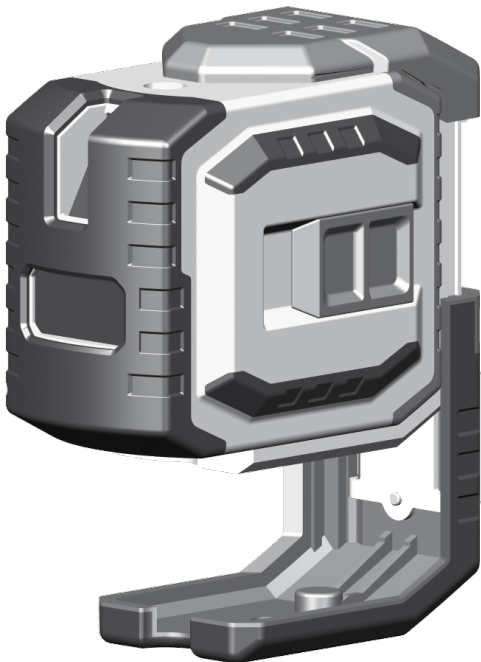


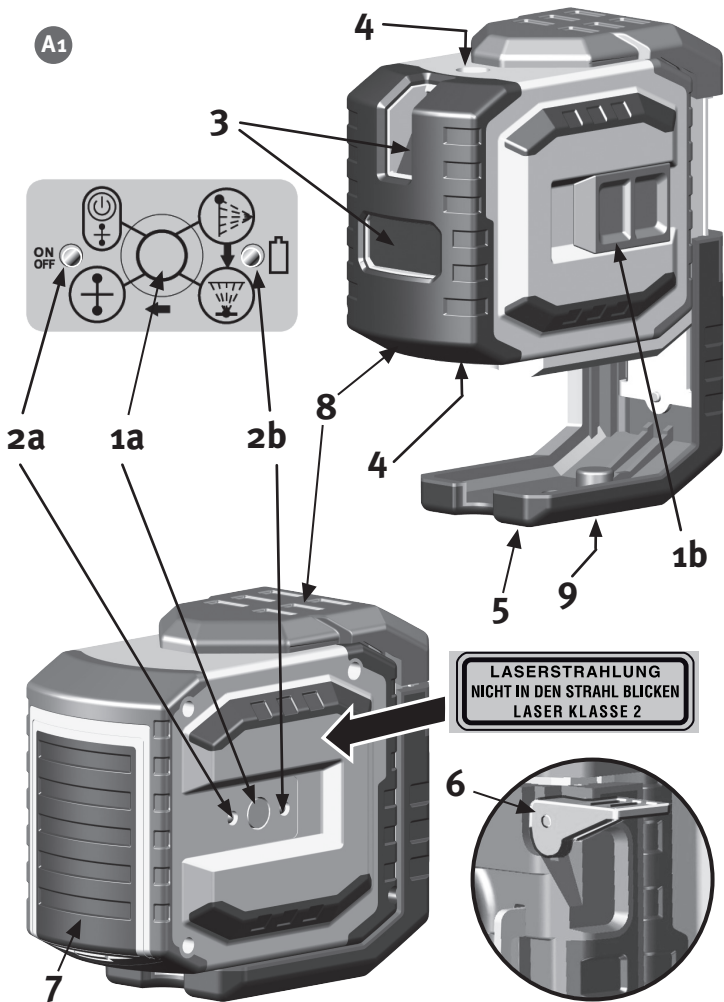
STABILA® 

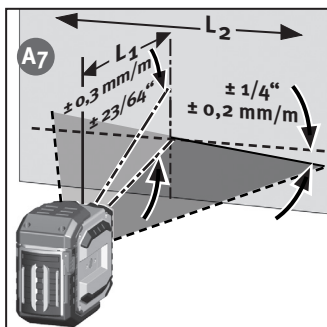
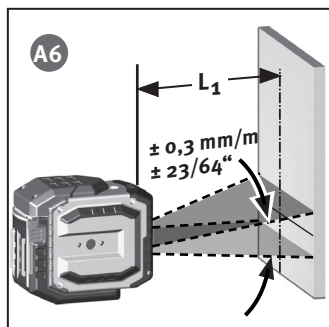
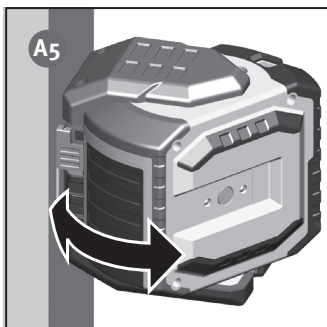
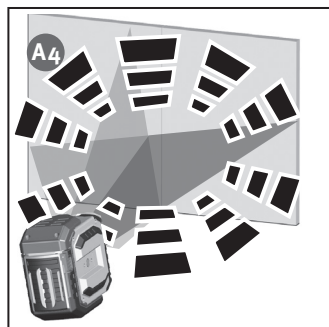
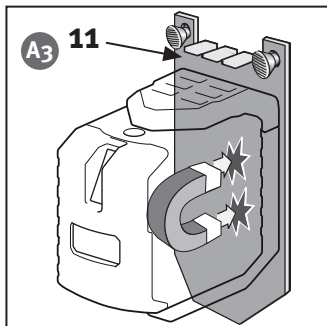
