

STABILA®



...sets standards

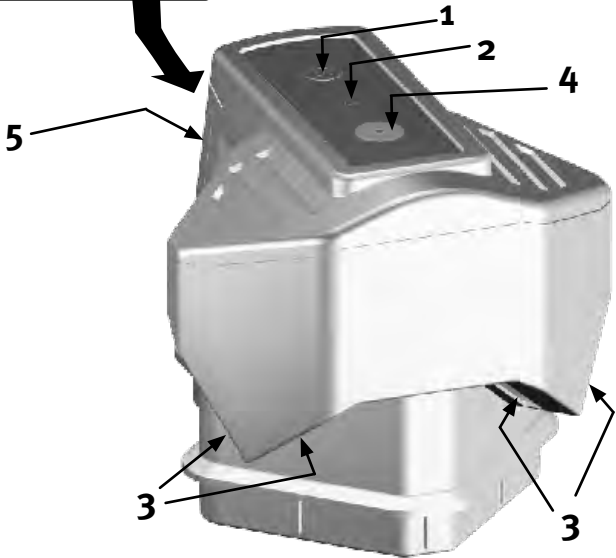


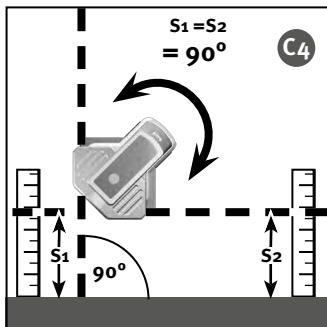
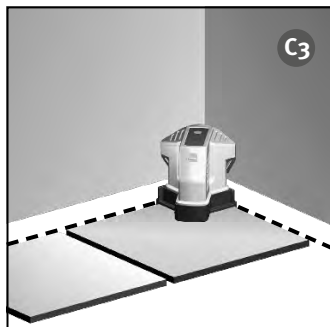
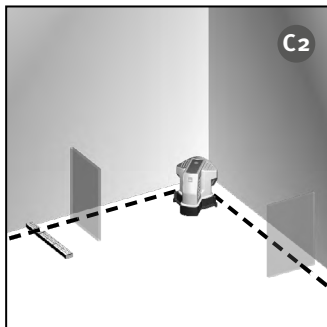
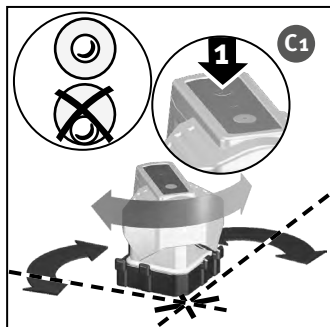
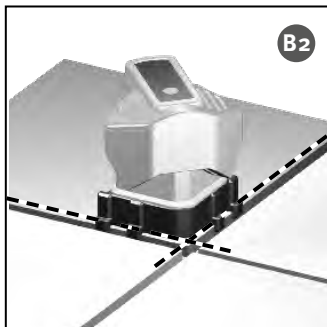
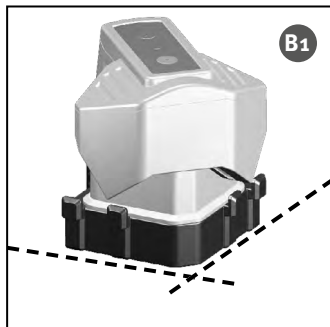
Laser FLS 90

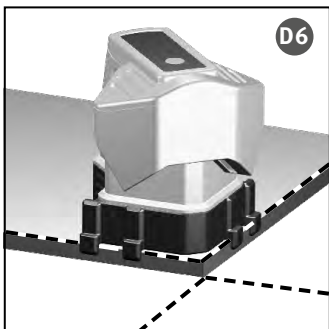
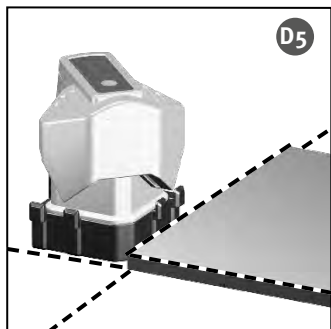
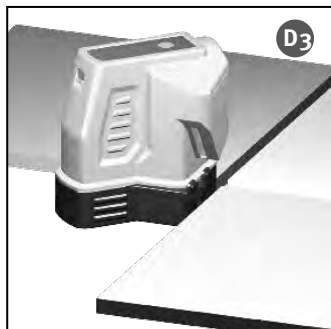
hr Upute za rukovanje

