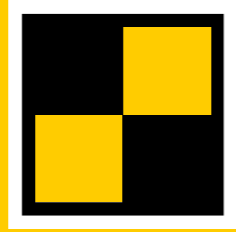


**STABILA®**



**How true pro's measure**

# LAX 50 G

사용 설명서



## 목차

장	페이지
• 1. 규정에 맞는 사용	3
• 2. 안전 지침	3
• 3. 최초 작동 개시	3
• 4. 기기 부품	4
• 5. 작동 개시	5
• 5.1 배터리 삽입 / 교체	5
• 5.2 켜기	5
• 6. 사용	6
• 7. 정밀도 점검	7
• 7.1 수직 점검	7
• 7.2 수평 점검	8
• 8. 관리 및 정비	10
• 9. EU 고객용 재활용 프로그램	10
• 10. 기술 지원	10

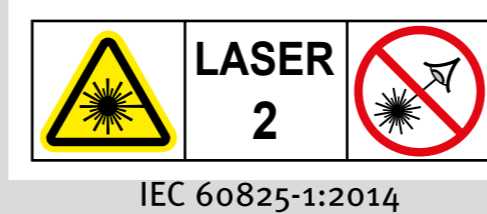
## 1. 규정에 맞는 사용

STABILA 측정 기기를 구매해주셔서 감사합니다.  
 STABILA LAX 50 G는 간단하게 조작할 수 있는 십자선 연직 레이저입니다. 이 레이저는 ±4.5° 범위에서 셀프 레벨링되며, 이를 이용해 빠르고 정확하게 레벨링할 수 있습니다. 레이저 라인이 수직 및 수평으로 투사되어 정확하게 작업할 수 있습니다. 녹색 레이저 라인으로 조명이 밝을 때도 최적의 시인성이 보장됩니다.

**?** 사용 설명서를 읽은 후에도 여전히 궁금한 점이 남아있다면, 언제든지 전화해 주십시오.

**☎** +49 / 63 46 / 3 09 - 0

## 2. 안전 지침



### 경고:

2등급 레이저 기기의 경우 우발적으로 잠깐 레이저 빔을 보게 되었을 때 반사적으로 눈을 감거나 그리고/또는 얼굴을 돌려 시력이 손상되는 것을 방지합니다. 레이저 빔이 눈으로 들어온 경우 눈을 의식적으로 감고 고개를 즉각 돌려야 합니다. 직접 조사되거나 반사되는 빔을 쳐다보지 마십시오.

레이저기기에 맞추어 구입할 수 있는 STABILA 레이저 고글은 보안경이 아닙니다. 레이저 고글은 레이저 빔의 시인성을 높이는 기능을 합니다.

- 레이저 빔이 사람을 향하게 하지 마십시오!
- 다른 사람의 눈을 향해 조사하지 마십시오!
- 어린이의 손에 닿지 않게 하십시오!
- 지정된 조정 기능 및 용도와 다르게 사용하거나 정해진 사용법대로 사용하지 않는 경우 위험한 레이저 빔에 노출될 수 있습니다!
- 레이저기기를 조작 (변경) 하는 것을 금합니다.
- 기기가 넘어지거나 심하게 흔들리면 오작동될 수 있습니다!
- 새로 작업을 시작하기 전에, 특히 기기가 심한 진동에 노출되었던 경우에는 항상 기능과 정밀도를 점검하십시오.
- 폭발 위험 환경이나 부식성 환경에서 사용하지 마십시오!
- 배터리와 폐기기를 가정용 쓰레기로 폐기하지 마십시오!
- 이 사용 설명서를 잘 보관하고 제품을 다른 사람에게 넘기는 경우 사용 설명서도 함께 전달하십시오.

## 3. 최초 작동 개시

안전 지침과 사용 설명서를 주의 깊게 읽으십시오.



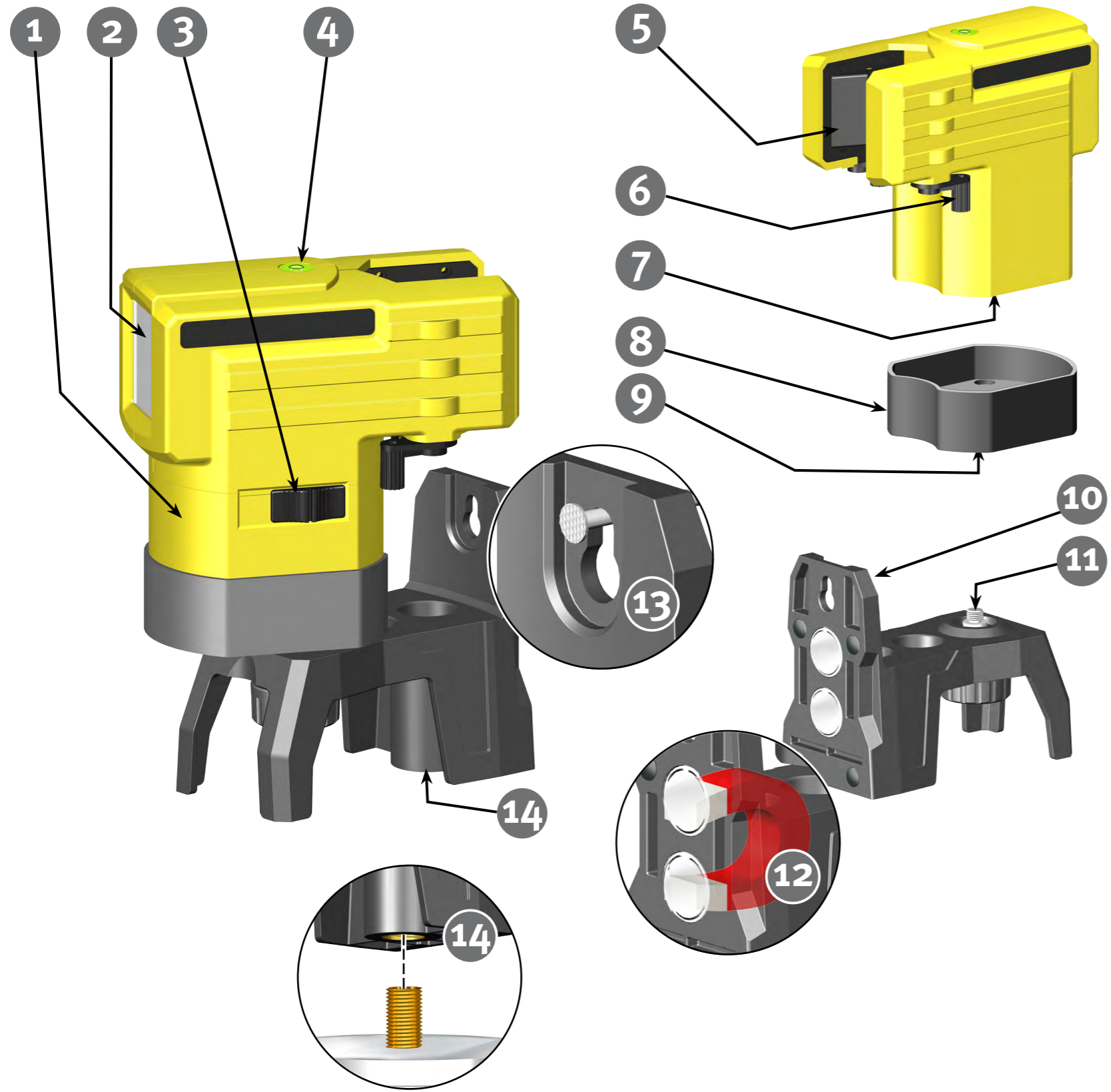
이 기기는 전문가용입니다!