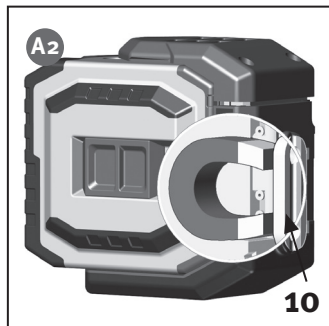


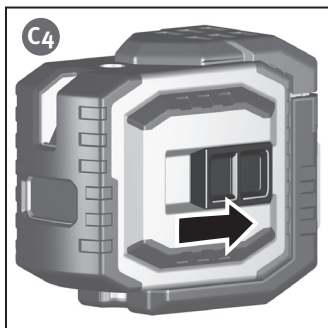
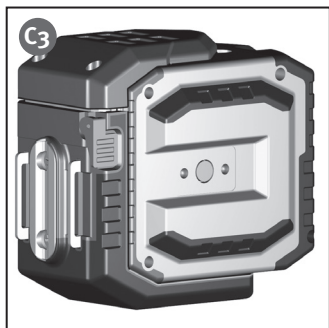
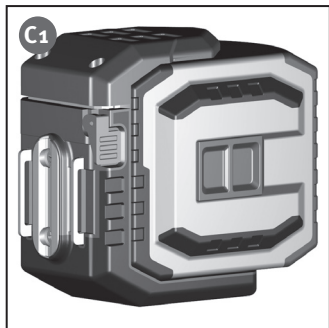
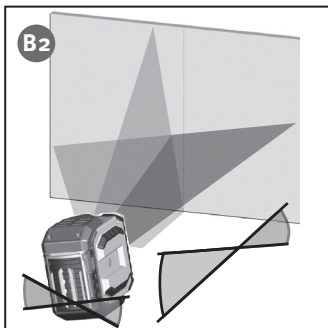
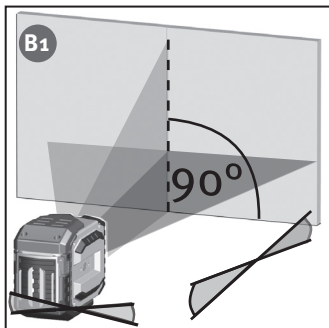
Laser LAX 300 G

