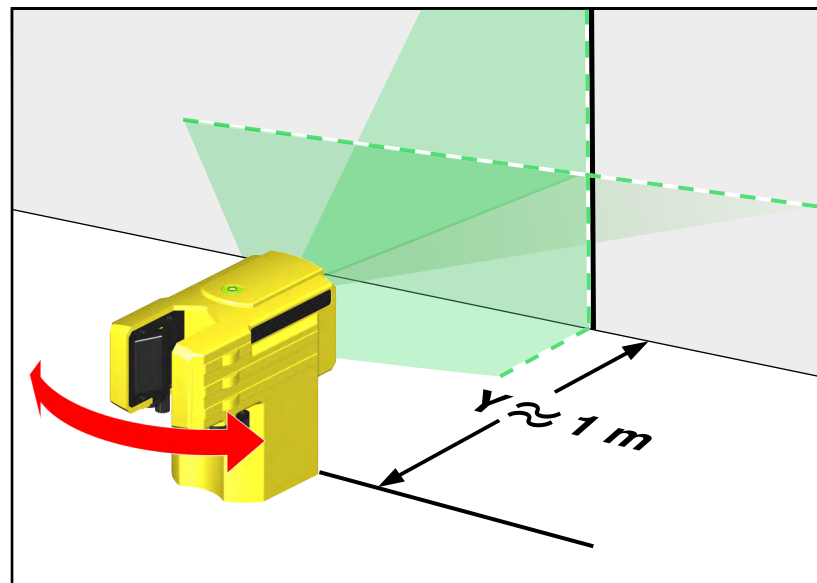
Kasutades tugijalga saab LAX 50 G asendi täpselt seada. Riputusava või magnetite abil saab tugijala paigaldada ka konstruktsioonidele. 5/8" statiivikeere võimaldab paigaldamist ehitusstatiivile. Adapter kinnitatakse 1/4" keermega tugijalale ja LAX 50 G pannakse adapterisse. Pööramise teel saab laserijooni täpselt kohandada. Adapteri 1/4" statiivikeere võimaldab samuti paigaldamist fotostatiivile.



# LAX 50 G



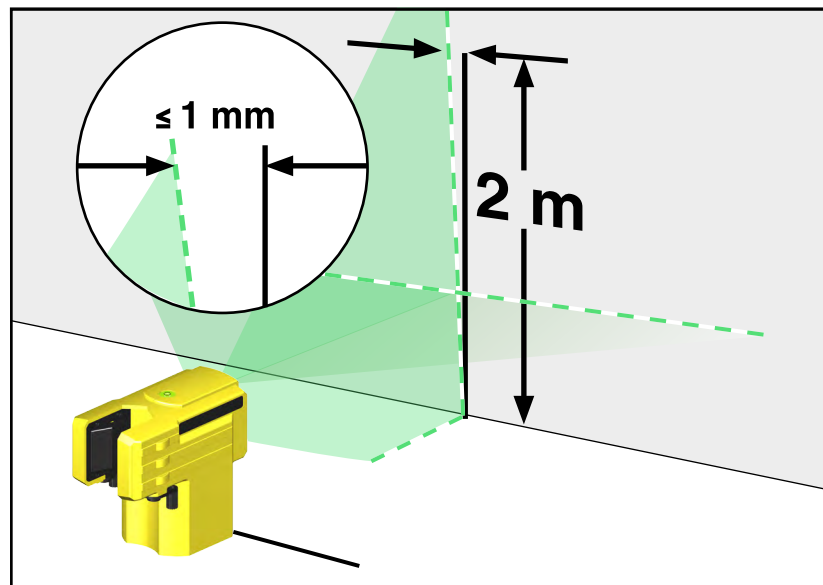
et



## 7. Täpsuse kontrollimine

STABILA ristjoonlaser LAX 50 G on ette nähtud kasutamiseks ehitusvaldkonnas ja on tarnitud tehases täpselt reguleerituna. Täpsuse kalibreerimist tuleb, nagu igal täppisinstrumendil, regulaarselt kontrollida. Alati enne töö alustamist, eriti siis, kui seade sai tugevalt raputada, tuleb teha kontroll.

