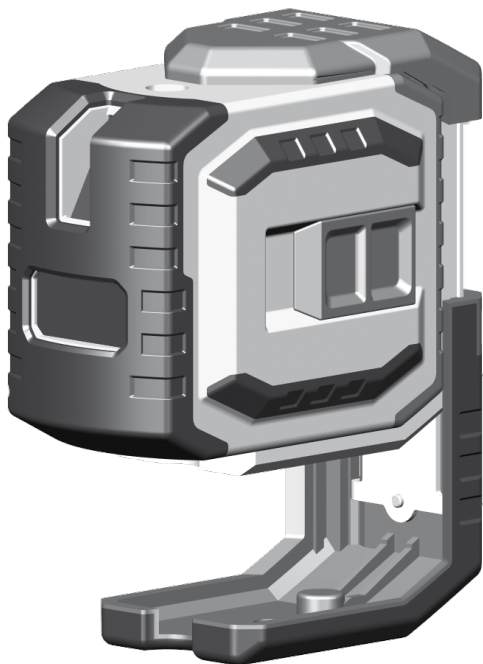


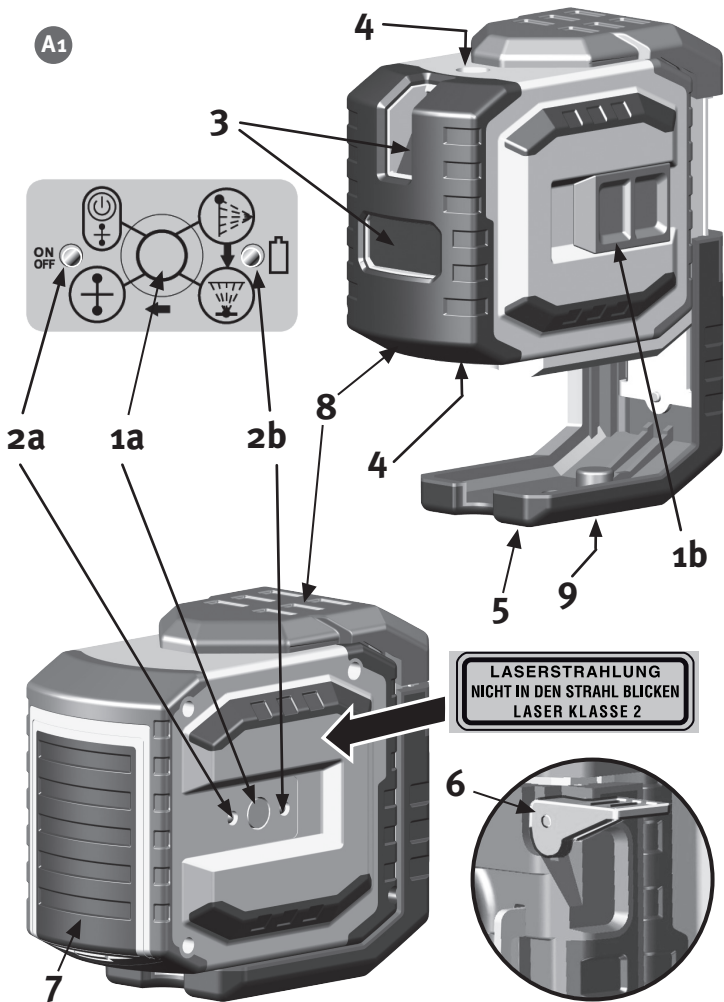
STABILA®

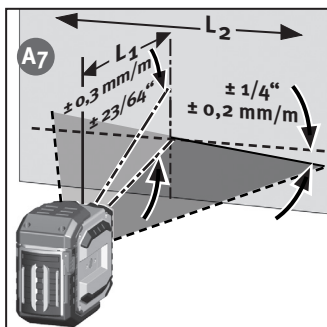
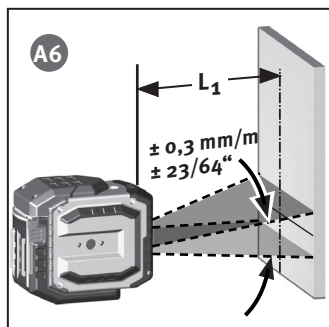
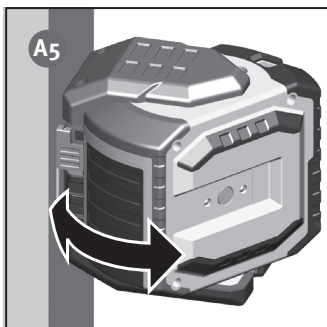
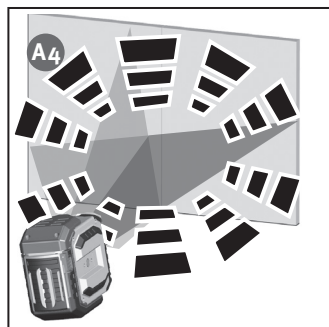
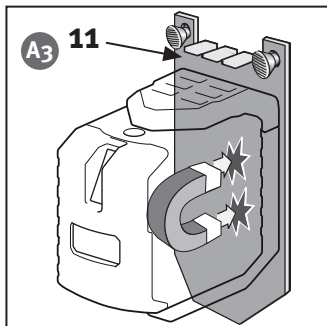
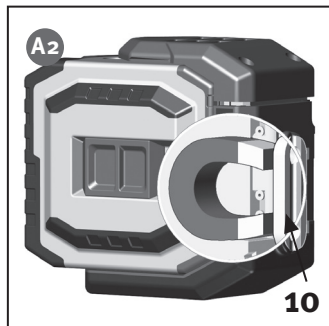


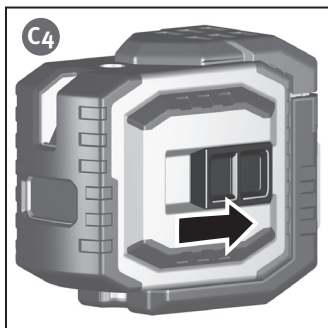
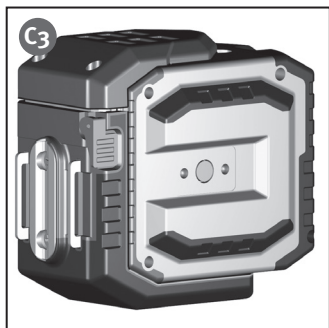