안전 조치에 유의하십시오!  
 배터리 삽입 -> 배터리 교체

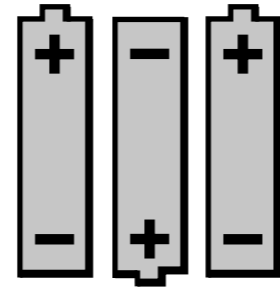
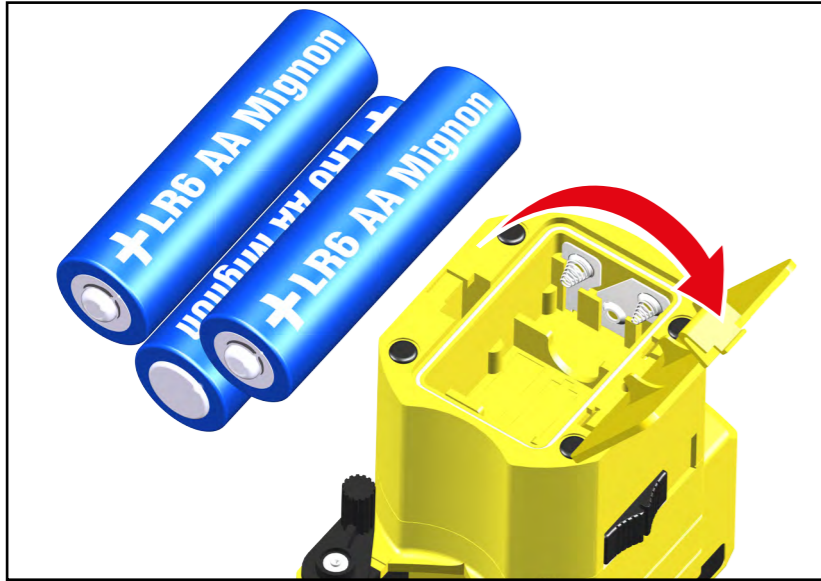
# LAX 50 G

ko

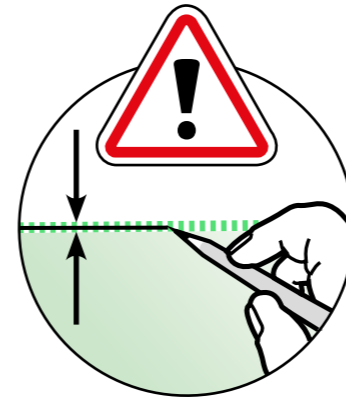
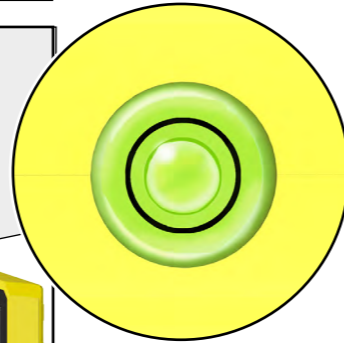
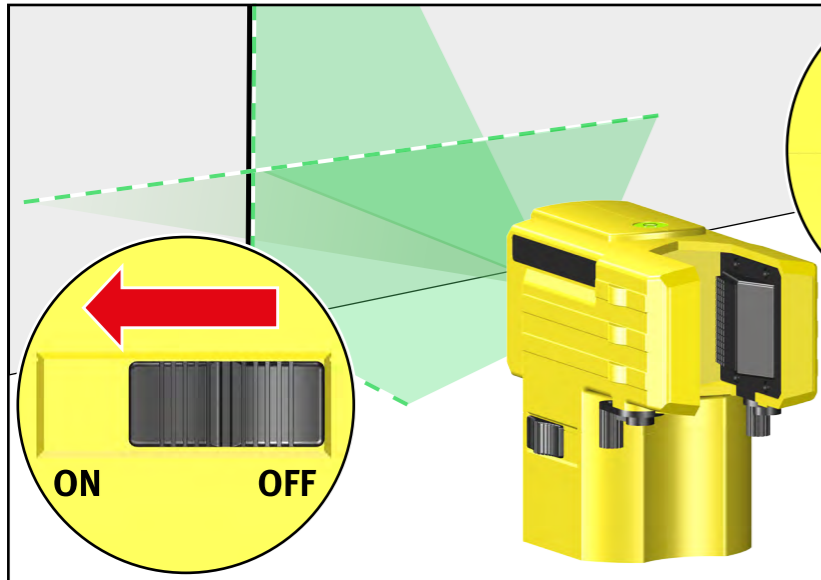


## 4. 기기 부품

- 1. 하우징
- 2. 방출창 수평 및 수직 레이저 라인
- 3. 운반 안전기능이 있는 켜짐 / 꺼짐 스위치
- 4. 레벨 대략 조절
- 5. 고정척
- 6. 고정척용 잠금 레버
- 7. 배터리실 덮개
- 8. 스탠드 어댑터
- 9. 1/4" 트리포드 소켓
- 10. 스탠드
- 11. 1/4" 스레드 볼트
- 12. 자석
- 13. 거는 구멍
- 14. 트리포드 소켓 5/8"



3x 1.5V  
알카라인  
AA, LR6, Mignon



## 5. 작동 개시

### 5.1 배터리 삽입 / 교체

배터리실 덮개를 화살표 방향으로 열고, 기호에 따라 새 배터리를 배터리실에 끼우십시오.  
적절한 축전지도 사용할 수 있습니다.