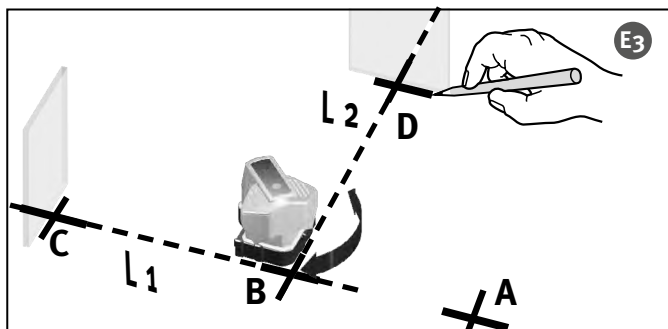
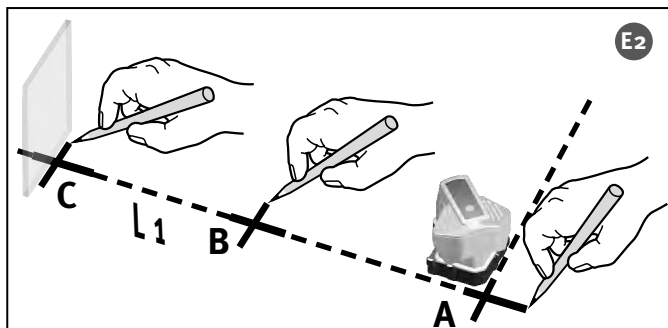
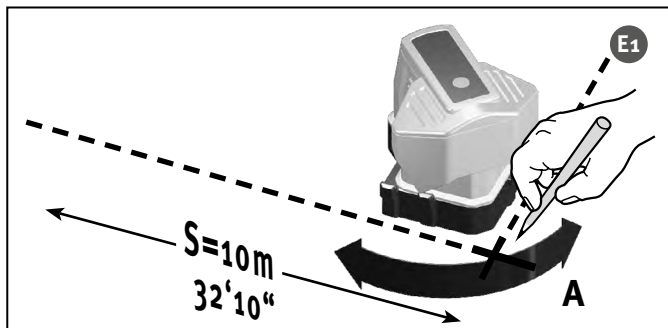
**LASER RADIATION
DO NOT STARE INTO BEAM
LASER CLASS 2**

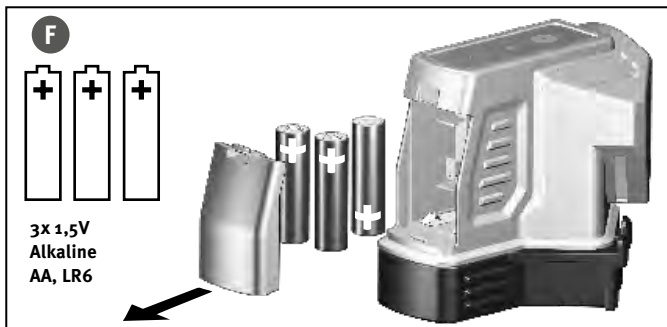
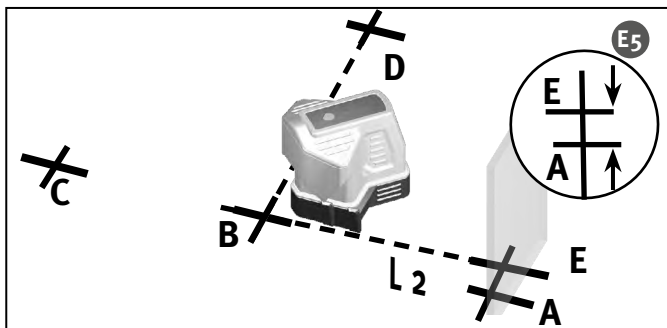
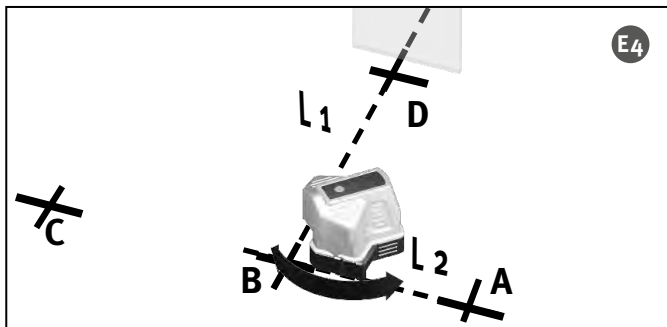
A











Upute za rukovanje

STABILA FLS 90 je podni linijski laser kojim se lako rukuje.

A služi za brzo i precizno poravnavanje elemenata (naročito keramičkih pločica) na tlu. Laserske crte koje su vertikalno pod kutom od 90° projicirane na tlo omogućuju precizan rad.

Pulzirajuće laserske crte omogućavaju rad na većim udaljenostima s opcionalno isporučivim linijskim prijarnikom STABILA (-> Upute za rukovanje linijskim prijarnikom)



Pročitajte upute za rukovanje i proučite slikovne prikaze.

Poštujte opće naputke za rukovanje, njegu i održavanje uređaja.

Poštujte sigurnosne napomene za laserske zrake!

Potrudili smo se na što jasniji i razumljiviji način pojasniti rukovanje i način rada uređaja. Ako Vam nešto ipak ostane nejasno, za pitanja Vam na raspolaganju stoje sljedeći telefonski brojevi: 0049 / 63 46 / 3 09 - 0

A

Sastavni dijelovi uređaja

- (1) Uključno/isključna tipka
- (2) LED pokazivači:
 - (2a) Zeleni LED: Radna funkcija UKLJ. odnosno PRIPRAVNOST
 - (2b) Crveni LED: Napon baterije
- (3) Izlazni otvori laserskih crta
- (4) Libela
- (5) Poklopac pretinca za baterije
- (6) Odvojivo postolje
- (7) Oslonci za pozicioniranje na keramičkim pločicama ili pločama

Prije 1. puštanja u rad :

Zalijepite na naznačeno mjesto jedinstvenu oznaku laserskog uređaja s upozorenjem na jeziku korisnika. Odgovarajuće naljepnice priložene su u isporuci.