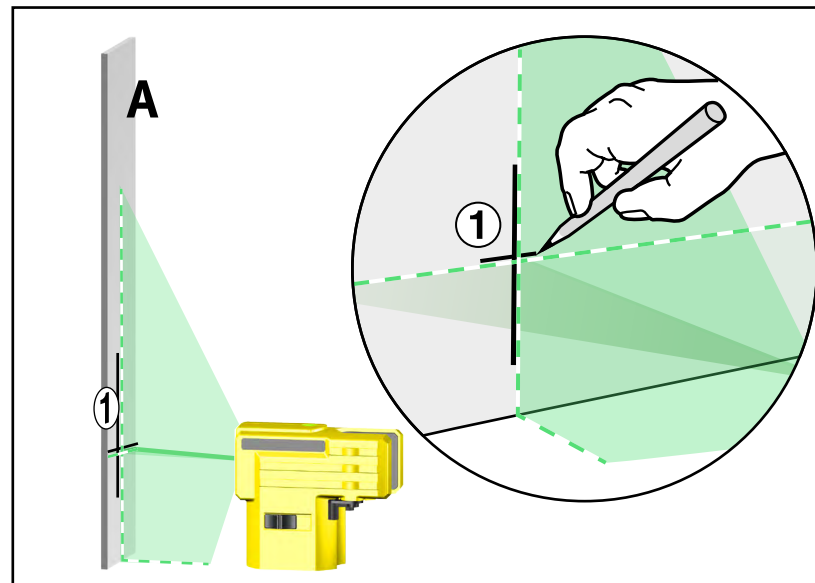
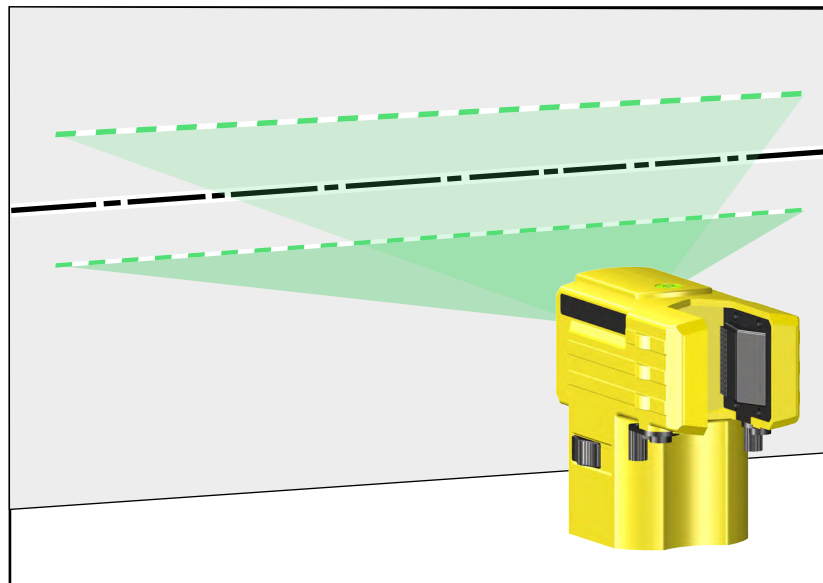
Horisontaalkontroll  
Vertikaalkontroll



### 7.1 Vertikaalkontroll

#### Vertikaalse laserijoone kontroll

Tekitage nt ripploodi kasutades võrdlusjoon. LAX 50 G asetatakse selle võrdlusjoone ette vahekaugusele Y ja reguleeritakse. Laserijoont võrreldakse võrdlusjoonega. 2 m pikkuse lõigu ulatuses ei tohi hälve võrdlusjoonest ületada 1 mm!