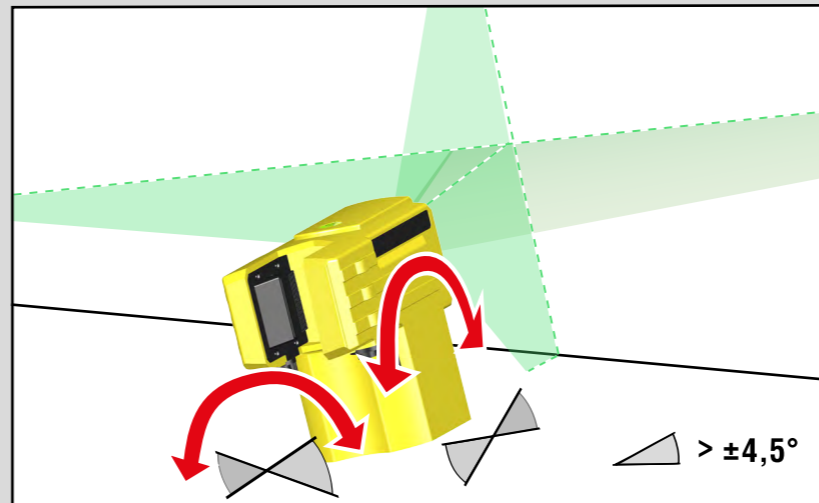


다 쓴 배터리는 적합한 장소에 폐기하십시오. 가정용 폐기물에 버리면 안 됩니다.  
배터리를 장기간 사용하지 않을 경우에는 배터리를 빼두십시오!

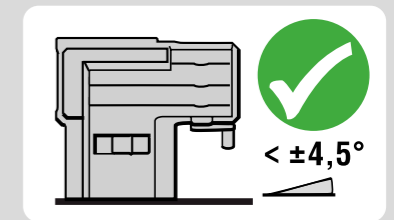
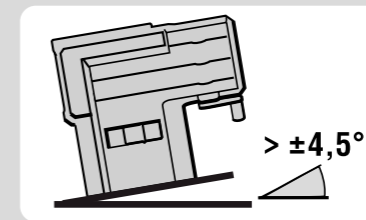
### 5.2 켜기

레이저 기기가 작업 위치로 이동합니다. 레이저 기기는 스위치로 켭니다. 수평 및 수직 레이저 라인이 나타납니다. LAX 50 G가 자동으로 레벨링됩니다.

표시 및 정렬할 때 항상 레이저 라인 중앙에서 작업하십시오!

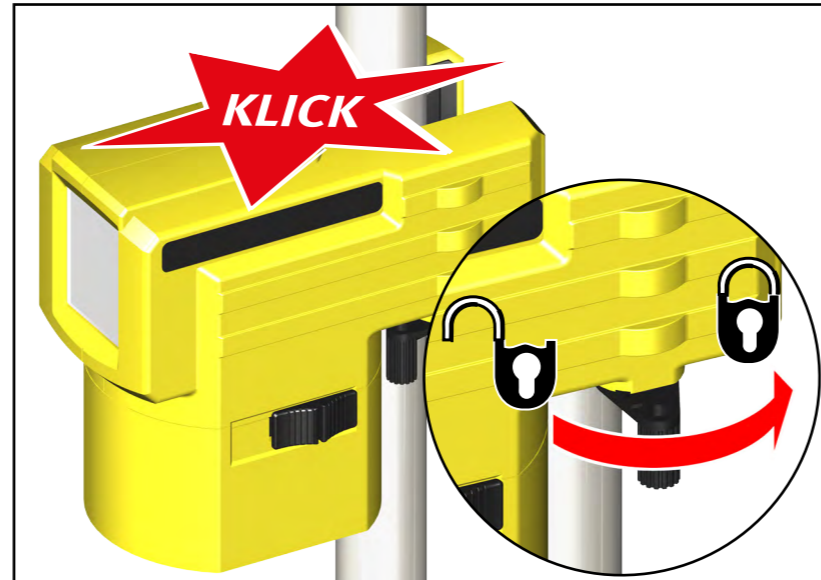


레이저 레벨기가 너무 많이 기울면 레이저 라인이 깜빡거립니다!  
레이저 기기가 셀프 레벨링 범위를 벗어나면 자동으로 레벨이 조정되지 않습니다.



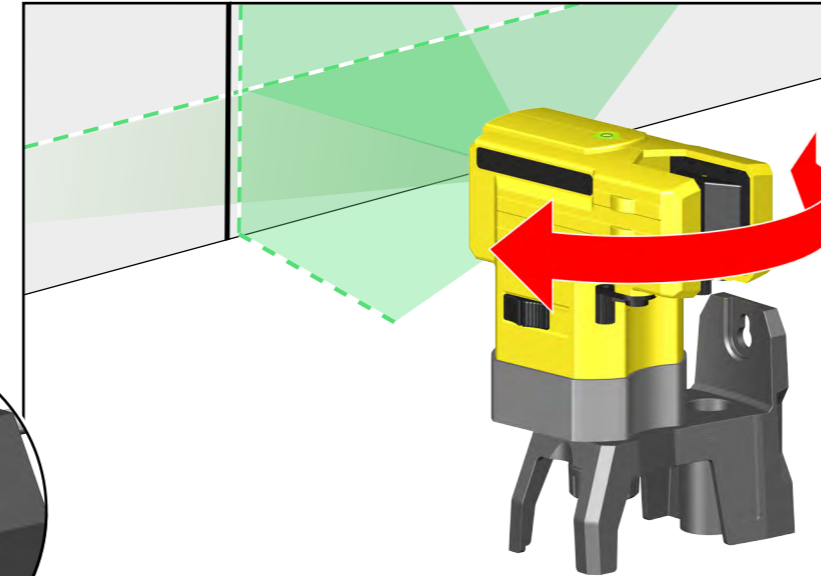
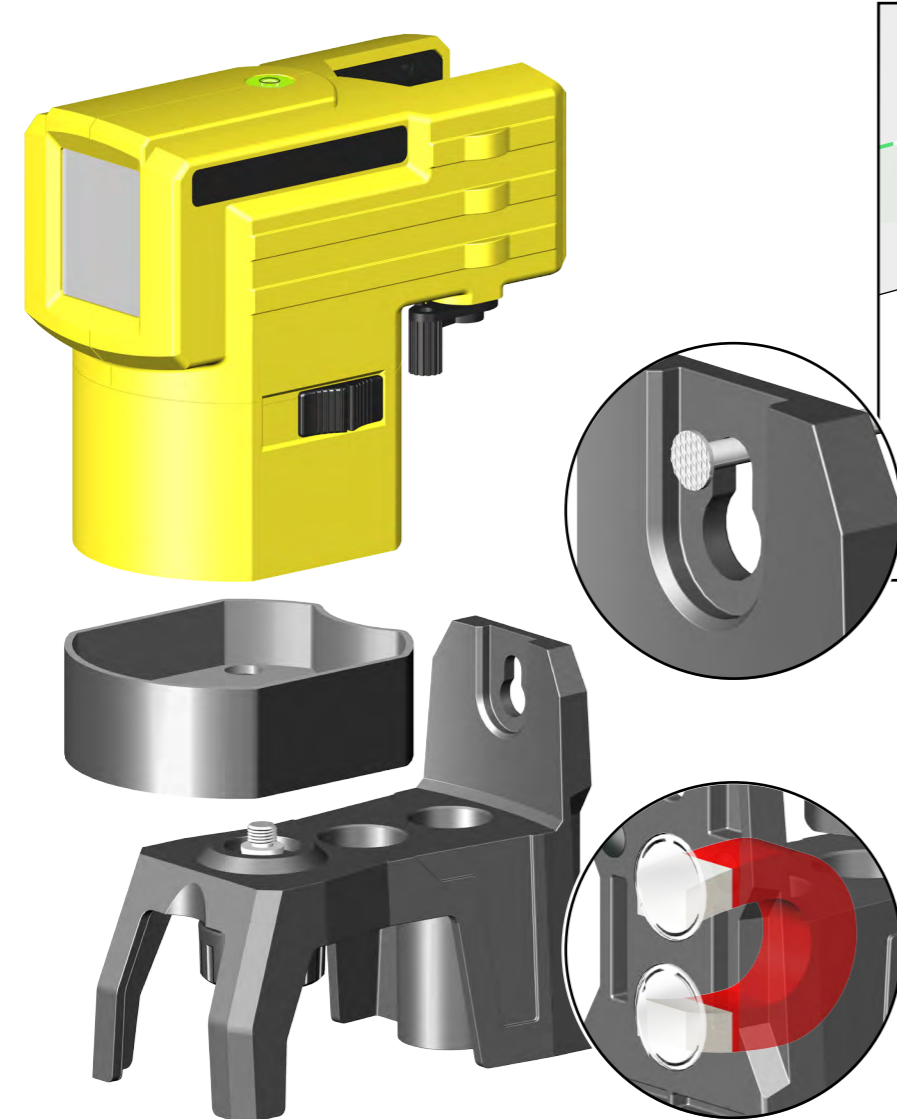