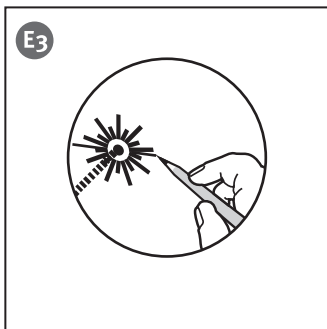
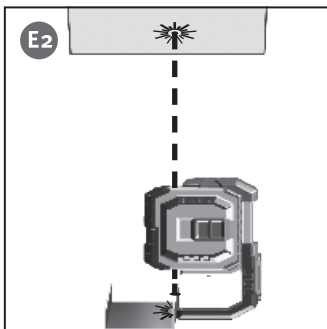
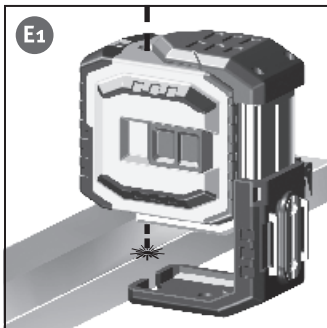
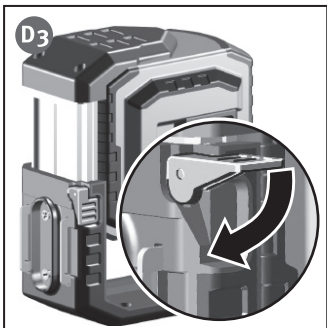
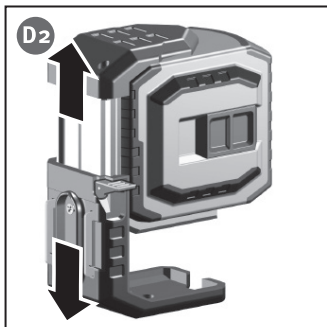
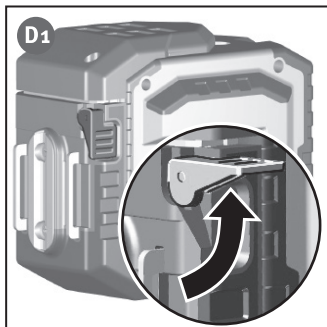
sl Navodila za uporabo

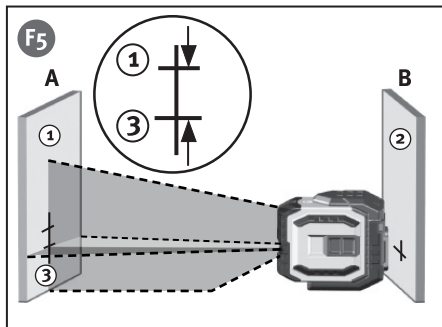
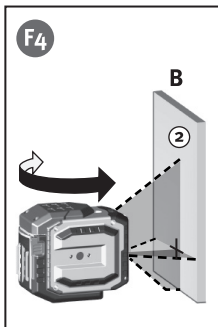
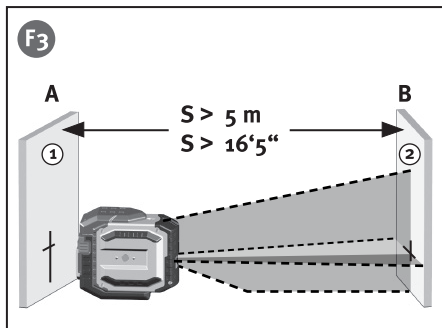
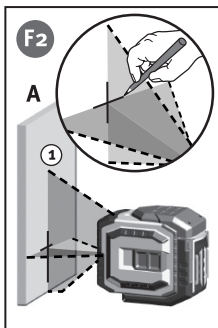
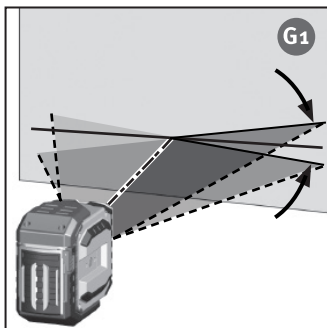
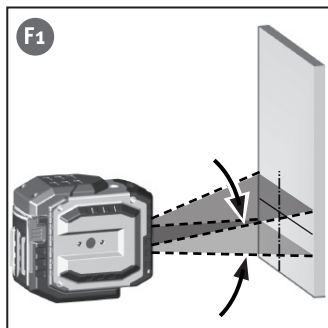
A1

