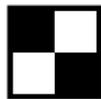


STABILA®

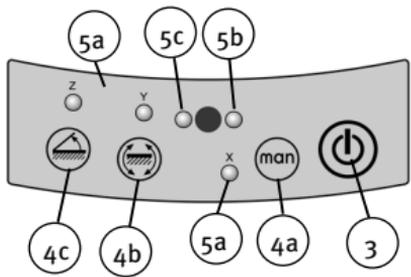


Laser LAR-250

pt Manual de instruções

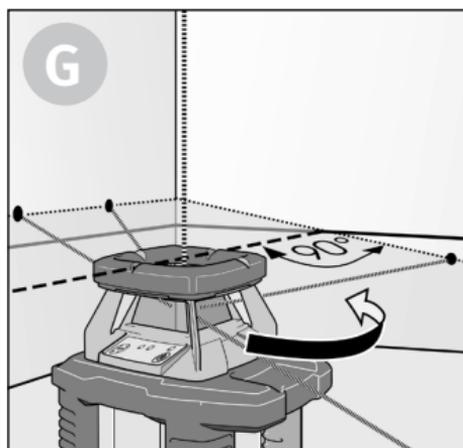
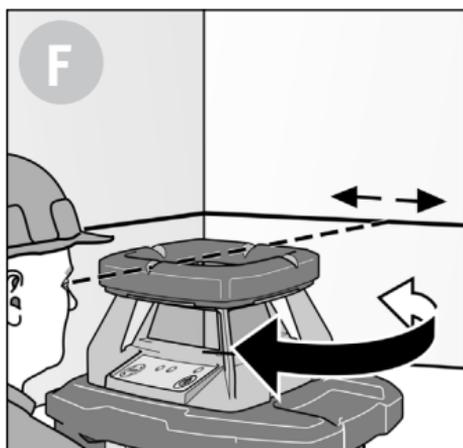
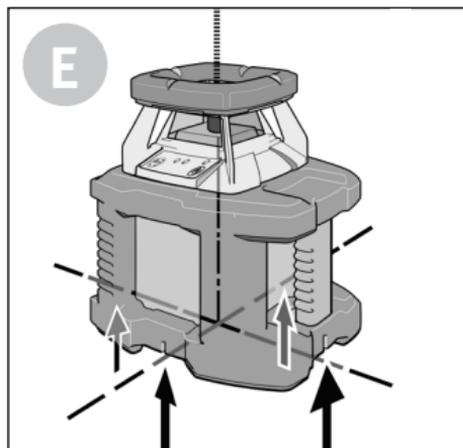
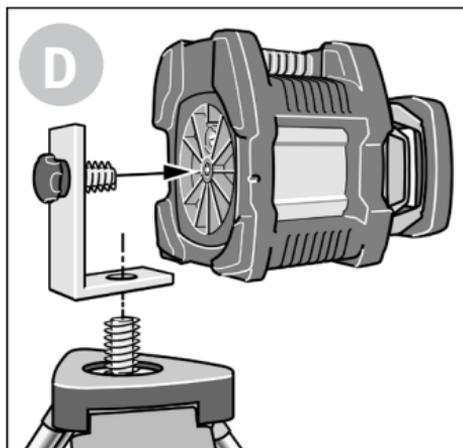
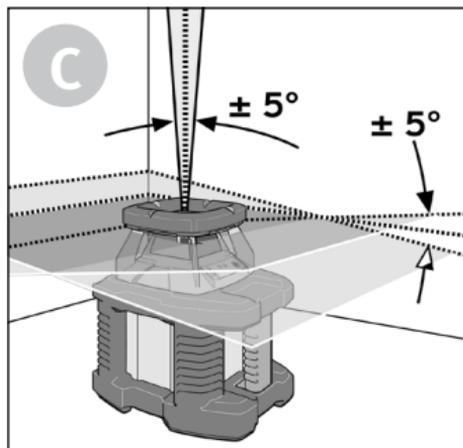
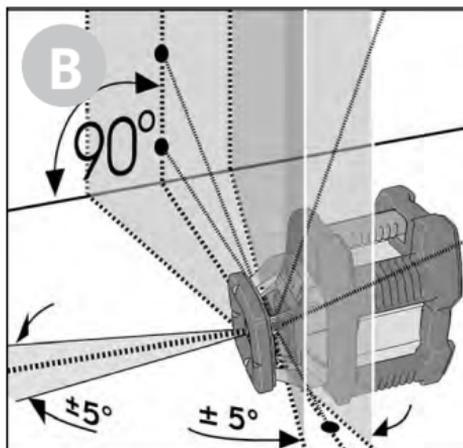