## 6. 사용



### 원형 프로필에 고정

고정척이 체결되는 것이 확인될 때까지 LAX 50 G 를 원형 프로필 (최대 Ø 30mm) 의 고정면과 함께 이동합니다. 잠금 레버를 이용해 고정척을 고정합니다.



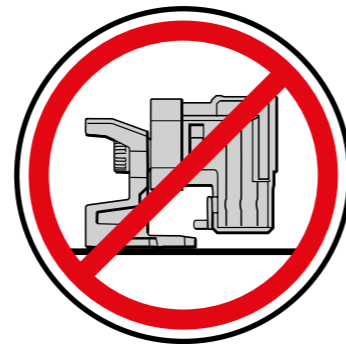
### 스탠드와 함께 사용

스탠드를 이용해 LAX 50 G를 정확한 위치에 놓을 수 있습니다. 거는 구멍이나 자석을 이용해 스탠드를 건물에 부착할 수도 있습니다.

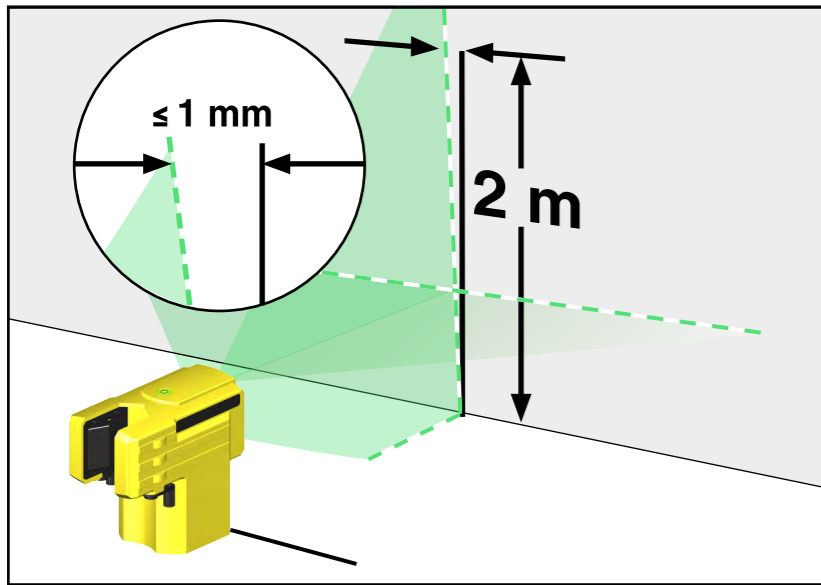
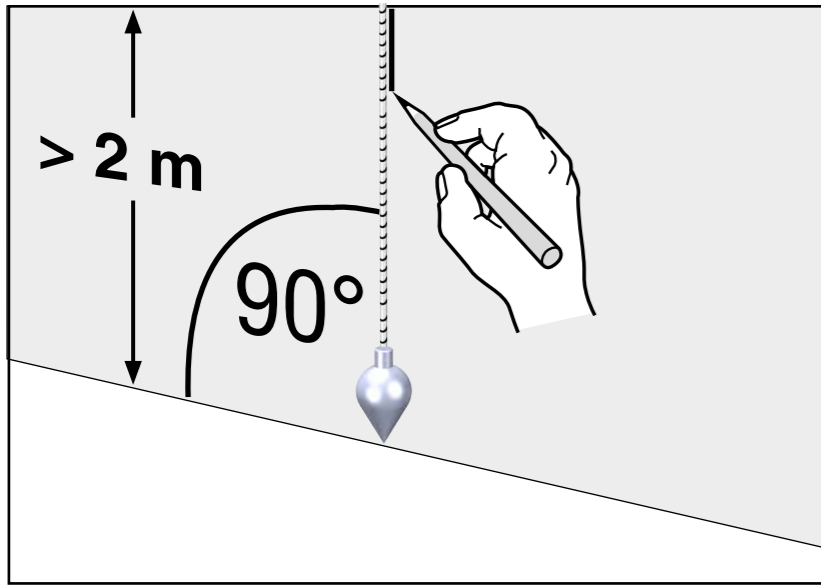
5/8" 트리포드 소켓으로 건축용 삼각대에 장착할 수 있습니다.

