

STABILA®



...sets standards

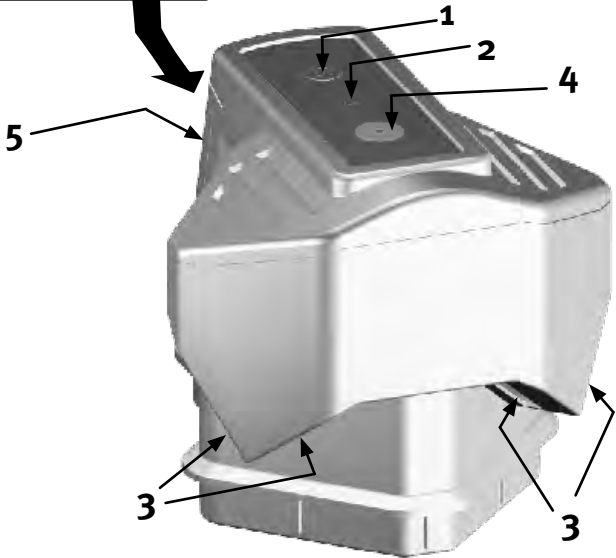


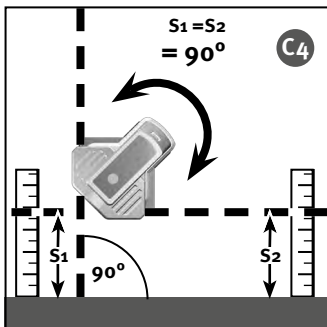
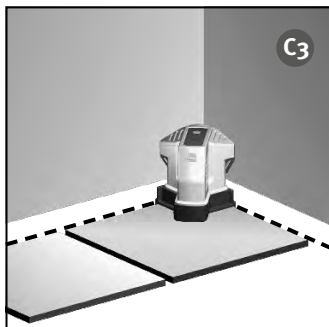
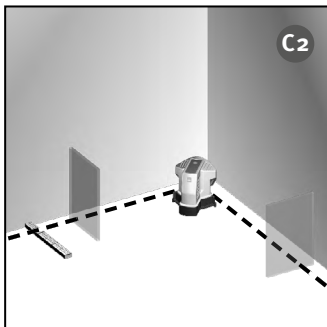
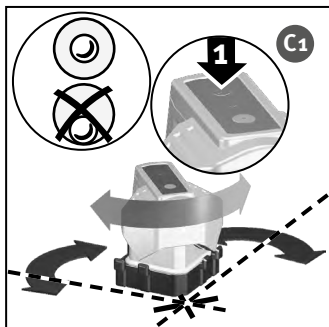
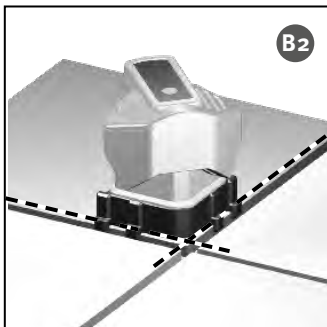
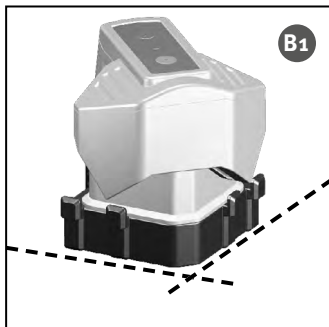
Laser FLS 90

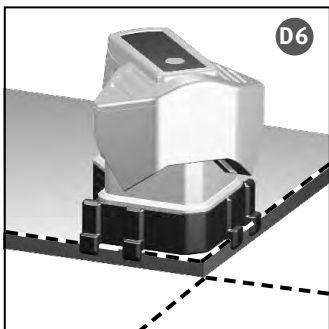
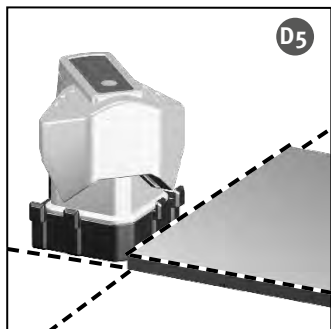
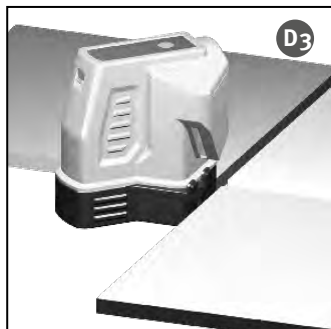
sl Navodila za uporabo