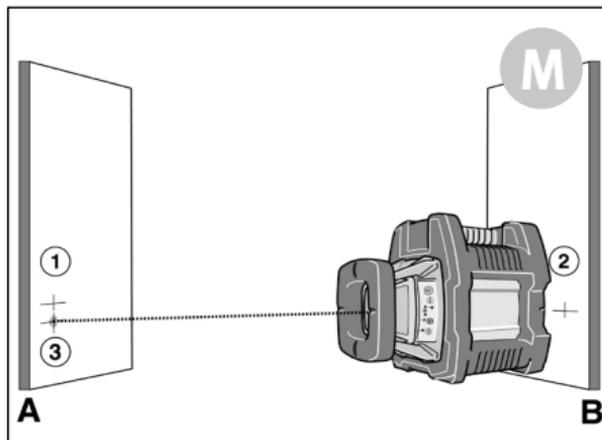
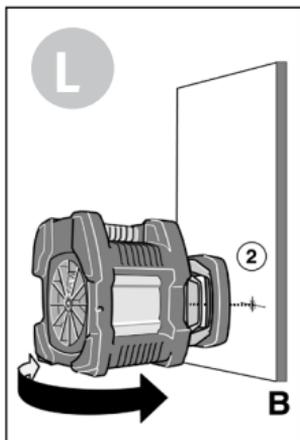
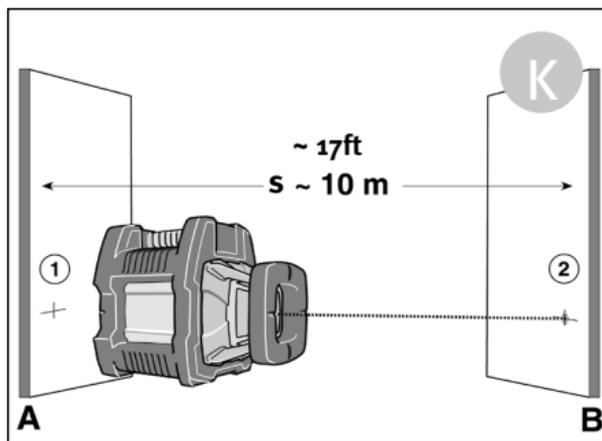
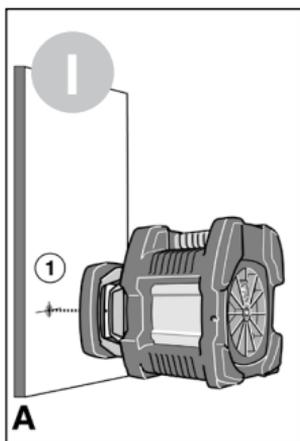
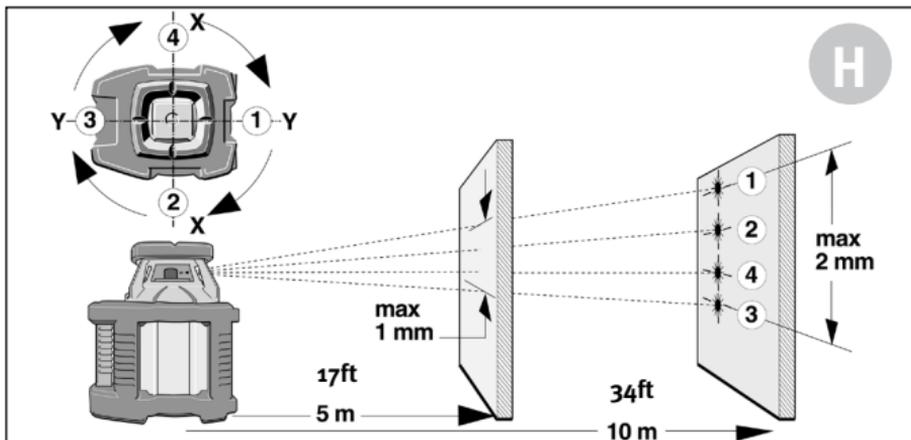
A



STABILA
Laser LAR 250

Laser-Classe
Laserklasse = 635 nm
EN 60825-1:2014
Class II





Manual de instruções

O laser rotativo da STABILA do tipo LAR-250 é um laser rotativo fácil de se operar para o nivelamento na horizontal e na vertical, inclusive para o prumar. O LAR 250 possui uma caixa vedada (IP 65). Ele é um laser auto-nivelador na faixa de $\pm 5^\circ$. O feixe de laser pode ser captado com um receiver até a uma distância de 175 m aprox., mesmo que não seja mais perceptível pelos olhos..