어댑터는 1/4" 소켓으로 받침대에 고정하고 LAX 50 G는 어댑터에 장착합니다. 레이저 라인을 돌려 정확하게 정렬합니다.

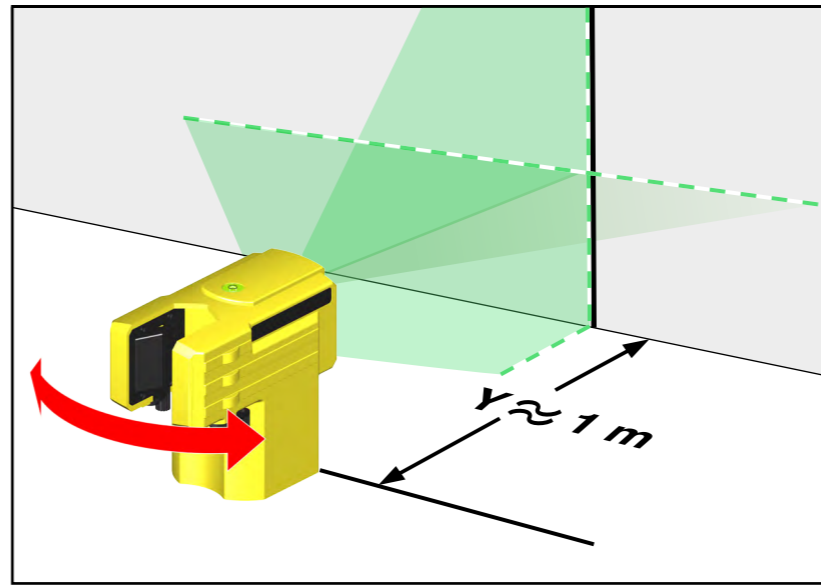
어댑터의 1/4" 트리포드 소켓으로 촬영용 삼각대에도 장착할 수 있습니다.



# LAX 50 G



# ko



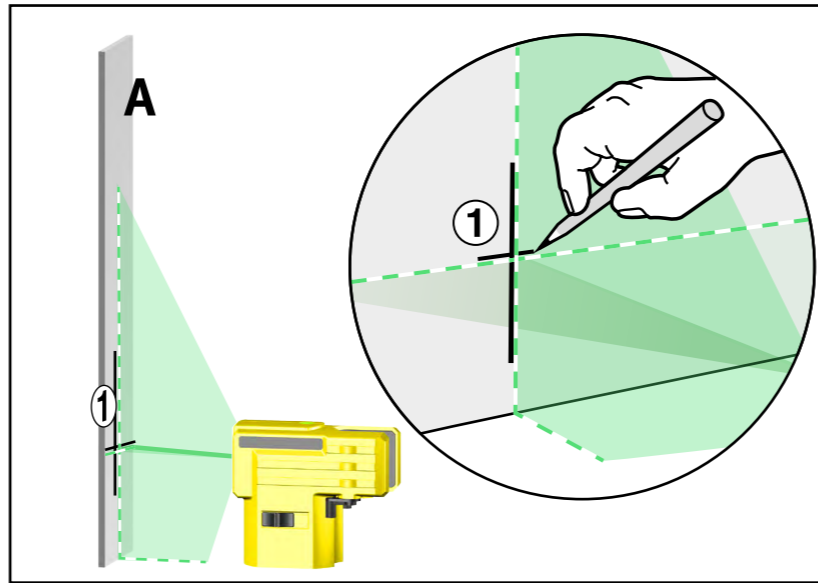
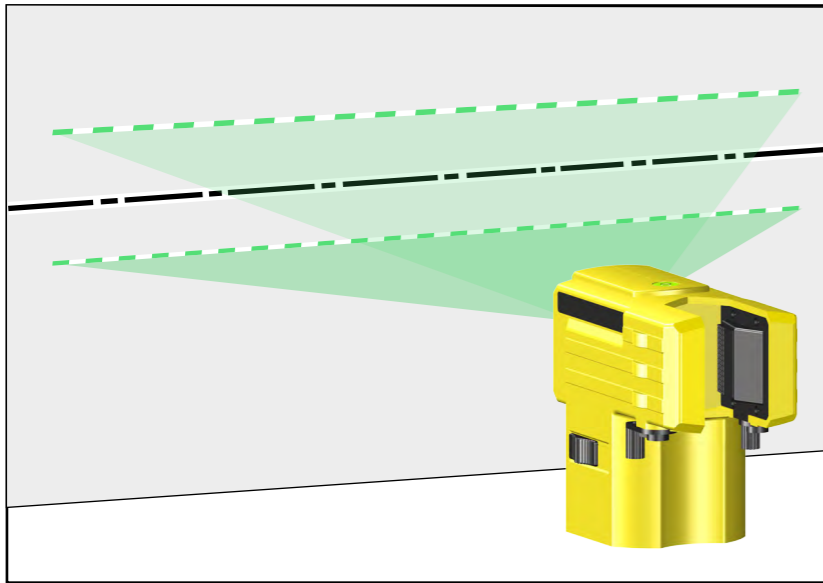
## 7. 정밀도 점검

STABILA 십자선 연직 레이저 LAX 50 G는 공사 현장용으로 설계되었으며, 완벽하게 보정된 상태로 출고됩니다. 정밀도보정 상태는 다른 정밀 기기와 마찬가지로 정기적으로 점검해야 합니다. 작업을 시작하기 전에 항상, 특히 기기가 심한 충격에 노출되었던 경우에는 반드시 기기를 점검해야 합니다.

- 수평 점검
- 수직 점검

### 7.1 수직 점검

수직 레이저 라인 점검:  
 연직추 등을 이용해 기준선을 만드십시오.  
 이 기준선 앞에 간격 Y를 두고 LAX 50 G를 세우고 정렬합니다.  
 레이저 라인을 기준선과 비교하십시오.  
 2m 구간 내에서 기준선과의 편차가 1mm보다 크면 안 됩니다!