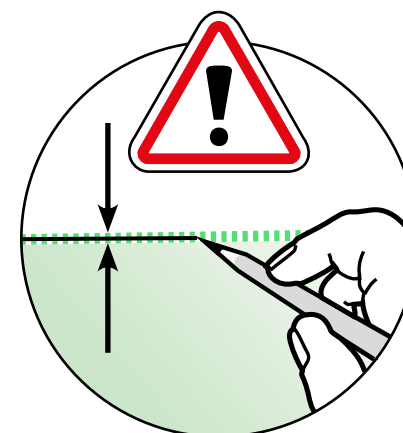
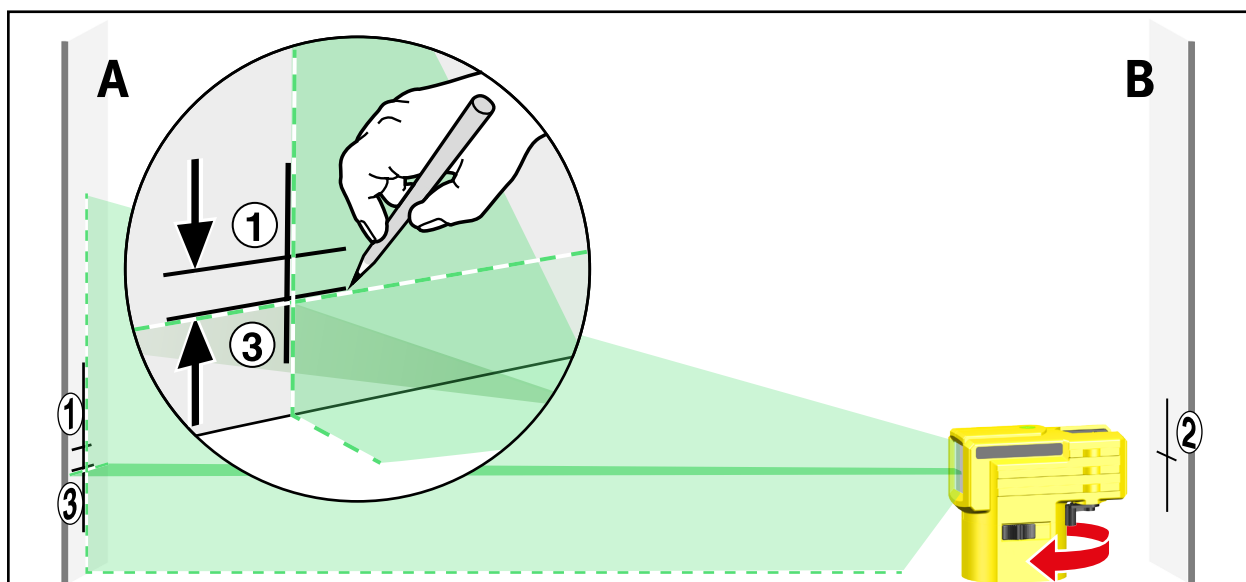