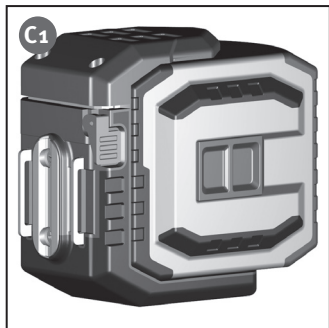
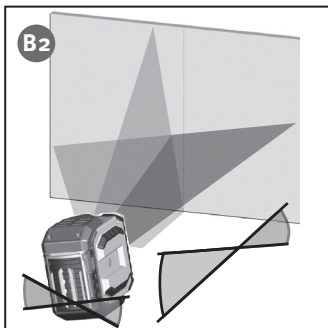
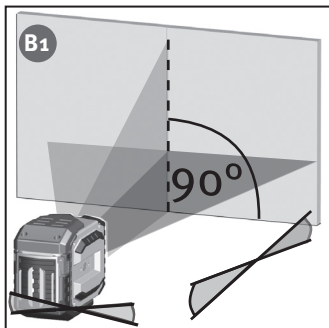
Laser LAX 300 G

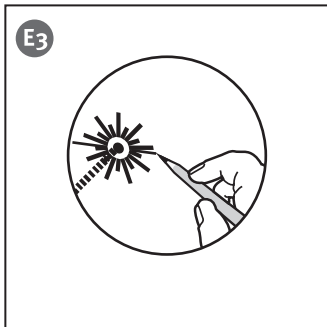
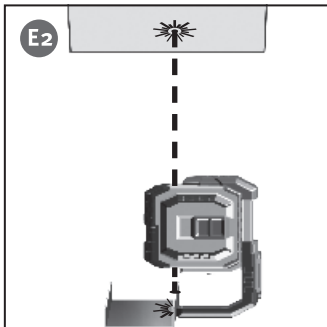
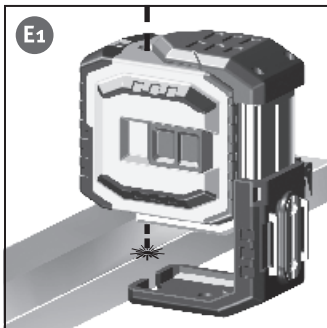
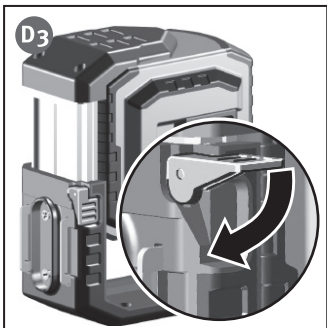
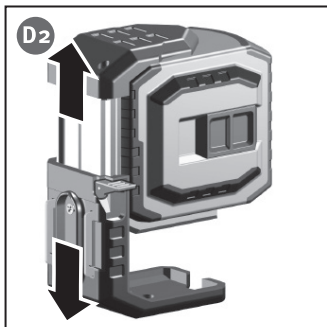
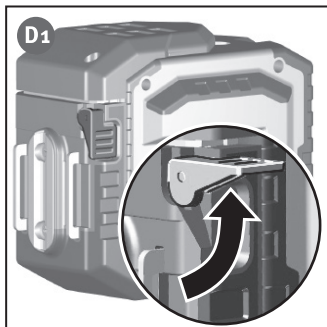
ro Instrucțiuni de folosire