Nós tentamos explicar da forma mais clara possível o modo de trabalhar com o aparelho, e como se opera o mesmo. Caso no entanto ainda tenha perguntas, o nosso serviço de atendimento ao cliente está à Vossa disposição sob um dos seguintes números de telefone:

+49 / 63 46 / 3 09-0

A Elementos do aparelho

Prisma pentagonal divisor de feixe SP

- (1) SP1: Abertura de saída feixe de prumo
- (2) SP2: Abertura de saída para feixe de rotação
- (3) Tecla : lig/desl 
- (4a) Selector: Nivelar automaticamente lig/desl 
- (4b) Selector: reajuste permanente lig/desl 
- (4c) Selector: Inclinação do feixe de laser em um eixo 
- (5a) LEDs para visualização:
- (5b) LED vermelho : tensão da pilha e excesso de temperatura
- (5c) LED verde: função de serviço LIG ou PRONTA / EM ORDEM
- (6) Protecção contra pancada
- (7) Tampa do habitáculo da pilha
- (8) Rosca de ligação da base 5/8"
- (9) Marcas de pontaria
- (10) Pés para nivelar na vertical
- E (11) 4 Marcações para a função de prumo de laser
- (12) Carcaça: protegida contra jacto de água e pó segundo o IP 65 !
Jamais imergir o laser em água !

Controlo à distância:

Nivelar e alinhar o feixe de laser

 (16) -> Selector: função de rotação -
função de exploração

Função de rotação:

 (19) -> Diminuir a velocidade de rotação

 (20) -> Aumentar a velocidade de rotação

Velocidade de rotação = 0

 (17) -> O ponto do laser movimenta-se para a esquerda.

 (18) -> O ponto do laser movimenta-se para a direita

Função de exploração:

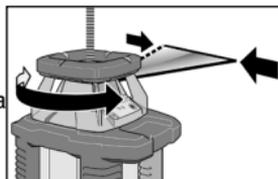
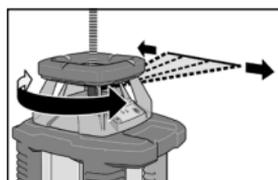
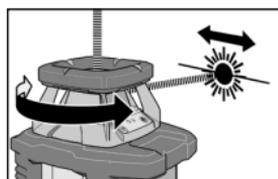
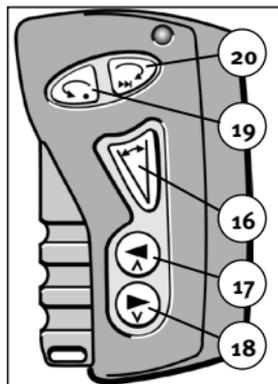
 (17) -> Linha de exploração movimenta-se para a esquerda

 (18) -> Linha de exploração movimenta-se para a direita

Função de exploração:

 (20) -> Linha de exploração torna-se mais larga

 (19) -> Linha de exploração torna-se mais estreita



Durante trabalhos com o comando à distância, o comando à distância deve estar direccionado para a consola de operação do laser

Programa de reciclagem para os nossos clientes da UE:

A STABILA oferece de acordo com os regulamentos do WEEE, um programa de descarte de produtos electrónicos após o fim da sua vida útil.

Mais informações sob : +49 / 6346 / 309-0



Principais empregos:

Nivelar

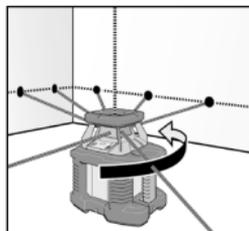
Colocar o aparelho sobre um chão firme ou sobre uma base.

Observação: É recomendável colocar o laser rotativo o mais possível na mesma distância até aos pontos de medição posteriores.



O laser rotativo é ligado premindo-se a tecla (3). Ele dá início ao nivelamento automático. Quando o nivelamento tiver sido finalizado, o laser começa a girar. Dependendo da claridade do ambiente ou o feixe de laser visível poderá ser usado directamente para marcar o ponto ou o feixe de laser poderá ser captado pelo receiver.

A velocidade de rotação (teclas 19, 20) e a função de exploração (tecla 16) podem ser reguladas com o controlo à distância. Com as teclas (17) e (18) a linha de exploração ou o ponto do laser podem ser girados para a direita ou a esquerda..



16

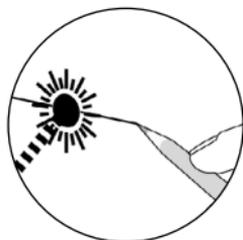


17



18

Observe que o centro do ponto do laser sempre é marcado!



Modos de serviço:

Colocação em serviço

- serviço automático com função de interrupção (LED Y)

Por motivos de segurança após o accionamento o laser rotativo sempre liga primeiro neste modo de serviço!



3

Premindo-se brevemente a tecla 2, o aparelho é ligado. Paralelamente dá-se início ao nivelamento automático. O LED verde (5c) brilha, o LED Y pisca.