**LASERSKO ZARČENJE
NE GLEDATI U ZRAKU
KLASA LASERA 2**

Ovu naljepnicu s upozorenjem na željenom jeziku zalijepite ovdje na mjesto engleskog teksta !

Umetnite baterije -> Zamjena baterija

Glavne primjene :

Načini rada

- B1** FLS 90 može se primjenjivati na 2 načina.
- B2**
- | | |
|--|--|
| 1. U vidu jednostruko postavljenog podnog linijskog lasera za poslove uređenja | 2. Kao laser za pločice u kombinaciji s posebnim postoljem za precizno polaganje i točno poravnavanje keramičkih pločica |
|--|--|

Puštanje u rad

- C1** Uređaj se uključuje uključno/isključnim prekidačem (1). Nakon uključivanja pojavljuju se laserske crte. Na taj način na tlu se projicira kut od 90°. Sjecište laserskih crta omogućuje jednostavno poravnavanje i premjeravanje. FLS 90 može se postaviti neposredno uz kut prostorije. Dodirni rubovi
- C2** postolja odgovaraju položaju laserskih crta.
- C3** Uz pomoć mjernog alata i eventualno pločice za ciljanje moguće je precizno poravnavanje u odnosu na okruženje (kut, zid itd.). FLS 90 se time može
- C4** usmjeriti u odnosu na neku referentnu ravninu.

Način rada kao podni linijski laser

- D1** Postolje se pod laserski uređaj postavlja s osloncima okrenutim prema gore.
- C1** FLS 90 se jednostavno postavlja na neku oznaku i poravnava.

Način rada kao laser za keramičke pločice

- D2** Odvojivo postolje omogućuje precizno pozicioniranje na rubovima keramičkih pločica odnosno ploča. FLS 90 može se postaviti postrance uz jednu ili unutar
- D3** više pločica. Odvajanjem postolja zajedno s osloncima prema dolje FLS 90 se
- D4** također može postaviti i izravno na pločicu.
- D5** Laserske crte su na taj način u ravnini s rubovima pločica i time točno projiciraju
- D6** produžetke crta na tlo.

Provjera kalibracije

Podni linijski laser FLS 90 namijenjen je uporabi na gradilištima i napustio je naše pogone u besprijekorno ugođenom stanju. Kao i kod svakog drugog preciznog instrumenta, kalibracija se mora redovito provjeravati. Prije svakog početka rada, a posebice kada je uređaj bio izložen jakom podrhtavanju, trebalo bi izvršiti provjeru.

Kontrola preciznosti kuta od 90°:

Ispitivanje je obavljeno uz pomoć ploče za ciljanje (ZP)!

1. Odaberite mjernu dionicu duljine najmanje 10 m.
Označite na kraju dionice točku A na tlu.
2. Usmjerite sjecište laserskih crta preko točke A.
3. Označite na tlu otprilike u sredini dionice točku B, a na kraju točku C.
4. Pomaknite uređaj FLS 90 do točke B i usmjerite lasersku crtu 1 (L1) iznova prema točki C.
5. Obilježite na tlu položaj D laserske crte 2 (L2) pod pravim kutom.

Naputak:

Za preciznu kontrolu bi razmaci od A do B, od B do C i od B do D trebali biti približno jednaki.

6. Okrenite FLS 90 za 90° tako da laserska crta 1 (L1) bude usmjerena prema točki D.
7. Obilježite na tlu položaj E laserske crte 2 (L2) pod pravim kutom, što bliže točki A.
8. Izmjerite udaljenost između točaka A i E.

Udaljenost između točaka A i C	S	Kut od 90° je točno kalibriran, ako razmak između točaka A i E iznosi:
	10 m	≤ 3,0 mm
	20 m	≤ 6,0 mm

Zamjena baterija

Poklopac baterije (4) otvoriti u smjeru strelice. Sukladno oznakama u pretinac za baterije umetnite nove baterije.

Tehnički podaci

Tip lasera:	Crveni diodni laser, Pulsirajući linijski laser, valna duljina 635 nm
Izlazna snaga:	< 1 mW, Klasa lasera 2 sukladno IEC 60825-1:2007
Poravnatost crta :	± 0,3 mm/m
Preciznost kuta od 90° :	± 0,3 mm /m
Baterije :	3 x 1,5 V Mignon baterije Alkalne, veličina AA, LR6
Radni vijek baterije:	ca. 20 sati (Alkalne)
Opseg radne temperature:	-10 °C do +50 °C
Opseg temperature skladištenja:	-25 °C do +70 °C

Pridržano pravo na tehničke izmjene.

* Pri delovanju znotraj navedenih temperaturnih območjih.

E1

E2

E3

E4

E5

F