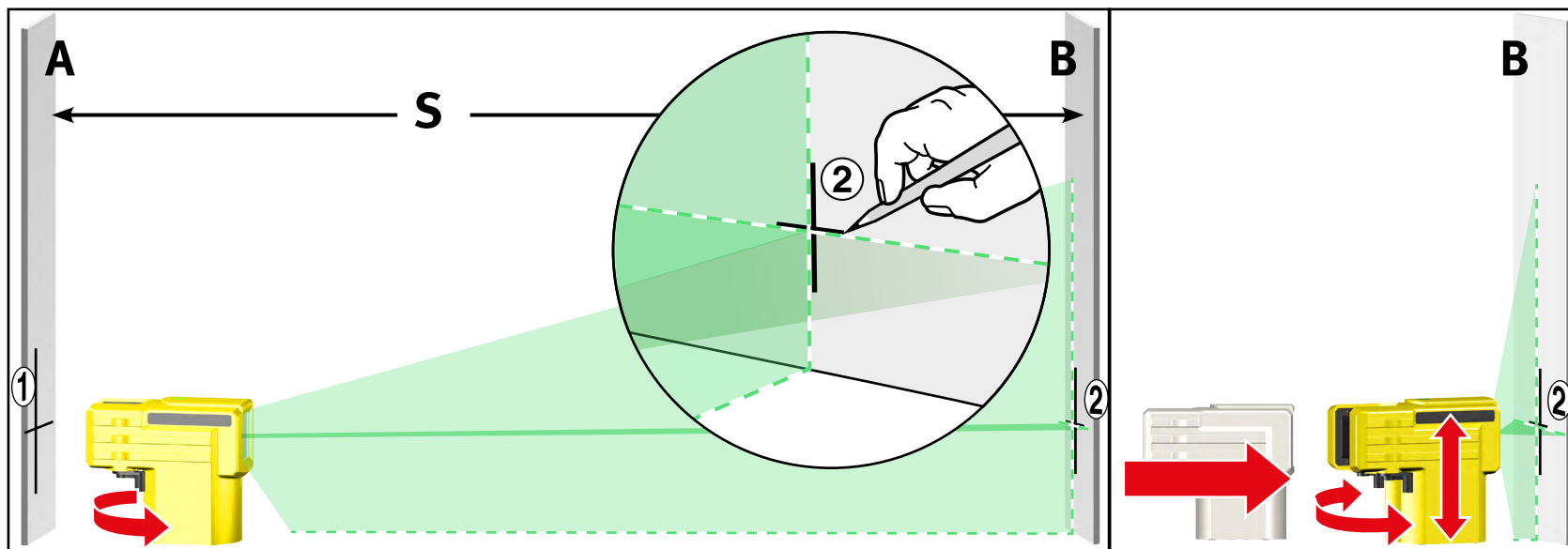