O prisma pentagonal divisor de feixe começa a girar, o feixe de laser acende.

Após o nivelamento automático restam 30 seg. aprox. para levar-se o aparelho a laser para a posição desejada, p. ex. mover na altura, alinhar sobre um tripé, etc. Durante este tempo são ajustadas pequenas divergências na horizontal. Depois o aparelho a laser liga no serviço automático supervisionado, o LED Y apaga.

Função de interrupção:

Pequenas trepidações / vibrações só são compensadas até um certo valor limite. Se estas influências parasitas forem maiores, entra em funcionamento a função de interrupção. A rotação pára. O feixe de laser desliga, o LED Y pisca. O aparelho a laser deve ser desligado com a tecla (3) e ligado novamente. Induções parasitárias que podem levar ao desajuste do alinhamento e ajuste exactos do feixe de laser permanecem desta forma imperceptíveis. A função de interrupção exige - em casos de induções parasitárias - um controlo ou um novo ajuste do laser para a posição desejada.



Serviço automático com pós-nivelamento (LED Y)

Sob algumas condições de trabalho (p. ex. trepidações fortes do chão) é sempre recomendável que o laser rotativo seja nivelado posteriormente se ocorrer divergências. Após o accionamento com a tecla (3) é comutado para este modo de serviço premindo-se a tecla (4b). O LED Y indicará então, através do brilhar permanente, este modo de serviço.

Divergências pequenas da horizontal (devido a trepidações pequenas) serão reajustadas automaticamente. Se no entanto estas influências negativas forem maiores,

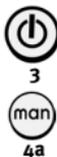
a rotação pára, o feixe de laser pisca e o aparelho de laser nivela-se novamente. Se o nivelamento estiver sido finalizado, o prisma pentagonal divisor de feixes começa novamente a girar..



Serviço manual sem nivelamento (LED X)

Para visualizar inclinações superiores a 5° em um nível e inclinações em 2 níveis, após o accionamento (tecla 3) é desligado o automático com a tecla (4a).

O LED X acende. Agora o aparelho pode ser inclinado manualmente à vontade (p. ex. através do ajuste da base). Neste caso não é realizado um nivelamento ! O nível do laser só pode ser alinhado por meio de medições do aparelho ou dos pontos de laser.



Inclinação manual em torno de um eixo em $\pm 5^\circ$

- com nivelamento do eixo transversal (LED Z)

Neste modo de serviço podem ser feitos p. ex. declive em uma direcção.

Direccionar o aparelho com ajuda das marcas de pontaria (9) exactamente perpendicular ao sentido da da direcção de declive desejada.

Direccionar a direcção do declive manualmente.

Ideal: Fazer pontaria e direccionar ao longo de uma linha de referência, p. ex. paralelamente à uma parede.





Após o accionar (tecla 3), premir a tecla (4c), até que o LED Z acenda.

O aparelho encontra-se também no modo de serviço de função de interrupção.

Com as teclas (17) e (18) do controlo à distância este nível do laser perpendicular



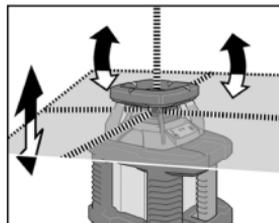
à linha de pontaria das marcações de meta pode ser inclinado. Na direcção da linha de pontaria o nível inclinado será nivelado automaticamente na horizontal.



(17) -> O nível do laser inclina-se



(18) -> O nível do laser inclina-se na direcção contrária



B Marcar áreas na vertical (nivelar na vertical)

Colocar o laser rotativo nos pés laterais para o nivelamento na vertical (10).

Direccionar o aparelho manualmente de forma que a direcção do nível do laser projectado vertical esteja direccionado aproximadamente paralela ou perpendicularmente em relação à uma linha de referência (p. ex. parede, canto do recinto).



Premindo-se brevemente a tecla 3, o aparelho é ligado. O aparelho encontra-se no modo de serviço de função de interrupção.



A velocidade de rotação (17,18) ou a troca entre a função de ponto e de linha (16) são reguladas com o controlo à distância.



Apenas no modo de ponto pode ser girado o nível de laser vertical, projectado através de feixe de laser rotativo, com as teclas (17) e (18) em $\pm 5^\circ$. Desta forma o nível do laser pode ser direccionado exactamente na paralela ou na perpendicular.



E Serviço como laser de prumo

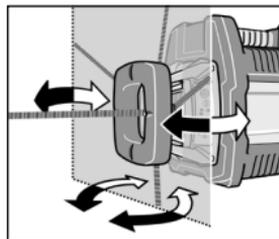
Para projectar um prumo de uma marca no chão até ao tecto, o aparelho a laser com as 4 marcações (15) no elemento da base pode ser direccionado exactamente na cruz da marca. O ponto de intersecção da cruz de marcação corresponde à saída do laser vertical SP1.