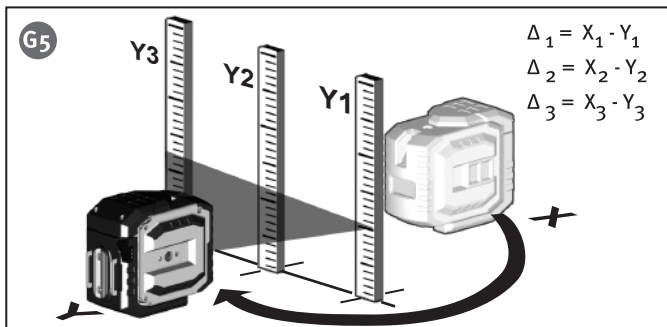
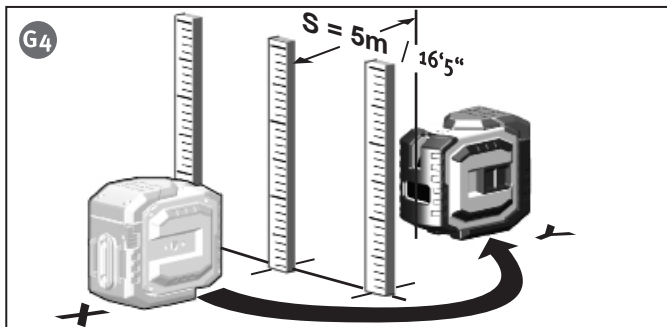
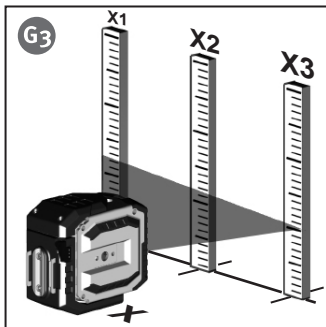
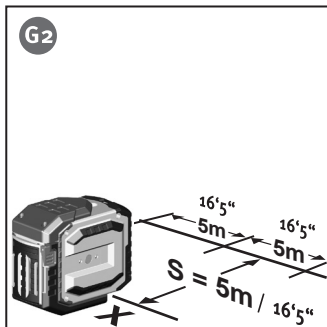


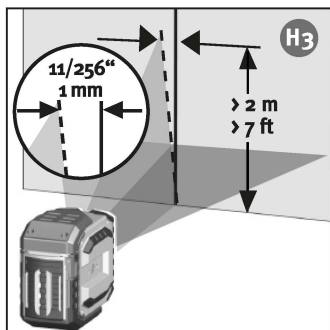
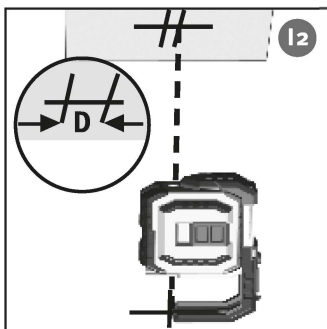
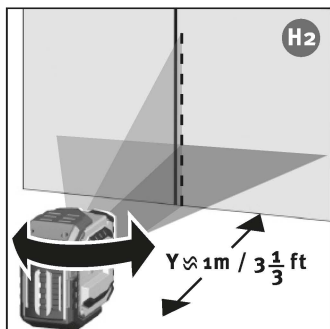
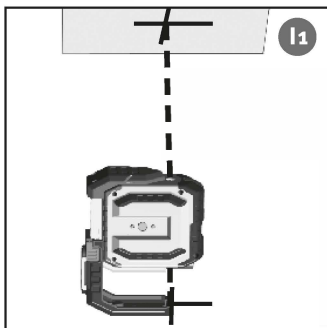
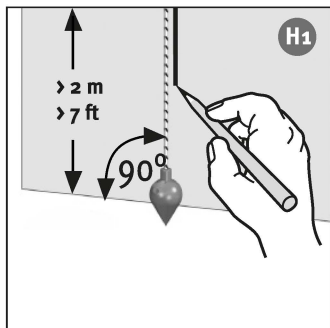












Navodila za uporabo

STABILA-LAX 300 G je križno linijski in grezilni laser, enostaven za uporabo. Samodejno se nivelira v območju $\pm 4,5^\circ$ in omogoča natančno delo na vodoravnih in navpičnih, zelenih laserskih linijah.

Preberite navodilo za uporabo in si oglejte slike. Upošteвайте splošne napotke za ravnanje, nego in vzdrževanje naprave.

Upošteвайте varnostna navodila za laserske žarke !