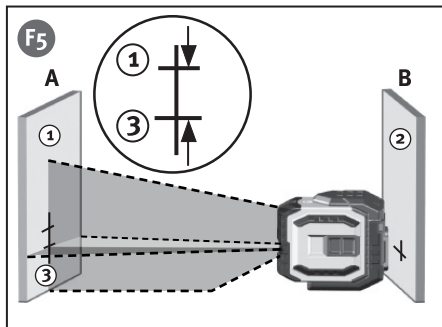
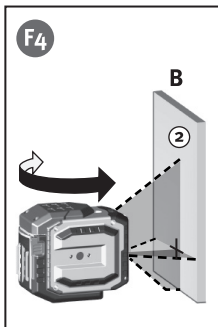
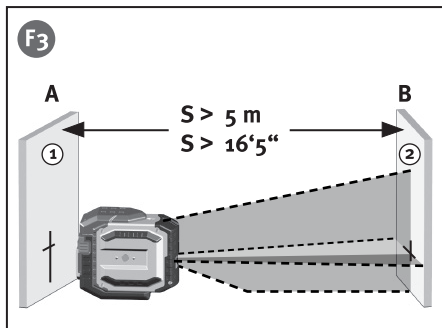
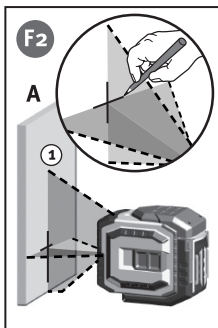
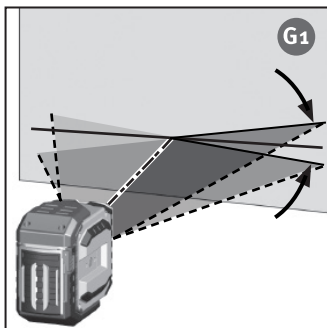
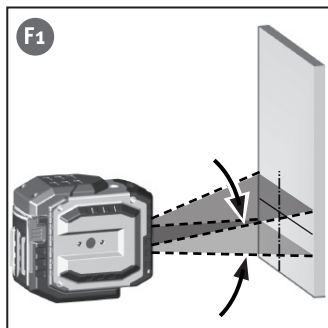
A1

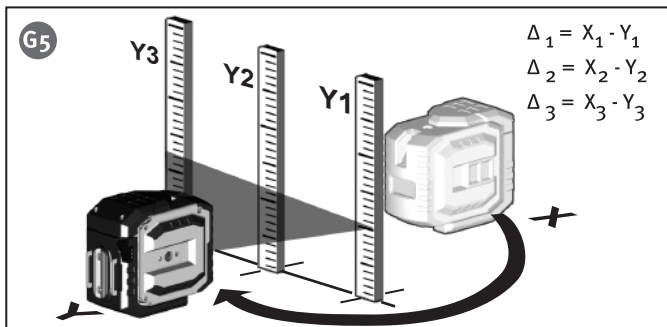
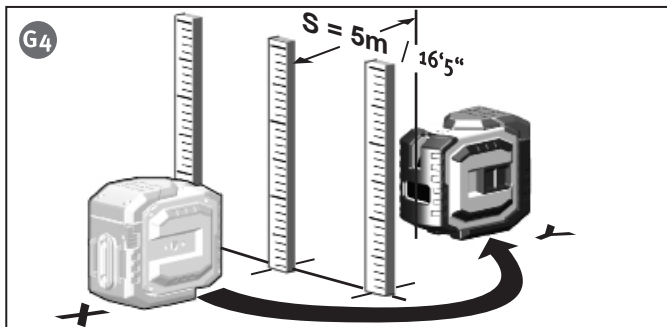
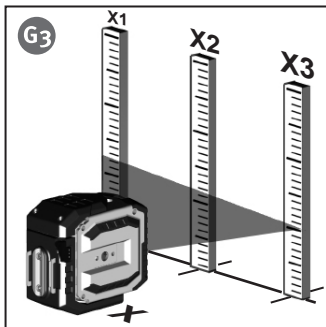
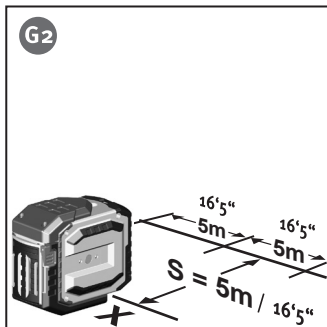