## 7.2 Horisontaalkontroll

### A Horisontaalse laserijoone nivoo kontrollimine.

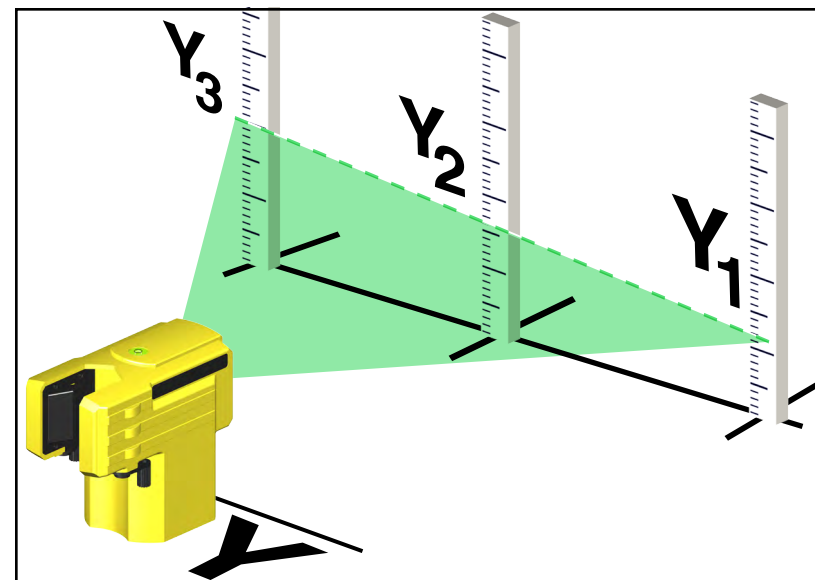
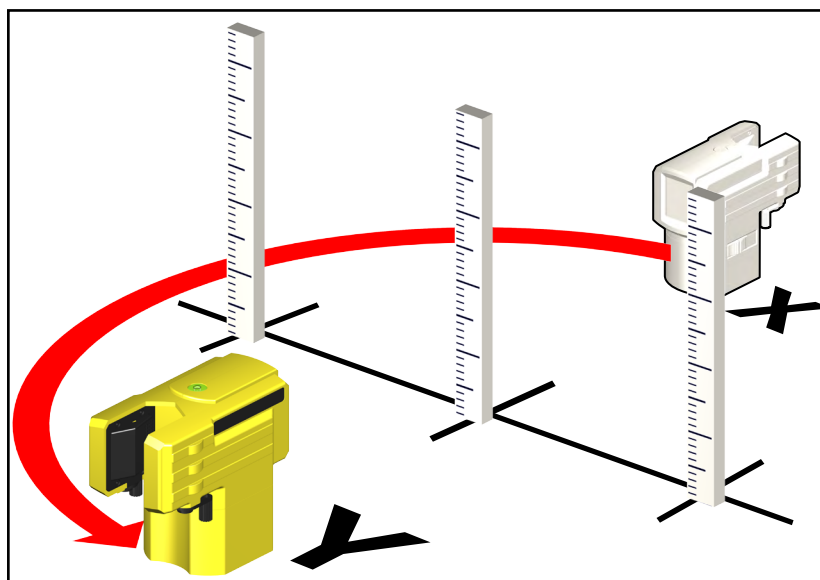
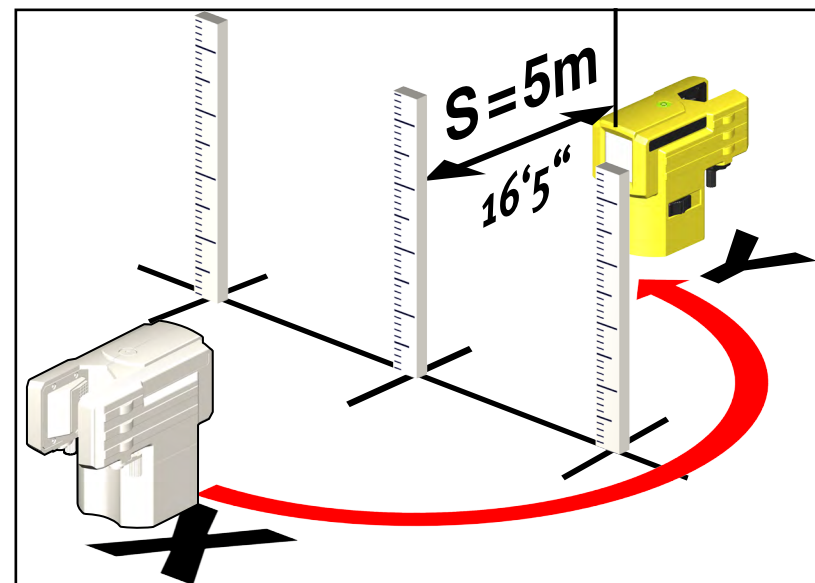