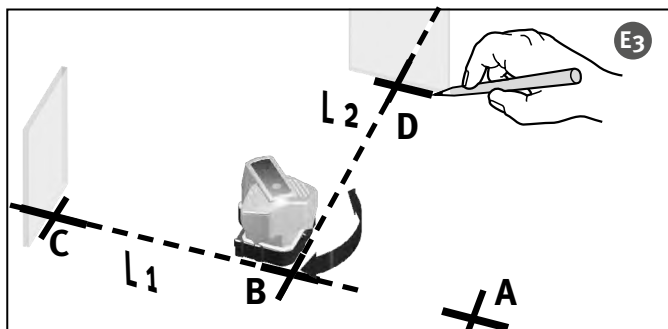
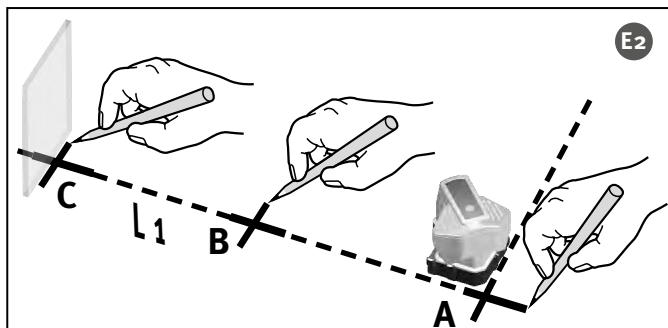
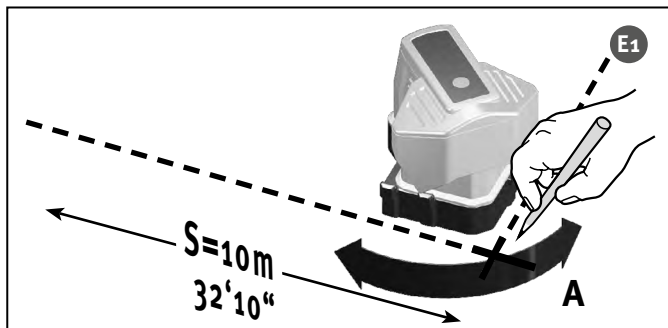
**LASER RADIATION
DO NOT STARE INTO BEAM
LASER CLASS 2**

A



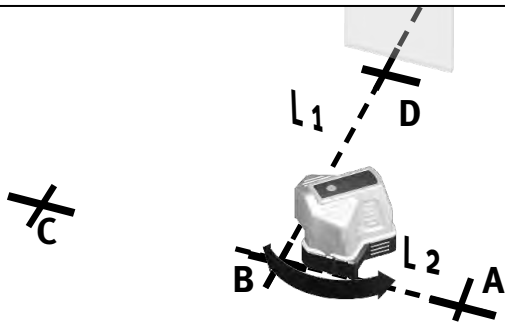




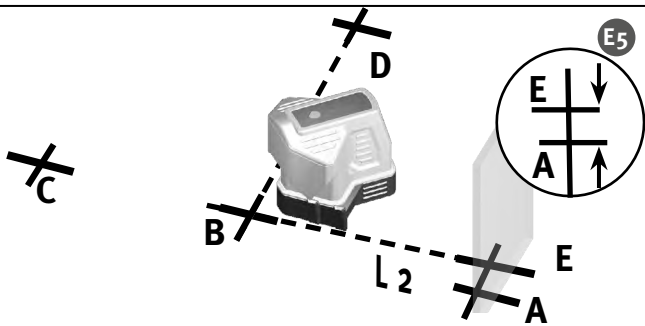




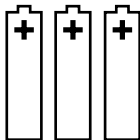
E4



E5



F



3x 1,5V
Alkaline
AA, LR6



Navodila za uporabo

STABILA FLS 90 je linijski laser za talne površine, ki je enostaven za uporabo . Omogoča hitro in natančno poravnavanje elementov (posebno keramičnih ploščic) na tleh. Navpično na tla projicirane laserske linije pod kotom 90° omogočajo natančno delo.

Pulzirajoča laserska linija omogoča delo tudi na velikih razdaljah z opsijskim linijskim receiverjem STABILA (-> navodilo za uporabo linijskega receiverja) .



Preberite navodilo za uporabo in si oglejte slike. Upoštevajte splošne napotke za ravnanje, nego in vzdrževanje naprave.

Upoštevajte varnostna navodila za laserske žarke !

Ravnanje z napravo in upravljanje s funkcijami smo se trudili razložiti čim bolj jasno in dobro predstavljivo. Če se kljub temu pojavijo vprašanja, vam je na spodaj navedenih številkah kadarkoli na voljo svetovanje po telefonu: 0049 / 63 46 / 3 09 - 0

Sestavni deli naprave

- (1) Tipka: vklop/izklop
- (2) Signalne luči za prikaz:
 - (2a) Signalne luči za prikaz, zelena: Delovna funkcija VKLOP oz. PRIPRAVLJENO
 - (2b) Signalne luči za prikaz, rdeče: Indikator porabe baterij
- (3) Izstopne odprtine za laserske linije
- (4) Libela
- (5) Pokrov baterij
- (6) preklopno podnožje
- (7) Naležno ozobje za pozicioniranje ob oz. na keramične ploščice/plošče

Pred 1. uporabo :

Nedvoumna označba laserske naprave na označenem mestu z varnostnim opozorilom vašem jeziku. Ustrezne nalepke so priložene.