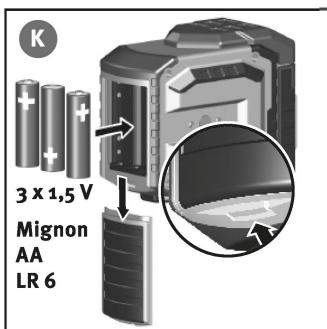
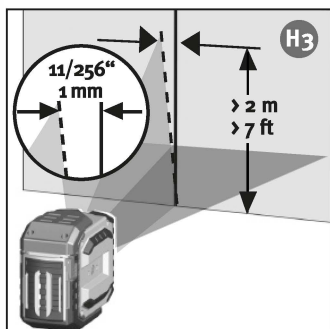
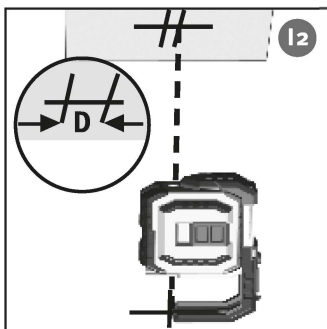
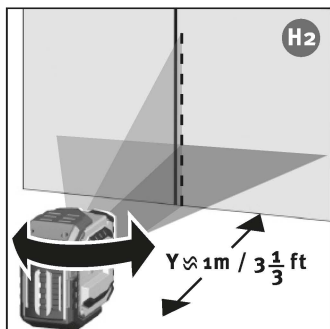
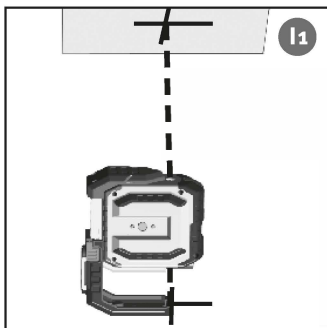
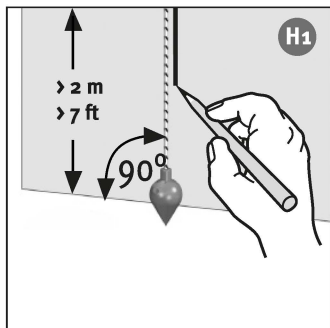












Utilizarea conform destinației

STABILA-LAX 300 G este un laser cu linii în cruce și fascicul de verticalizare, extrem de facil în exploatare. Acesta este autonivelant în domeniul $\pm 4,5^\circ$ și permite lucrul exact pe liniile orizontale și verticale, verzi ale laserului.

Citiți manualul de utilizare, inclusiv partea cu ilustrații. Țineți cont de indicațiile generale referitoare la manipularea, îngrijirea și întreținerea aparatului.

Respectați instrucțiunile de siguranță pentru raze laser!