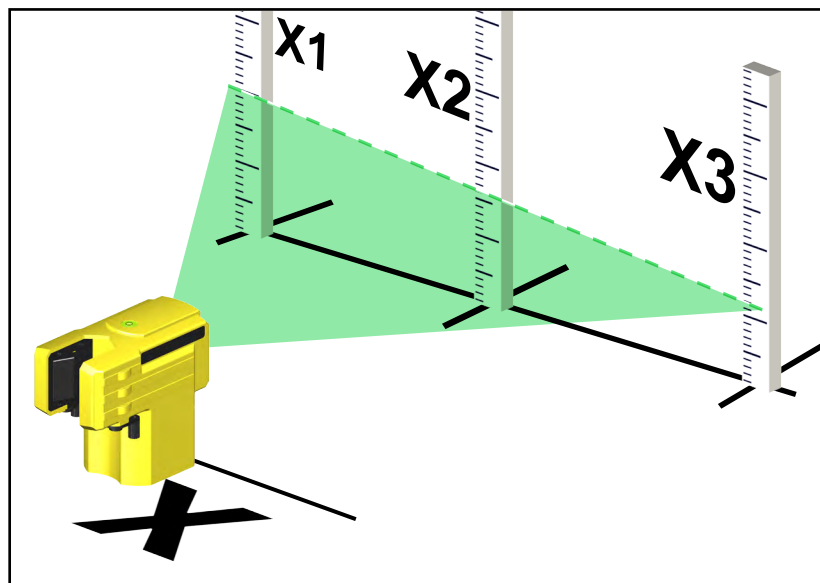
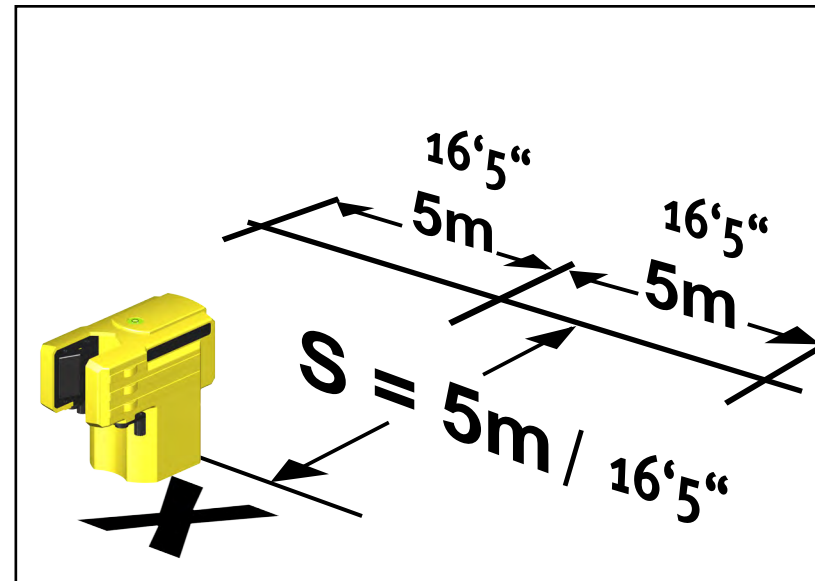
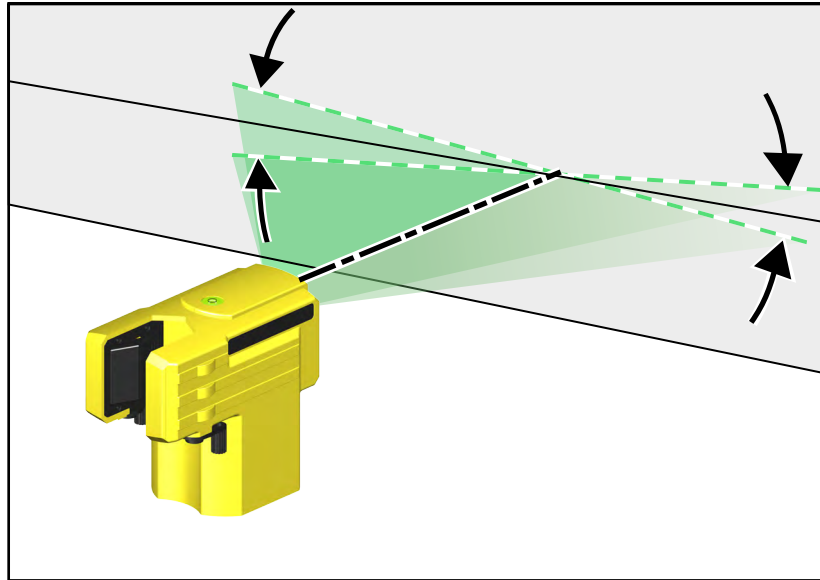
Horisontaalkontrolli jaoks on vaja 2 paralleelset seina, millevaheline kaugus  $S$  on vähemalt 5 m.