LASERSKO ŽARČENJE
NE GLEJTE V ŽAREK
LASERSKI RAZRED 2

To nalepko z varnostnim opozorilom v ustreznem jeziku je treba namestiti tukaj namesto angleškega besedila !

Baterije morate vstaviti -> Menjava baterij

Osnovna uporaba :

Delovni načini

FLS 90 lahko uporabite na 2 načina:

1. kot enojno postavljen linijski laser za talne površine za izvedbo layout opravil
2. kot laser za keramične ploščice s posebnim podnožjem za natančno naleganje za poravnavanje strukture keramičnih ploščic natančno po robovih

B1

B2

Vklop

Napravo vključite s stikalom za vklop/izklop (1). Po vklopu se pojavijo laserske linije. Na tla se projicira kot 90°. Presečišče laserskih linij omogoča enostavno poravnavanje in odmerjanje. FLS 90 lahko postavite zelo globoko v vogal. Naležni robovi podnožja ustrezajo položaju laserskih linij.

S pomočjo merilnih orodij in po potrebi ciljne plošče je možno natančno poravnavanje glede na okolico (vogal, stena, itd.). FLS 90 lahko tako poravnate glede na referenčno ravnino.

C1

C2

C3

C4

Način delovanja linijskega laserja za talne površine

Podnožje z njegovim naležnim ozobjem vstavite v smeri navzgor pod lasersko napravo. FLS 90 enostavno postavite na oznako in poravnajte.

D1

C1

Način delovanja kot laser za keramične ploščice

Preklopno podnožje omogoča natančno pozicioniranje na robove keramičnih ploščic/plošč. FLS 90 lahko stransko prislonite na eno / več keramičnih ploščic. S preklopom podnožja z naležnim ozobjem v smeri navzdol lahko FLS 90 prislonite tudi na eno keramično ploščico.

Laserske linije so tako natančno poravnane z robovi keramičnih ploščic in tako natančno projicirajo podaljševalne linije na tla.

D1

D2

D3

D4

D5

D6

Preverjanje kalibriranja

Linijski laser za talne površine FLS 90 je zasnovan za uporabo na gradbišču in je ob odpremi brezhibno justiran. Kot pri vsakem natančnem instrumentu pa je potrebno kalibriranje redno preverjati. Vsakič preden se lotite dela, še posebej, če je bila naprava izpostavljena močnejšemu tresenju, je potrebno preverjanje. Po morebitnem udarcu je potrebno preveriti celotno področje samoniveliranja.

Preverjanje natančnosti pravokotnosti 90°:

Preverite s pomočjo ciljne plošče ZP!

- E1 1. Določite merilno razdaljo, ki naj bo dolga vsaj 10 m.
Na koncu te razdalje označite na tleh točko A.
 - E2 2. Poravnajte presečišče laserskih linij nad točko A.
 - E2 3. Na tleh približno na sredini razdalje označite točko B in na koncu točko C.
 - E3 4. Laser FLS 90 premaknite v točko B in poravnajte lasersko linijo 1 (L1) znova na točko C.
 - 5. Na tleh označite položaj D pravokotne laserske linije 2 (L2).
- Napotek:**
Za natančno preverjanje morajo biti razdalje od A do B, B do C in od B do D približno enake.
- E4 6. Laser FLS 90 obrnite za 90° tako, da je laserska linija 1 (L1) poravnana na točki D.
 - E4 7. Označite položaj E pravokotne laserske linije 2 (L2) na najkrajši oddaljenosti od točke A na tleh.
 - E5 8. Izmerite razdaljo med točkama A in E.

Razdalja med točkama A in C	S	Kot 90° je kalibriran pravilno, če razdalja med točkama A in E znaša:
10 m	≤	3,0 mm
20 m	≤	6,0 mm

F Menjava baterij

Odpri pokrov baterij (4) v smeri puščice; nove baterije vložite v predalček tako, kot je prikazano na simbolu. Uporabite lahko tudi primerne akumulatorje.

Tehnični podatki

Tip laserja:	Rdeči diodni laser, Pulzirajoči linijski laser, valovna dolžina 635 nm
Izhodna moč:	< 1 mW, laserski razred 2 po IEC 60825-1:2007
Ravnost linij:	± 0,3 mm/m
Natančnost pravokotnosti 90°:	± 0,3 mm /m
Baterije:	3 x 1,5 V Mignoncelične Alkaline, Velikost AA, LR6
Trajanje delovanja:	pribl. 20 ur (Alkaline)
Temperaturno območje delovanja:	-10 °C do +50 °C
Skladiščna temperatura:	-25 °C do +70 °C

Tehnične spremembe pridržane.

* Pri delovanju znotraj navedenih temperaturnih območjih