Dacă după citirea instrucțiunilor de utilizare încă mai aveți întrebări, vă stă la dispoziție o linie telefonică de asistență: 0049 / 63 46 / 3 09 - 0



Elementele componente ale aparatului

- (1a) Tastă: conectat /deconectat
- (1b) Comutator: pornit/oprit (Siguranță pentru transport)
- (2) Diode luminescente (LED) cu rol de semnalizare:
- (2a) Funcția de CONECTARE respectiv PREGȘTIRE
- (2b) Tensiunea bateriei
- (3) Orificiu de ieșire a liniei laser orizontale și verticale
- (4) Fante de ieșire pentru fascicule de verticalizare
- (5) Picior suport - extensibil
- (6) Pârghie de fixare
- (7) Capacul compartimentului pentru baterii
- (8) Protecție împotriva șocurilor mecanice
- (9) Filet de 1/4 țoli pentru fixarea pe stativ
- (10) Magnet
- (11) Suport de perete

A1

Înainte de prima punere în funcțiune :

Inscripționare distinctă a aparatului cu laser, în locația indicată, cu indicație de avertizare în limba dvs. maternă. Autocolantele sunt incluse în completul de livrare.

A2

A3

**RAZA LASER
NU PRIVIȚI ÎN RAZA
CLASA LASERULUI 2**

Acest autocolant împreună cu indicația de avertizare formulată în limba curentă, trebuie introdus aici în locul textului în limba engleză !

A1

Bateriile trebuie introduse -> înlocuire baterii

Domeniile principale de utilizare:

Regimurile de funcționare

- B₁** LAX 300 G poate fi utilizat în 2 regimuri de exploatare.
- B₂** 1. ca laser liniar autonivelant 2. aparat laser pentru lucrări de
+ laser cu fascicul de verticalizare marcare fără funcția de nivelă

Regimul de lucru cu autonivelare:

În acest regim se poate alege o linie de laser

C₁ Punere în funcțiune

- C₂** Aparatul este pus în funcțiune cu ajutorul comutatorului Pornit/Oprit (1b).
C₃ După conectare, apar liniile laser orizontale și verticale, precum și punctele
C₄ fasciculului de verticalizare. Laserul se reglează automat.

Reglarea tipului de linie :

Prin acționarea selectorului (1a) se pot regla succesiv linia laser orizontală și verticală cu punctele fasciculului de verticalizare, precum și linia laser în cruce. În cazul unei înclinări prea mari, laserul clipește !

- A₄** Laserul clipește -> Poziția aparatului este prea înclinată
+ este sub nivelul de autorenivelare
+ laserul nu se poate autorenivela automat

A₄ Regimul de lucru fără funcția de nivelă

Comutatorul de pornire/oprire(1b) este dezactivat.

LAX 300 G poate fi pornit/oprit în acest regim numai cu selectorul (1a)..

D₁ Mod de operare pentru funcția de verticalizare

- D₂** Pentru a identifica mai bine punctul inferior de verticalizare, aveți posibilitatea să
D₂ extindeți piciorul suport. Montați și porniți laserul LAX 300 G (comutatorul 1b).
D₃ Fasciculul laser direcționat în jos se poziționează corespunzător la obiect
E₁ sau la marcaj. Marcați poziția fasciculului laser de verticalizare, în partea
E₂ superioară de la tavanul încăperii. Împreună cu punctele fasciculului de
E₂ verticalizare, se activează întotdeauna simultan și liniile laser.
E₃ Vă rugăm să aveți în vedere faptul că trebuie marcat întotdeauna centrul
geometric al razei laser !

Verificarea calibrării

Laserul LAX 300 G cu linii în cruce și cu fascicul de verticalizare este conceput pentru utilizarea pe șantier și a părăsit sediul nostru într-o stare perfect reglată. Ca și în cazul oricărui alt instrument de mare precizie însă, și la aparatul acesta calibrarea trebuie să fie controlată la intervale regulate de timp. Înaintea oricărei reîncepteri a lucrului după o pauza mai lungă, în special atunci, când aparatul a fost supus, între timp, unor șocuri mecanice sau trepidații mai importante, trebuie să se procedeze deci la verificarea calibrării.

Verificarea orizontală

1. Verificarea orizontală - Nivelul liniei

Pentru verificarea orizontală sunt necesari 2 pereți paraleli, la o distanță S de cel puțin 5 m.

- Poziționați LAX 300 G la distanța S de 50mm la 75 mm față de un perete A, pe o suprafață orizontală, sau montați-l pe stativ cu partea frontală orientată spre perete.
- Porniți aparatul (1b) .
- Marcați crucea din linii laser vizibilă pe peretele A (punctul 1).
- Întregul aparat se va roti cu 180°, fără modificarea înălțimii.
- Marcați crucea din linii laser vizibilă pe peretele B (punctul 2).
- Așezați acum aparatul laser lipit de peretele B.
- Aparatul trebuie reglat pe înălțimea în afa fel încât înălțimea razei laser să coincidă cu Punctul 2.
- Rotiți laserul fără modificarea înălțimii cu 180°, pentru a poziționa raza laser cât mai aproape de primul marcaj de pe perete (pasul 3 / punctul 1).

