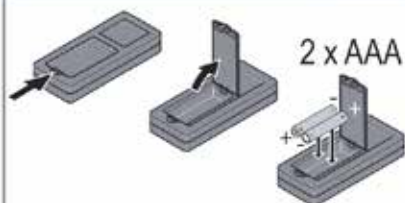
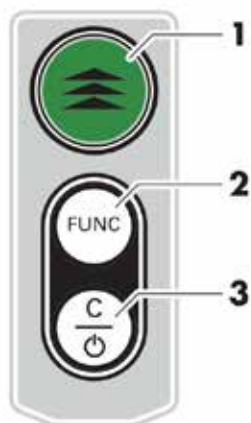


STABILA®



LD 220





2 sec = **UNIT**

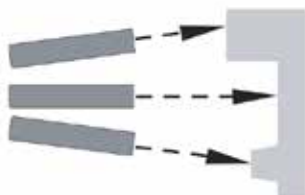
0.000 m, 0'00"1/16, 0 in 1/16





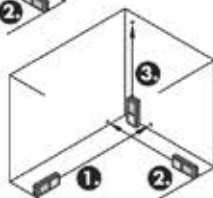
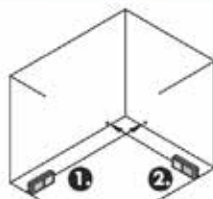
2 sec = **OFF**



2 sec



1 x 
2 x 



sl Priročnik za uporabnika

Pregled proizvodov

- 1) Vkllop/Meritev
- 2) Površina / Prostornina / Enote
- 3) Počisti/Izklop

Nastavitev naprave

Predstavitev



Pred prvo uporabo izdelka je potrebno skrbno prebrati varnostne napotke in priročnik za uporabo.



Oseba, ki je odgovorna za izdelek mora zagotoviti, da vsi uporabniki ta navodila razumejo in se po njih ravnaajo.

Tehnični podatki

Točnost pri ugodnih pogojih *	$\pm 3,0 \text{ mm} / \pm 0,12 \text{ in}$ ***
Točnost pri neugodnih pogojih **	$\pm 4,0 \text{ mm} / \pm 0,16 \text{ in}$ ***
Razpon pri ugodnih pogojih *	0.2-30 m / 0.6-98 ft
Razpon pri neugodnih pogojih **	0.2-20 m / 0.6-66 ft
Najmanjša prikazana enota	1 mm / 0.04 in
Razred laserja	2
Tip laserja	635 nm, < 1 mW
Ø laserska točka pri razdaljah	6 / 18 mm 10 / 30 m
Razred zaščite	IP54

Samodejni izklop laserja	po 90 s
Samodejni izklop električne energije	po 180 s
Trajanje baterije (2 x AAA)	do 5000 meritev
Dimenzije (V x Š x D)	115 x 53 x 25 mm 4,5 x 2,1 x 1 in
Teža (z baterijami)	95 g / 3,4 oz
Temperaturno območje:	
- Shranjevanje	-25 do 70 °C -13 do 158 °F
- Delovanje	0 do 40 °C 32 do 104 °F

* Ugodni pogoji so: bel in razpršen odbojni cilj (bela pobarvana stena), slaba osvetlitev ozadja in zmerne temperature.

** Neugodni pogoji so: cilji z nizkim ali visokim odsevanjem ali močno osvetlitvijo ozadja ali temperature na zgornji ali spodnji meji določenega temperaturnega razpona.

*** toleranca velja za 0,2 m do 5 m s stopnjo zaupanja 95 %.

Ob ugodnih pogojih se lahko toleranca poslabša za 0.1 mm/m za razdalje nad 5 m.

Ob neugodnih pogojih se lahko toleranca poslabša za 0.15 mm/m za razdalje nad 5 m.

Šifre sporočil

Če sporočilo **Error** ne izgine po ponovnem vklopu naprave, se obrnite na prodajalca

Ce se sporočilo **InFo** pojavi s številom, pritisnite tipko Clear in sledite naslednjim navodilom:

Št.	Vzrok	Popravek
204	Napaka pri izračunu	Ponovno izvedi meritev
252	Previsoka temperatura	Počakajte, da se naprava ohladi.
253	Prenizka temperatura	Napravo segrejte.
254	Napetost baterije je prenizka za meritev	Zamenjajte baterije.
255	Prejet signal je prešibak, čas merjenja je predolg	Zamenjajte ciljno površino (npr. bel papir).
256	Prejeti signal je premočan	Zamenjajte ciljno površino (npr. bel papir).
257	Preveč svetlobe ozadja	Zatemnite ciljno površino.
258	Meritev izven meritvenega območja	Popravite območje.
260	Prekinjen laserski žarek	Ponovite meritev.

Klasifikacija laserja

Valovna dolžina	635 nm
Največja izhodna moč sevanja uporabljena za klasifikacijo	0,95 mW
Frekvenca ponavljanja impulza	320 MHz
Trajanje impulza	>400 ps

Divergenca curka

| 0.16 mrad x 0.6 mrad

Garancija

Stabila zagotavlja dveletno garancijo za izdelek.

Nadaljnje informacije najdete na spletu na:

www.stabila.de

Področja odgovornosti

Odgovornosti proizvajalca originalne opreme:

STABILA Messgeräte

Gustav Ullrich GmbH

P.O. Box 13 40 / D-76851 Annweiler

Landauer Str. 45 / D-76855 Annweiler

ZDA/Kanada:

STABILA Inc.

332 Industrial Drive

South Elgin, IL 60177

1.800.869.7460

Zgornje podjetje je odgovorno za dobavo izdelkov, vključno z navodili za uporabo v popolnoma varnih pogojih. Podjetje zgoraj ni odgovorno za opremo tretjih oseb.

Odgovornost osebe, ki je odgovorna za napravo:

- Razumeti mora varnostna navodila in navodila za uporabnike.
- Poznati mora krajevne varnostne uredbe glede preprečevanja nesreč.
- Nepooblaščenemu osebju onemogočite dostop do izdelka.

STABILA Messgeräte

Gustav Ullrich GmbH

P.O. Box 13 40 / D-76851 Annweiler

Landauer Str. 45 / D-76855 Annweiler

Tel. 00 49 (0) 63 46 / 309 - 0

Fax: 00 49 (0) 63 46 / 309 - 480

e-mail: info@stabila.de

www.stabila.de

LCA832528



USA/Canada:

STABILA Inc.

332 Industrial Drive

South Elgin, IL 60177

1.800.869.7460

www.stabila.com



	LASER 2		
IEC 60825-1:2014	$\lambda=635\text{nm}$	$P_{\text{av}}=0.95\text{mW}$	$t_p \Rightarrow 400\text{ps}$