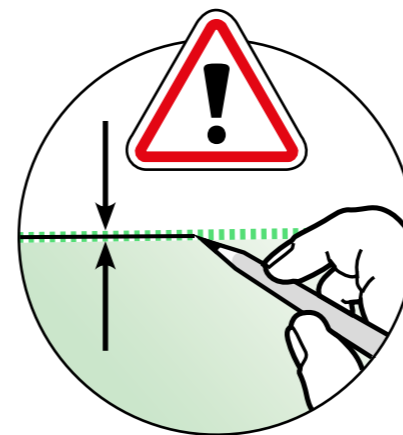
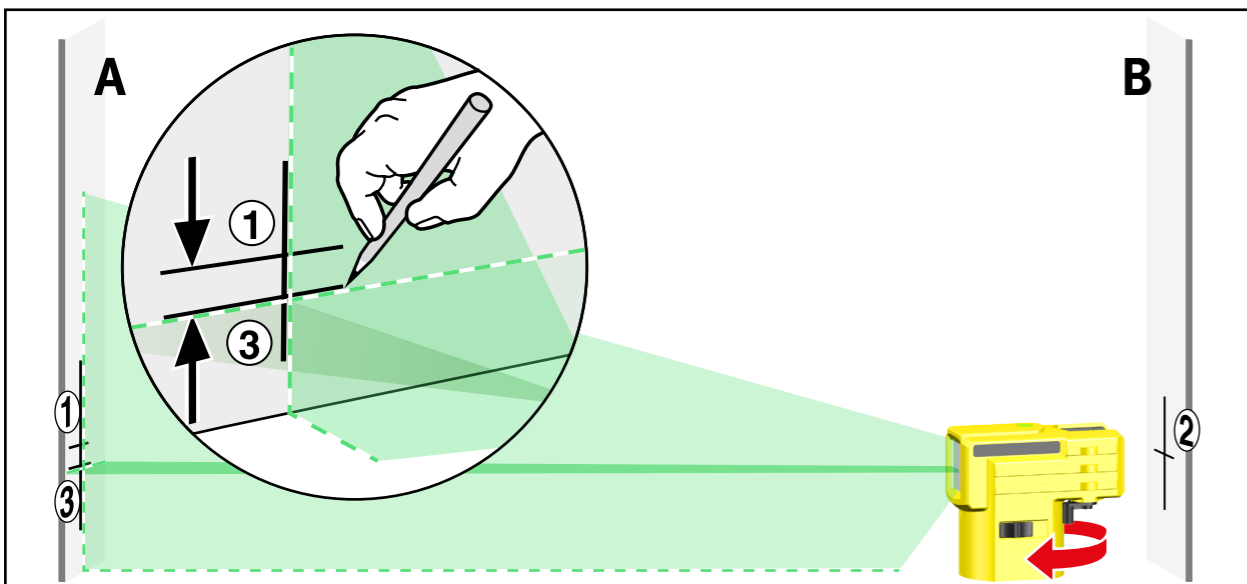
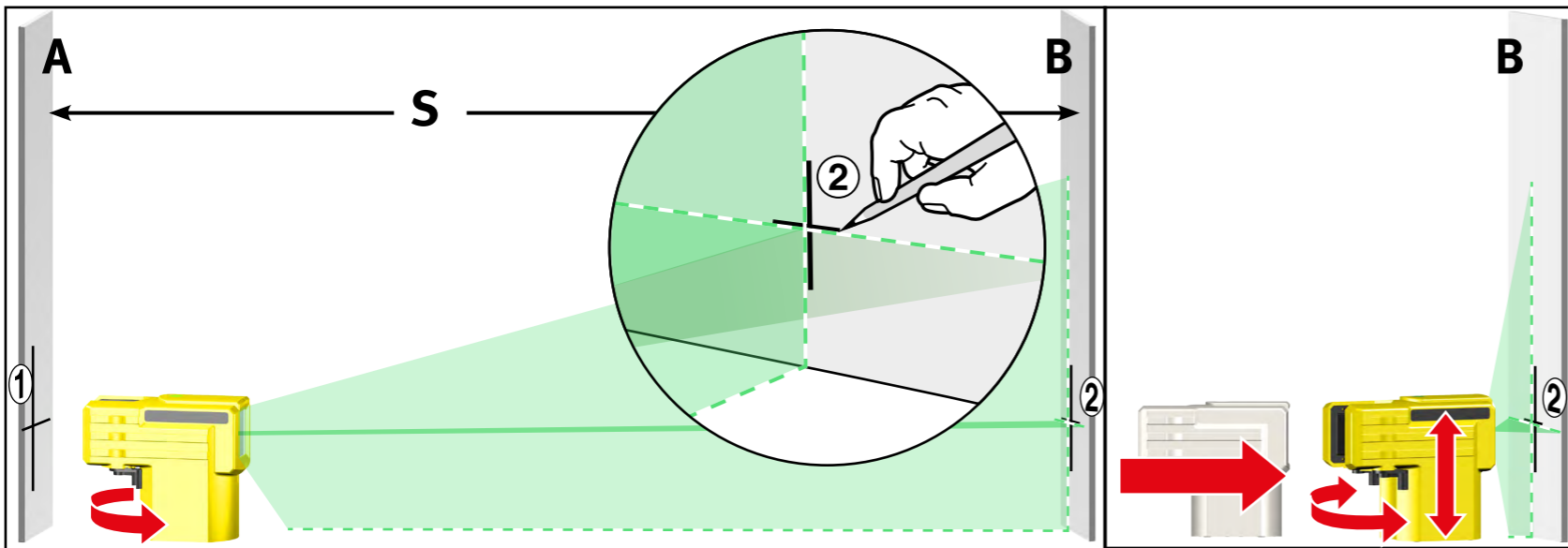