No modo automático só pode ser obtido um resultado correcto sobre uma base plana!

Nivelamento na vertical

Ajuste apenas no serviço de ponto:
(apenas em rotação - não em função de exploração)

-  (17) -> O nível do laser movimenta-se para a esquerda.
-  (18) -> O nível do laser movimenta-se para a direita.

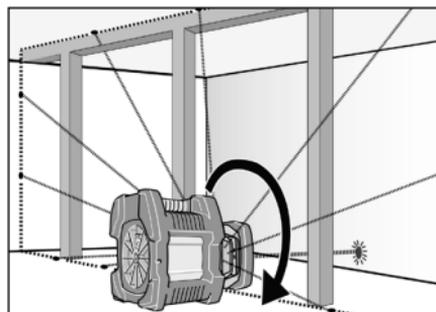
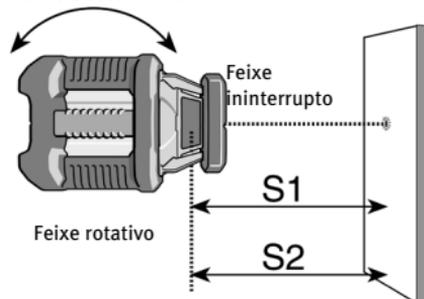


B

2 Métodos básicos para nivelamento na vertical:

Criar nível paralelo:

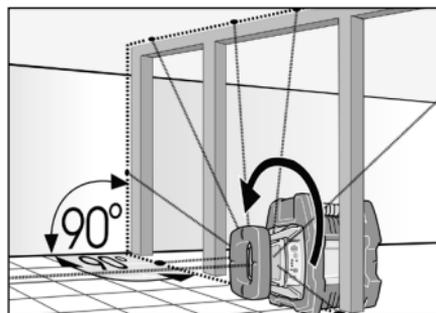
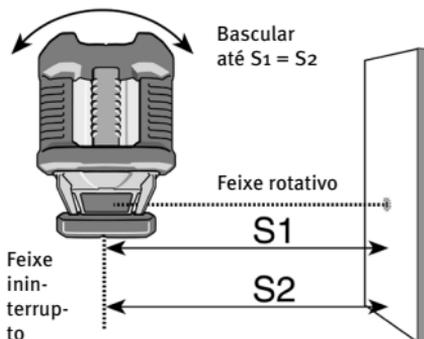
Bascular até $S_1 = S_2$



Marcar áreas de referência verticais,
p. ex. medir paredes divisórias

En ângulo recto con la pared:

Bascular
até $S_1 = S_2$



Para medir ângulos de azulejos, lambris,
parquetes (chão, tecto, parede)
simplesmente através do basculamento.

Controlo da calibração

O laser rotativo LAR-250 foi concebido para o uso em obras, e é fornecido pela nossa fábrica perfeitamente ajustado. No entanto, como qualquer outro instrumento de precisão, a sua calibração deve ser controlada regularmente. Antes de iniciar qualquer trabalho novo, sobretudo se o aparelho esteve exposto a vibrações fortes, deverá ser feito um controlo

Controlo da horizontal

-  Observe o mais exactamente possível o alinhamento representado na imagem (H), visto que desta forma uma eventual reajustagem necessária será simplificada.
-  1. Colocar o laser rotativo em uma distância de 5 ou 10 m de uma parede, sobre uma área lisa ou sobre uma base. Coloque-o com o lado frontal voltado para a parede.
-  2. Ligar o aparelho a laser (tecla 3), e aguardar até que o aparelho esteja nivelado automaticamente. O ponto de laser é girado na direção da janela (tecla 17, 18). Pode-se trabalhar também com um receiver..
-  3. Marcar o centro do ponto de medição visível na parede - medição 1 (ponto 1). Como o medidor do diâmetro do feixe depende da distância, para marcar deve ser utilizado sempre o centro do ponto de laser!
-  4. Girar o aparelho a laser completo em 90°, sem contudo modificar a altura do laser (ou seja, a base não deve ser modificada). Deixar que o aparelho seja nivelamento mais uma vez automaticamente, girar o prisma deflector novamente para a parede na zona do 1. ponto de medição marcado.
-  5. Marcar o centro do ponto de laser visível na parede (ponto 2).
-  6. Repetir os passos 4 e 5 duas vezes para manter os pontos 3 e 4.
-  7. Se as diferenças dos 4 pontos de controlo forem menores do que 1 mm à 5 m de distância ou 2 mm à 10 mm/m de distância, isso significa que a tolerância permissível de $\pm 0,1$ mm/m foi observada. Aqui os pontos 1 e 3 correspondem ao eixo Y do aparelho. E os pontos 2 e 4 correspondem ao eixo X do aparelho.