Măsurați distanța verticală între punctul 1 și punctul 3. Diferența nu trebuie să fie mai mare de :

S	Valoare maximă admisibilă
5 m	3,0 mm
10 m	6,0 mm
15 m	9,0 mm
20 m	12,0 mm

2. Verificarea orizontală - Înclinarea razei laser

Verificarea razei laser în ceea ce privește înclinarea și proiecția dreaptă exactă

- Marcați pe podea 3 puncte 1 - 3, la distanță de câte 5 m, care se găsesc exact pe aceeași linie.
- Poziționați laserul la distanța S = 5 m de rază, exact în fața marcajului din mijloc = poziția X
- Porniți aparatul.
- Măsurați pe marcaje înălțimea razei laser. Măsurătorile X₁ – X₃
- Răsturnați aparatul .
- Poziționați laserul la distanța S = 5 m de rază, exact în fața marcajului din mijloc = poziția Y .
- Măsurați pe marcaje înălțimea razei laser. Măsurătorile Y₁ – Y₃

$$\Delta_1 = X_1 - Y_1 \quad \Delta_2 = X_2 - Y_2 \quad \Delta_3 = X_3 - Y_3$$

Pentru diferențe este valabil:

$$\Delta_{ges 1} = \Delta_1 - \Delta_2 \leq \pm 2 \text{ mm}$$

$$\Delta_{ges 2} = \Delta_3 - \Delta_2 \leq \pm 2 \text{ mm}$$

La calcul acordați atenție semnului valorii !

Controlul vertical

- H1** Pentru această verificare este necesară stabilirea unei referințe. Fixați de ex. un fir cu greutate în apropierea unui perete.
- H2** Aparatul laser trebuie acum așezat în fața acestui marcaj de referință (distanța Y). Cu acesta este comparată linia laser verticală.
- H3** Pe o lungime de 2 m, abaterea mijlocului liniei laserului liniar nu trebuie să fie mai mare de 1 mm față de marcajul de referință.

Verificarea verticalității

- I1** 1. Porniți aparatul.
- I2** 2. Poziționați laserul în așa fel încât raza laser verticală să fie orientată în jos spre un marcaj de pe podea.
3. Marcați poziția razei laser în sus pe tavan.
4. Rotiți laserul cu 180° și poziționați raza laser verticală din nou în jos, spre marcajul de pe podea.
5. Marcați poziția razei laser în sus pe tavan.
6. Măsurați diferența D între cele două marcaje de pe tavan, care reprezintă dublul erorii reale. Diferența nu trebuie să depășească 3 mm la 5 m !

Înlocuirea bateriilor

- K** Deschideți capacul bateriilor (4) în direcția săgeții. Introduceți baterii noi, conform cu simbolul din compartimentul bateriilor. Pot fi utilizați și acumulatori corespunzători.

Datele tehnice

Tipul de laser Laser verde cu diode, linii laser în impulsuri, lungimea de undă 510 - 530 nm

Puterea de emisie: < 1 mW, Clasa laser 2
conform IEC 60825-1:2014

Domeniul de autonivelare: cca. $\pm 4,5^\circ$

Imprecizia de nivelare:

A6	Lini laser orizontală*:	$L_1 = \pm 0,3 \text{ mm/m}$	Mijlocul liniilor laser
A7	Înclinarea liniei laser :	$L_2 = \pm 0,2 \text{ mm/m}$	liniei laser
	Rază verticală în sus:	$L_3 = \pm 0,3 \text{ mm/m}$	
	Rază verticală în jos:	$L_4 = \pm 0,4 \text{ mm/m}$	

Bateriile: 3 x 1,5V Celule mignon alcaline, mărimea AA, LR6
Durata de serviciu: până la 15 ore (alcaline)**

Domeniul temperaturii de regim: -10°C până la $+50^\circ\text{C}$

Domeniul temperaturii de depozitare: -25°C până la $+70^\circ\text{C}$

Ne rezervăm dreptul operării unor modificări.

* Atunci când funcționează în intervalul de temperatură specificat

** În cazul regimului cu o linie și punct de fir cu plumb