Ravnanje z napravo in upravljanje s funkcijami smo se trudili razložiti čim bolj jasno in dobro predstavljivo. Če se kljub temu pojavijo vprašanja, vam je na spodaj navedenih Številkah kadarkoli na voljo svetovanje po telefonu: 0049 / 63 46 / 3 09 - 0



Sestavni deli naprave

- (1a) Tipka: vklop/izklop
- (1b) Stikalo: vklop/izklop (varovalo pri transportu)
- (2) Signalne luči za prikaz:
 - (2a) Delovna funkcija VKLOP oz. PRIPRAVLJENO
 - (2b) Indikator porabe baterij
- (3) Izhodna odprtina za vodoravno in navpično lasersko črto
- (4) Izhodne odprtine za grezilne žarke
- (5) Noga - izvlečna
- (6) Pritrdilna spojka
- (7) Pokrov baterij
- (8) Zaščita pred udarci
- (9) Priključni navoj 1/4" za stativ
- (10) Magnet
- (11) Stenski nosilec

A1

A2

A3

A1

Pred 1. uporabo :

Nedvoumna označba laserske naprave na označenem mestu z varnostnim opozorilom vašem jeziku. Ustrezne nalepke so priložene.



To nalepko z varnostnim opozorilom v ustreznem jeziku je treba namestiti tukaj namesto angleškega besedila !

Baterije morate vstaviti -> Menjava baterij

Osnovna uporaba :

Delovni načini

LAX 300 G lahko uporabite na 2 načina:

1. kot samonivelirni linijski laser + grezilni laser
2. kot lasersko napravo za označevalna opravila brez funkcije niveliranja

Način delovanja kot samonivelirna naprava:

Pri tem načinu delovanja lahko izberete eno lasersko linijo

C₁ Vkllop

- C₂ Napravo vključite s stikalom za vklop/izklop (1b). Po vklopu se pojavijo vodoravne in navpične laserske linije in grezilne laserske točke.
- C₃ Laser se samodejno izravna.

C₄

Nastavitev vrste linije:

S pritiskom izbirnega stikala (1a) lahko zaporedoma nastavite navpične in vodoravne laserske linije z grezilnimi laserskimi točkami in tudi križne laserske linije.

- A₄ Pri prevelikem naklonu začne laser utripati !

Laser utripa → Naprava stoji postrani
+ laser je izven območja samoniveliranja
+ laser se lahko avtomatsko nivelira

A₄ Način delovanja brez funkcije niveliranja:

Stikalo za vklop/izklop (1b) je izključeno. LAX 300 G se v tem načinu delovanja vključi/izključi samo z izbirnim stikalom (1a).

D₁ Način delovanja – grezilna laserska točka

- D₂ Za boljše razpoznavanje grezilne točke lahko nogo izvlečete. Laser LAX 300 G je postavljen in vključen (stikalo 1b). navzdol usmerjeni laserski žarek se ustrezno usmeri na objekt ali oznako. Označite lego navpičnega laserskega žarka v smeri navzgor na stropu. Z grezilnimi laserskimi točkami so hkrati vedno vključene tudi laserske linije.

- E₂ Vedno upoštevajte to, da označujete sredino laserske točke !

E₃

Preverjanje kalibriranja

Križnolinijski in grezilni laser LAX 300 G je zasnovan za uporabo na gradbišču in je ob odpremi brezhibno uravnan. Kot pri vsakem natančnem instrumentu pa je potrebno kalibriranje redno preverjati. Vsakič preden se lotite dela, še posebej, če je bila naprava izpostavljena močnejšemu tresenju, je potrebno preverjanje. Po morebitnem udarcu je potrebno preveriti celotno področje samoniveliranja.

Horizontalna kontrola

1. Horizontalna kontrola - nivo linije

Za horizontalna kontrolo potrebujete dve vzporedni stenski površini, med seboj oddaljeni vsaj 5 metrov.

1. Napravo LAX 300 G postavite na vodoravno površino, tako da je od stene A oddaljena za razdaljo, ki znaša od 50 mm do 75 mm, ali pa jo postavite nastativ, tako da je sprednja stran obrnjena proti steni.
2. Vključite napravo (1b) .
3. Vidno križanje laserskih črt označite na steni A (točka 1).
4. Celotno lasersko napravo zasukajte za ca. 180°, ne da bi pri tem spremenili višino laserja.
5. Vidno križanje laserskih črt označite na steni B (točka 2).
6. Lasersko napravo neposredno usmerite v steno B.
7. Napravo nastavite po višini, da se višina laserske točke izravna z točko 2.
8. Zasukajte laser, ne da bi spremenili višino laserja, za 180°, da bi laserski žarek usmerili v bližino prve stenske oznake (korak 3 / točka 1).