Regulação - na horizontal

Se durante o controlo da horizontal for constatada uma ultrapassagem da tolerância, o laser poderá ser reajustado da seguinte forma. A distância dos pontos de medição que resultou das posições que se encontram em frente é de importância fundamental, ou seja, os pontos 1 e 3 ou 2 e 4. Aqui os pontos 1 e 3 correspondem ao eixo Y do aparelho. E os pontos 2 e 4 correspondem ao eixo X do aparelho. Exemplo: A distância dos pontos 2 e 4 encontra-se fora da tolerância de $\pm 0,1$ mm/m. O laser precisa ser reajustado neste eixo do aparelho !

Ao utilizar a função de ajuste é necessário usar pilhas ou acumuladores carregados!

Colocar o laser com o eixo (eixo X) em direcção à parede. Desligar o laser. Para chegar ao modo de serviço de calibração, manter primeiro a tecla (4a) premida. A seguir, premir também a tecla (3) brevemente. Quando o LED Y brilhar, soltar a tecla (4a). O LED X brilha então rapidamente.

Ligar a função „Rotação“ com ajuda do controlo à distância (tecla 16). A altura é controlada com o receiver.

O laser está ajustado correctamente se o ponto do laser estiver exactamente no centro entre ambos os pontos 2 e 4. Com as teclas (17) e (18) do controlo à distância modificar o ponto do laser na altura, até que ele encontre-se exactamente no centro entre os pontos 2 e 4.

Gire agora o laser em 90° , até que o eixo Y aponte para a direcção da parede. Só girar o SP2 até que o ponto do laser aponte para a direcção das marcações. Se o meio do ponto do laser não coincidir com o centro marcado da calibração do eixo X, é possível mudar com a tecla (20) do controlo à distância para o modo com o qual se pode fazer a calibração do eixo Y. Agora o LED Y pisca rapidamente. Modificar o ponto do laser na distância com as teclas (17) e (18) do controlo à distância, até que ele encontre-se exactamente na altura da marcação do centro do eixo X.



3



4a



17



18



20

Assegurar o calibramento

O laser agora está calibrado novamente. As regulagens são memorizadas com a tecla (19) do controlo à distância. Caso o ajuste não deva ser memorizado, abandona-se o modo de ajuste com a tecla (3) no laser. Desta forma o ajuste anterior permanece inalterado.

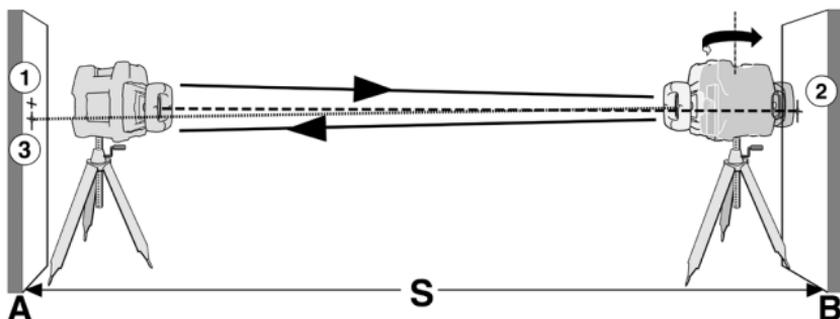


19



3

Controlo na vertical (O aparelho está inclinado 90° no pé lateral.)



Para o controlo na vertical são necessárias duas áreas de parede paralelas com uma distância de no mínimo 10m.

1. Colocar o laser rotativo sobre o pé lateral, como para o nivelamento na vertical, directamente em frente à parede A, ou montá-lo sobre um tripé.
2. Ligar o aparelho a laser automaticamente e deixar que seja feito o nivelamento. - tecla (3)
3. Alinhar o feixe de laser ininterrupto contra a parede A.
4. Marcar o centro do ponto de laser visível do ponto (1) na parede A.
5. Girar todo o aparelho a laser em aprox. 180°, contudo sem modificar a altura do laser. A base não deve ser modificada.
6. Deixar o aparelho nivelar novamente ou ligar novamente.
7. Marcar o centro do ponto de laser visível do ponto (2) na parede B.
8. Comutar agora o aparelho a laser directamente em frente à parede B.
9. Direcctionar o feixe de laser contra a parede B.
10. Deixar o aparelho nivelar novamente ou ligar novamente.
11. Ajustar o aparelho em uma altura (ideal: tripé com coluna de manivela) de forma que a altura do ponto de laser coincida com o ponto 2. Aguardar até que o laser esteja nivelado novamente.
12. Girar apenas o aparelho de laser aprox. 180°, sem no entanto modificar a altura do laser. A base não deve ser mudada.
13. Deixar o aparelho nivelar novamente ou ligar novamente.
14. Marcar o centro do ponto do laser visível do ponto (3) na parede A.
15. Tratando-se de uma distância das paredes A e B de 10m, a distância dos pontos 1 e 3 não deve ser superior a 2 mm.