1. Asetage LAX 50 G võimalikult seina A lähedale horisontaalsele pinnale.
2. LAX 50 G väljumisava suunatakse seinale A.
3. Lülitage laserseade sisse.
4. Pärast automaatset loodimist märgistatakse seinal A nähtav laserijoonte ristumiskoht. Märgis 1.
5. Pöörake LAX 50 G  $180^\circ$  ja suunake väljumisava seinale B.
6. Pärast automaatset loodimist märgistatakse seinal B nähtav laserijoonte ristumiskoht. Märgis 2.
7. Asetage nüüd laserseade vahetult seina B ette. LAX 50 G väljumisava suunatakse seinale B.
8. Laserijoonte ristumiskoht pannakse kattuma märgistusega 2.
9. Pöörake LAX 50 G  $180^\circ$  ja suunake väljumisava seinale A. Kõrguseasetet muuta ei tohi.
10. Laserijoonte ristumiskoht pannakse pööramise teel täpselt kattuma märgistuse 1 joonega.
11. Pärast automaatset loodimist märgistatakse seinal A nähtav laserijoonte ristumiskoht. Märgis 3.
12. Mõõdetakse vertikaalset kaugust märgistuste 1 ja 3 vahel.



Vahekaugus $S$ seinani	max lubatud vahekaugus:
5 m	5,0 mm
10 m	10,0 mm
15 m	15,0 mm





## 7.2 Horisontaalkontroll

### B Horisontaalkontroll - laserijoon kalle

Laserijoon kalle ja täpselt otsese projektsiooni kontrollimine.

1. Märgistage pörandale 3 punkti 1-3 vahekaugusega 5 m, mis oleks täpselt ühel joonel.
2. Positioneerige laser kaugusele  $S = 5$  m joonest täpselt keskmise märgistuse = asendi X ette
3. Lülitage seade sisse.
4. Mõõtke märgistuste juures laserijoon kõrgust. Mõõdud  $X_1$ - $X_3$
5. Paigutage seade ümber.
6. Positioneerige laser kaugusele  $S = 5$  m joonest täpselt keskmise märgistuse = asendi Y ette
7. Mõõtke märgistuste juures laserijoon kõrgust. Mõõdud  $Y_1$ - $Y_3$

$$\Delta_1 = X_1 - Y_1 \quad \Delta_2 = X_2 - Y_2 \quad \Delta_3 = X_3 - Y_3$$

Erinevustele kehtib:

$$\Delta_{\text{kokku 1}} = \Delta_1 - \Delta_2 \leq \pm 5 \text{ mm}$$

$$\Delta_{\text{kokku 2}} = \Delta_3 - \Delta_2 \leq \pm 5 \text{ mm}$$

Arvutamisel jälgige pluss- ja miinusmärke!

## 8. Hooldus

STABILA lasermõõteseade on optiline täppisinstrument, mida tuleb käsitseda hoolikalt ja ettevaatlikult.

### Laseri avad, näidikuava

Määratud klaasid halvendavad optilist funktsiooni. Puhastage ainult pehme lapi ja väikese koguse vee või õrnatoimelise puhastusvahendiga!

### Korpus

Puhastage seadet niiske lapiga.

- Ärge kasutage lahustit ega vedeldit!
- Ärge pange seadet vette!
- Ärge laserseadet lahti kruvige!

### Transport ja hoidmine

- Pikema mittekasutamise ajaks eemaldage patareid!
- Ärge hoidke seadet niiskes keskkonnas!
- Vajaduse korral laske seadmel ja transpordimahutil eelnevalt kuivada.



## 9. Taaskasutusprogramm meie ELi klientidele

STABILA pakub vastavalt WEEE eeskirjadele kasutusest kõrvaldamisele kuuluvate elektroonikatoodete jäätmekäitluse programmi. Täpsemat teavet saate telefonil: +49 6346 3090



## 10. Tehnilised andmed

Laserti tüüp:	Roheline diodlaser
	Lainepikkus 510-530 nm
Väljundvõimsus:	< 1 mW, laseri klass 2 vastavalt IEC 60825-1:2014
Isehoodimisvahemik:	ca ± 4,5°
Loodimistäpsus*:	± 0,5 mm/m
Patareid:	3 x 1,5 V Mignon-elementidega Alkaline (leeliseline), suurus AA, LR6
Tööaeg:	ca 7 tundi (Alkaline)
Töötemperatuuri vahemik:	-10 °C kuni +50 °C
Ladustamistemperatuur:	-20 °C kuni +60 °C

Tehnilised muudatused on võimalikud.

\*Töötamisel nimetatud temperatuurivahemikus



**STABILA Messgeräte**  
Gustav Ullrich GmbH

P.O. Box 13 40 / D-76851 Annweiler  
Landauer Str. 45 / D-76855 Annweiler

📞 + 49 63 46 309 - 0  
📠 + 49 63 46 309 - 480  
✉ info@stabila.de  
[www.stabila.com](http://www.stabila.com)

**USA**  
**Canada**

**STABILA Inc.**

332 Industrial Drive  
South Elgin , IL 60177

[www.stabila.com](http://www.stabila.com)