Izmerite navpično razdaljo med točko 1 in 3.
Pri tem razlika ne sme znašati več kot:

S	največja dovoljena vrednost
5 m	3,0 mm
10 m	6,0 mm
15 m	9,0 mm
20 m	12,0 mm

2. Horizontalna kontrola - Nagib laserske linije

Preverjanje laserske linije glede na nagib in natančne ravne projekcije.

1. Na tleh označite 3 točke 1-3, v razdalji 5m, ki so natančno na liniji.
2. Namestite laser v razdalji $S = 5$ m od linije, natančno pred srednjo oznaka = pozicija X
3. Vključite napravo .
4. Na oznaki izmerite višino laserske linije. Meritve $X_1 - X_3$
5. Preusmerite napravo.
6. Namestite laser v razdalji $S = 5$ m od linije, natančno pred srednjo oznaka = pozicija Y
7. Na oznaki izmerite višino laserske linije. Meritve $Y_1 - Y_3$

$$\Delta_1 = X_1 - Y_1 \quad \Delta_2 = X_2 - Y_2 \quad \Delta_3 = X_3 - Y_3$$

Za razlike velja:

$$\Delta_{ges 1} = \Delta_1 - \Delta_2 \leq \pm 2\text{mm}$$

$$\Delta_{ges 2} = \Delta_3 - \Delta_2 \leq \pm 2\text{mm}$$

Pri izračunu upoštevajte predznake !

F1

F2

F3

F4

F5

G1

G2

G3

G4

G5

Navpično preverjanje

- H1** Za to preverjanje si morate priskrbeti referenčno črto. V bližino zidu namestite na primer svinčnico. Zdaj postavite lasersko napravo pred to referenčno oznako (razdalja y). Zdaj z njo primerjajte navpično lasersko črto. Na razdalji 2 m sme sredina laserske črte od referenčne črte odstopati za največ 1 mm.

Nadzor navpičnice

- I1** 1. Vključite napravo .
- I1** 2. Laser namestite tako, da je navpični laserski žarek usmerjen navzdol na talno oznako
3. Označite pozicijo laserskega žarka na zgornjem delu, na stropu.
- I2** 4. Ponovno zasukajte laser za 180° in ponovno naravnajte laserski žarek navzdol na talno oznako.
5. Označite pozicijo laserskega žarka na zgornjem delu, na stropu.
6. Izmerite razliko D med obema stropnima oznakama, ki znaša dvojno dejansko napako. Pri tem razlika pri razdalji 5 m ne sme preseči 3 mm !

Menjava baterij

K Odprite pokrov baterij (4) v smeri puščice; nove baterije vložite v predalček tako, kot je prikazano na simbolu. Uporabite lahko tudi primerne akumulatorje.

Tehnični podatki

Tip laserja:	Zeleni diodni laser, pulzirajoče laserske linije, valovna dolžina 510 - 530 nm	
Izhodna moč :	< 1 mW, laserski razred 2 po IEC 60825-1:2014	
Območje samoniveliranja*:	pribl. ± 4,5°	
Natančnost niveliranja*:		
A6 Laserska linija - horizontalna*:	L1 = ± 0,3 mm/m	sredina laserske linije
A7 Nagib laserske linije :	L2 = ± 0,2 mm/m	laserska linija
Žarek navpičnice navzgor*:	L3 = ± 0,3 mm/m	
Žarek navpičnice navzdol*:	L4 = ± 0,4 mm/m	
Baterije:	3 x 1,5 V Mignoncelične Alkaline, Velikost AA, LR6	
Trajanje delovanja:	do 15 ur (alkalne)**	
Temperaturno območje delovanja:	-10 °C do +50 °C	
Skladiščna temperatura:	-25 °C do +70 °C	

Tehnične spremembe pridržane.

* Pri delovanju znotraj navedenih temperaturnih območjih

** Pri obratovanju z linijo in točko svinčnice