$$0,1 \frac{\text{mm}}{\text{m}} \geq \frac{\overline{P_1 P_3}}{2S}$$

Regulação - na vertical

Se durante o controlo da vertical for constatada uma ultrapassagem da tolerância, o laser pode ser reajustado da seguinte forma. Desligar o laser. Para chegar ao modo de serviço de calibração, manter primeiro a tecla (4a) premida. A seguir, premir também a tecla (3) brevemente. Quando o LED Y brilhar, soltar a tecla (4a). O LED Z pisca rapidamente.

O laser só pode ser ajustado no eixo Z. O laser está ajustado correctamente se o ponto do laser estiver exactamente entre ambos os pontos 1 e 3 do controlo da vertical. Com as teclas (17) e (18) do controlo à distância, modificar o ponto do laser na altura, até que ele encontre-se exactamente no centro entre os pontos 1 e 3.

Ao utilizar a função de ajuste é necessário usar pilhas ou acumuladores carregados!

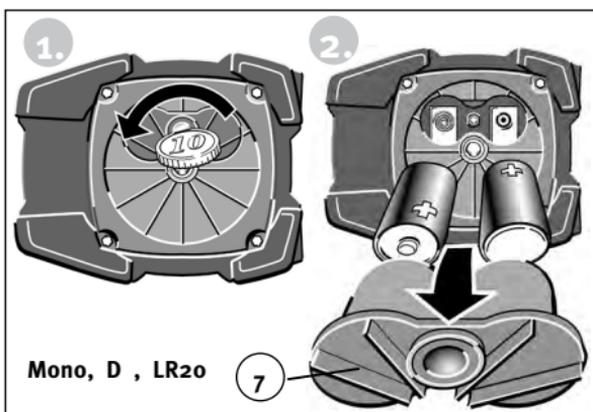
Assegurar o calibramento

O laser agora está calibrado novamente. As regulagens são memorizadas com a tecla (19) do controlo à distância. Caso o ajuste não deva ser memorizado, abandona-se o modo de ajuste com a tecla (3) no laser. Desta forma o ajuste anterior permanece inalterado.

Substituição das pilhas

Laser rotativo

Soltar (abrir) a tampa do habitáculo de pilha (7), tirar a tampa e retirar a pilha. Colocar pilha nova conforme à legenda que se encontra no habitáculo da pilha. Só utilizar 1,5 V pilha monocelular, tamanho D



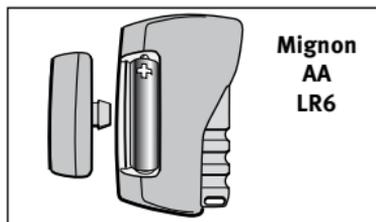
Podem também ser usados respectivos acumuladores.



Aviso:

Se o aparelho não for utilizado durante um longo período, retire a pilha.

Controlo remoto



3



4a



17



18



19



3

Visualização do estado de serviço e avisos de erro por meio de diodos luminosos

Os LEDs vermelhos (5a) ao lado das teclas pertinentes indicam o modo de serviço seleccionado.

Diodo luminoso brilha verde	-> O laser está em serviço
Diodo luminoso brilha verde + Laser pisca	-> Laser autonivela-se automaticamente
Diodo luminoso pisca verde + Laser pisca	-> Aparelho está inclinado em demasia + está fora da faixa de auto-nivelamento + Laser não pode se nivelar automaticamente
Diodo luminoso brilha vermelho	-> O laser está em serviço -> Tensão da pilha caiu demais -> Dentro em breve será necessário trocar pilhas
Diodo luminoso brilha vermelho + Laser pisca	-> Laser autonivela-se automaticamente -> Tensão da pilha caiu demais -> Dentro em breve será necessário trocar pilhas
Diodo luminoso pisca vermelho + Laser pisca	-> Tensão da pilha caiu demais -> Aparelho está inclinado demais + está fora da margem de auto-nivelamento + Laser não pode se nivelar automaticamente
Diodo luminoso pisca vermelho + verde + Laser não está visível	-> la temperatura del aparato es superior a 50°C -> los diodos del láser se han apagado como medida de precaución ante el recalentamiento -> Colocar el aparato a la sombra para poder seguir trabajando.