## 7.2 수평 점검

### A 수평 레이저 라인의 라인 레벨 점검

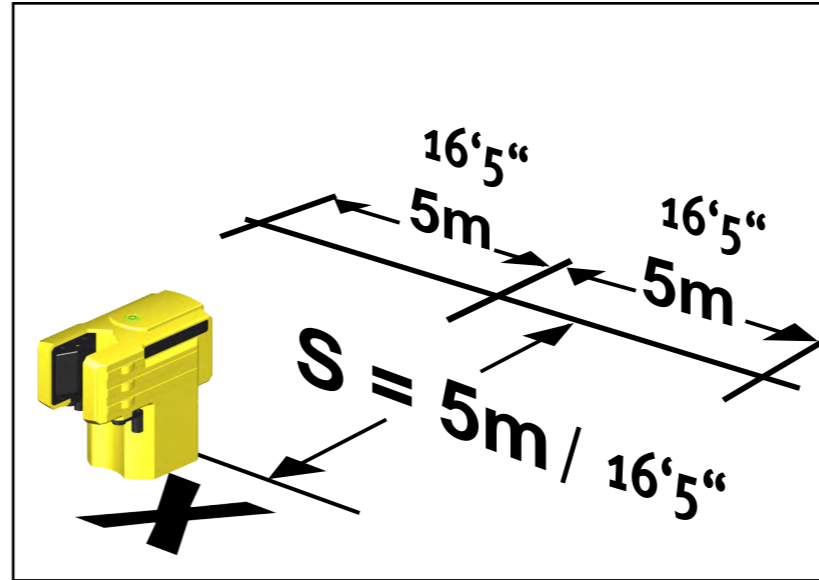
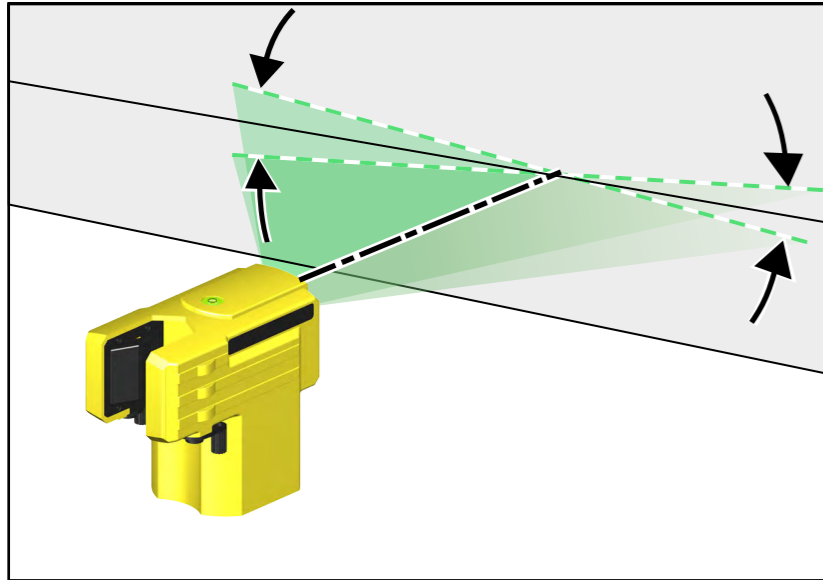
수평 점검을 실행하려면 간격 S 가 최소 5m인 평행한 벽이 2개 있어야 합니다.

1. LAX 50 G를 최대한 벽 A에 가깝게 수평한 바닥에 놓으십시오.
2. LAX 50 G를 방출창을 이용해 벽 A에 정렬합니다.
3. 레이저 기기를 켜십시오.
4. 자동 레벨 조정 후 레이저 라인 십자모양을 벽 A에 표시하십시오. 표시 1.
5. LAX 50 G를 180° 돌리고 방출창을 이용해 벽 B에 정렬하십시오.
6. 자동 레벨 조정 후 레이저 라인 십자모양을 벽 B에 표시하십시오. 표시 2.
7. 이제 레이저 레벨기를 벽 B앞에 두십시오. LAX 50 G를 방출창을 이용해 벽 B에 정렬합니다.
8. 레이저 라인 십자 표시를 천장의 표시 2에 맞춥니다.
9. LAX 50 G를 180° 돌리고 방출창을 이용해 벽 A에 정렬하십시오. 높이 조절장치는 만지지 마십시오.
10. 레이저 라인 십자 표시를 돌려서 천장의 표시 1에 정확하게 맞춥니다.
11. 자동 레벨 조정 후 레이저 라인 십자모양을 벽 A에 표시하십시오. 표시 3.
12. 표시1과 표시3사이의 수직방향 간격을 측정하십시오.



벽과의 거리 S	최대 허용 거리:
5m	5.0mm
10m	10.0mm
15m	15.0mm



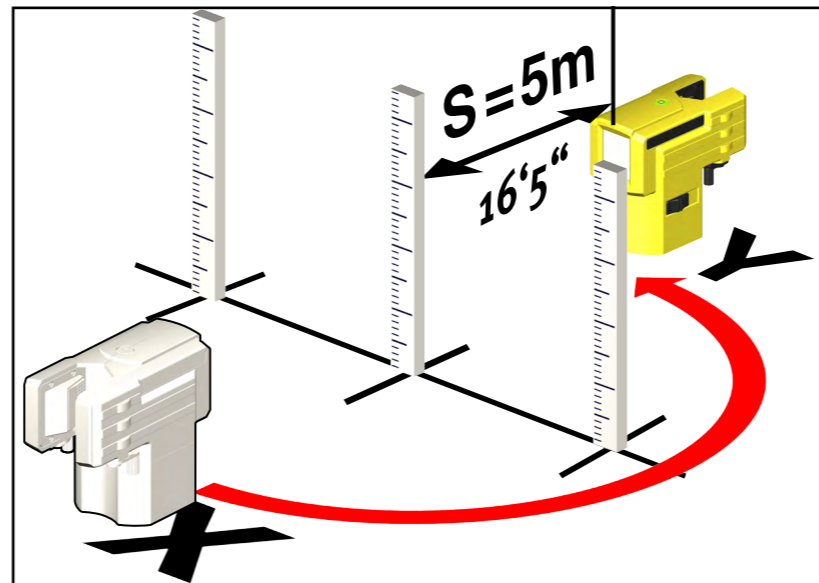
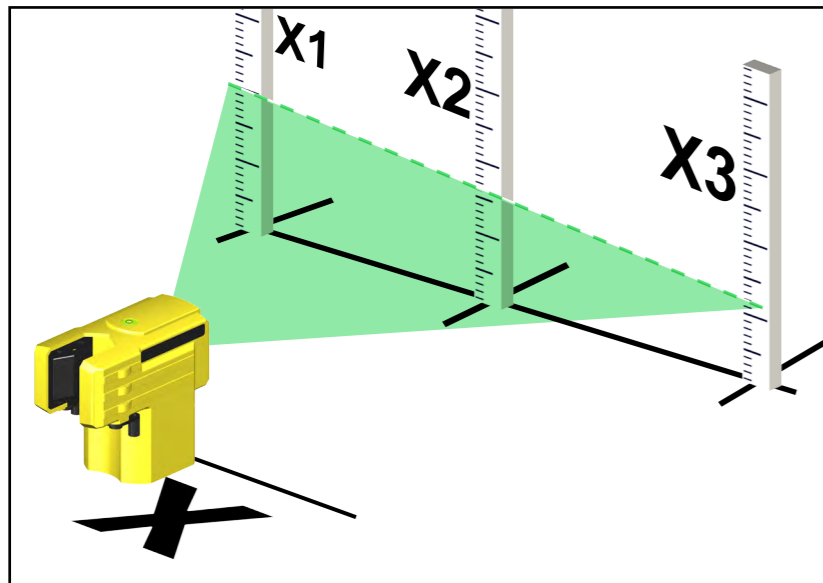