Aviso:

Tratando-se de aparelhos a laser da classe 2, os olhos estão protegidos contra o olhar para o feixe de laser casual e breve devido ao piscar dos olhos. Estes aparelhos não devem portanto ser utilizados sem outras medidas de protecção. No entanto não olhe para o feixe.



IEC 60825-1:2007

Não deixe ao alcance das crianças!

O óculos protector de laser fornecido junto com o aparelho a laser, não é um óculos de protecção. Ele serve apenas para uma melhor visibilidade da luz do laser.

Pode ocorrer exposição de radiação perigosa, caso sejam utilizados outros dispositivos de operação e de regulação ou aplicados outros modos de procedimento diferentes dos aqui prescritos.

Cuidados e manutenção

- Vidros sujos na saída do feixe de laser prejudicam a qualidade do feixe. Limpar com um pano macio.
- Limpar o aparelho com um pano húmido. Não borrifar ou mergulhar! Não utilizar nenhum produto solvente ou diluente!

O laser rotativo LAR-250 deve ser tratado cuidadosa e acuradamente como qualquer instrumento óptico de precisão.

Dados técnicos

Tipo de laser:	Laser do diodo vermelho, comprimento da onda 635 nm
Potência de saída:	< 1 mW, classe de laser 2 de acordo com o IEC 60825-1:2007
Escalão de auto-nivelamento:	aprox. $\pm 5^\circ$
Precisão do nivelamento:	$\pm 0,1$ mm/m
Pilhas:	2 x 1,5 V tipo célula mono, alcalina, tamanho D, LR20
Duração das pilhas:	aprox. 120 horas
Faixa de temperatura de serviço:	0 °C até +50 °C Sob uma temperatura de > 50° C o aparelho desliga-se automaticamente.
Faixa de temperatura de armazenagem:	-20 °C até +60 °C

Reservamo-nos o direito a realizar modificações técnicas.

Condições de garantia

A STABILLA assume garantia por defeitos ou falhas das características garantidas do aparelho devido a erros de material ou de fabricação por 24 meses a partir da data da compra. O reparo de falhas é feito então de acordo com o julgamento próprio do aparelho ou do uso. A STABILLA não aceita maiores exigências. Falhas ou defeitos devido ao uso inadequado (p. ex. danificações devido à queda, serviço com tensão/corrente errada, uso com fonte de energia inadequada), bem como reparos feitos pelo próprio usuário ou por terceiros terá como consequência a perda ao direito do cumprimento de garantia.

Não assumimos também nenhuma garantia por desgastes naturais e defeitos mínimos, que não prejudiquem de forma decisiva o uso do aparelho. Se eventualmente vier a exigir o comprimento de garantia, preencha o cartão de garantia (veja última folha) e remeta-o junto com o aparelho por meio do Vosso comerciante.



- de** Ergänzung zur Garantieerklärung: Die Garantie gilt weltweit.
- en** Addition to warranty declaration: The warranty applies world-wide.
- fr** Complément à la déclaration de garantie : La garantie est valable dans le monde entier.
- it** Aggiunta alla dichiarazione di garanzia: La garanzia ha validità mondiale.
- es** Ampliación de la declaración de garantía: La garantía tiene validez en todo el mundo.
- nl** Aanvulling op de garantieverklaring: De garantie is wereldwijd geldig.
- pt** Acrescento da declaração de garantia: A garantia é válida em todo o mundo.
- no** Supplement til garantierklæringen: Garantien gjelder i hele verden.
- fi** Takuuilmoituksen täydennys: Takuu on voimassa maailmanlaajuisesti.
- da** Supplement til garantierklæring: Garantien gælder internationalt.
- sv** Komplettering till garantiförklaring: Garantien gäller i hela världen.
- tr** Garanti beyanına ek: Garanti, dünya genelinde geçerlidir.
- cs** Doplnění k prohlášení o záruce: Tato záruka platí po celém světě.
- sk** Doplnok k vyhláseniu o záruke: Táto záruka platí celosvetovo.
- pl** Uzupełnienie oświadczenia gwarancyjnego: Gwarancja obowiązuje na całym świecie.
- sl** Dopolnitev garancijske izjave: Garancija velja po vsem svetu.
- hu** A garancianyilatkozat kiegészítése: A garancia világszerte érvényes.
- ro** Supliment la declarația de garanție: Garanția se aplică la nivel mondial.
- ru** Дополнение к гарантийному заявлению: Гарантия действует по всему миру.
- lv** Garantijas saistību papildinājums: Šī garantija ir spēkā visā pasaule.
- et** Garantii lisa: See garantii kehtib kogu maailmas.
- lt** Garantijos papildymas: Garantija galioja visame pasaulyje.
- ko** 보장 진술 추가: 이 보증서는 전 세계에서 적용됩니다.
- zh** 质保声明的补充信息: 该质保全球适用。