7.2 수평 점검

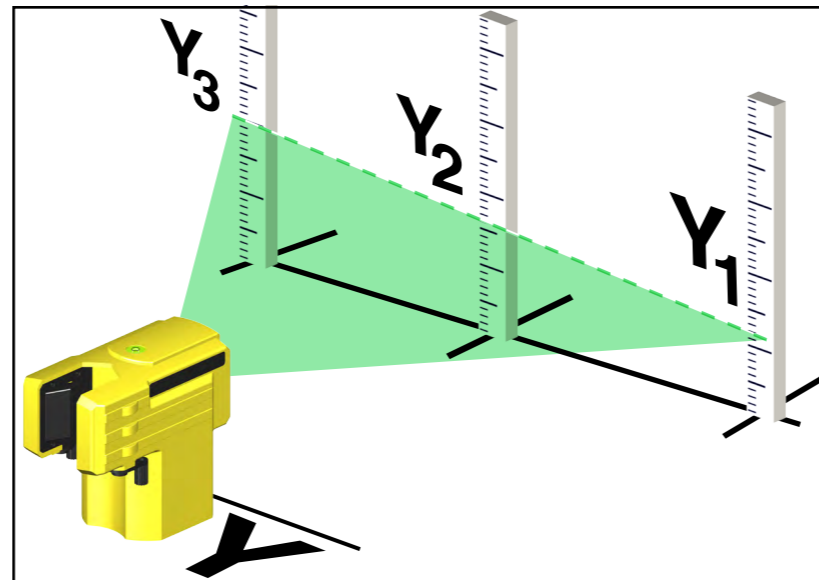
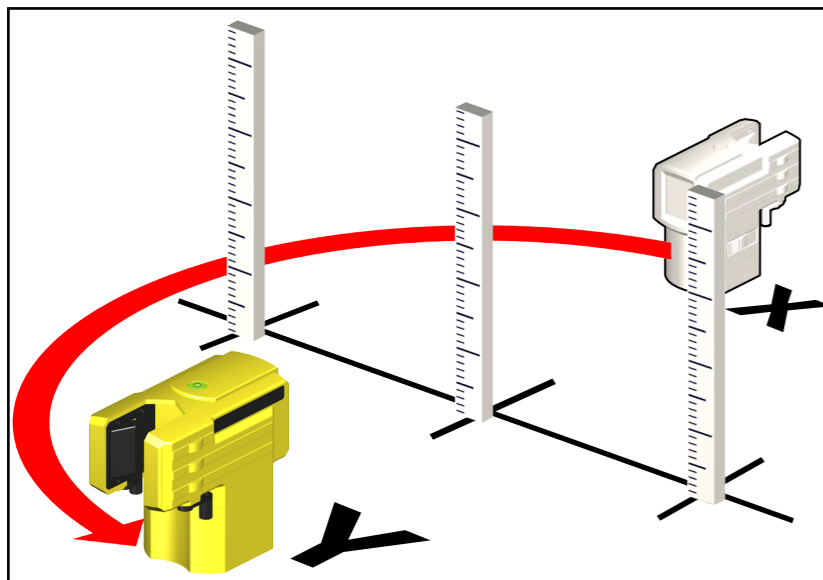
B 수평 점검 - 레이저 라인 경사

레이저 라인의 경사 및 레이저 라인이 정확히 직선으로 투사되는지 점검.

1. 바닥에 5m 간격으로 점 3개 (1~3) 를 표시하십시오. 이 점은 정확히 하나의 선에 위치합니다.
2. 레이저를 라인에서부터 S = 5m 간격으로 정확히 중앙 표시 앞 = 위치 X에 배치하십시오.
3. 기기를 켜십시오.
4. 표시에서 레이저 라인의 높이를 측정합니다. 측정 X1 ~ X3
5. 기기의 위치를 변경합니다.
6. 레이저를 라인에서부터 S = 5m 간격으로 정확히 중앙 표시 앞 = 위치 Y에 배치하십시오.
7. 표시에서 레이저 라인의 높이를 측정합니다. 측정 Y1 ~ Y3



$$\Delta_1 = X_1 - Y_1 \quad \Delta_2 = X_2 - Y_2 \quad \Delta_3 = X_3 - Y_3$$



편차 적용 내용:

$$\Delta \text{결과 1} = \Delta_1 - \Delta_2 \leq \pm 5 \text{ mm}$$

$$\Delta \text{결과 2} = \Delta_3 - \Delta_2 \leq \pm 5 \text{ mm}$$

계산할 때 부호에 유의하십시오!

## 8. 관리 및 정비

STABILA 레이저 측정기는 정밀 광학 기구이며 주의 깊고 세심하게 다루어야 합니다.

### 원도우 구멍, 표시창:

원도우 글라스가 오염되면 광학 기능이 저하됩니다.

부드러운 헝겊에 물을 살짝 적시거나 필요한 경우 중성 세제를 사용하여 닦으십시오!

### 하우징:

젖은 헝겊으로 닦으십시오.

- 용제나 희석제를 사용하지 마십시오!
- 기기를 물속에 담그지 마십시오
- 레이저기기의 나사를 풀어서 열지 마십시오!

### 운반 및 보관

- 장기간 사용하지 않을 경우 배터리를 빼십시오!
- 기기를 습한 곳에 보관하지 마십시오!
- 필요한 경우 먼저 기기와 운반 용기를 건조시키십시오.



## 9. EU 고객용 재활용 프로그램

STABILA 는 WEEE (전기, 전자 제품 폐기) 규정에 따라 사용 기간 종료 후 전자 제품의 폐기 프로그램을 제공하고 있습니다.

자세한 정보는 다음을 참조하십시오: +49 / 6346 / 309-0



## 10. 기술 제원

레이저 유형:	녹색 다이오드 레이저, 파장 510 ~ 530nm
출력:	< 1mW, IEC 60825-1:2014에 따른 2등급 레이저
셀프 레벨링 범위:	약 ± 4.5°
레벨링 정확도*:	± 0.5 mm/m
배터리:	1.5V 알칼라인 배터리 3개, AA 크기, LR6
작동 시간:	약 7시간 (알카라인)
작동 온도:	-10°C ~ +50°C
보관 온도:	-20°C ~ +60°C

기술적으로 변경 사항이 있을 수 있습니다.

\* 지정된 온도 범위 내에서 작동 시



**STABILA Messgeräte**  
Gustav Ullrich GmbH

P.O. Box 13 40 / D-76851 Annweiler  
Landauer Str. 45 / D-76855 Annweiler

📞 + 49 63 46 309 - 0  
📠 + 49 63 46 309 - 480  
✉ info@stabila.de  
[www.stabila.com](http://www.stabila.com)

**USA**  
**Canada**

**STABILA Inc.**

332 Industrial Drive  
South Elgin , IL 60177

[www.stabila.com](http://www.stabila.com)