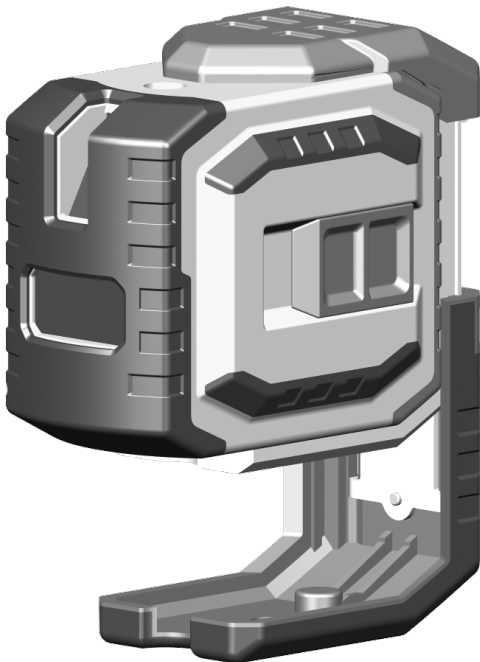


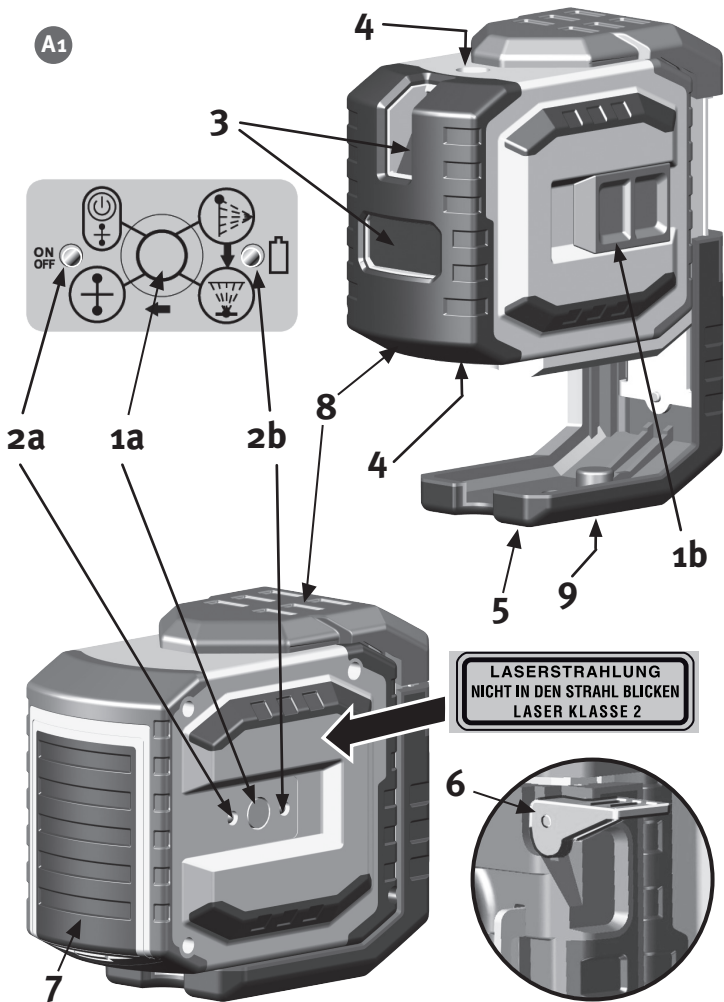
STABILA®

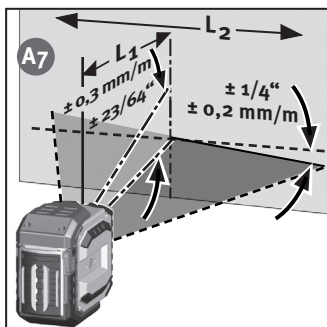
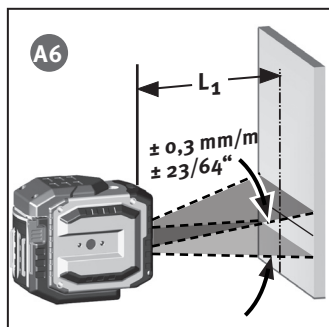
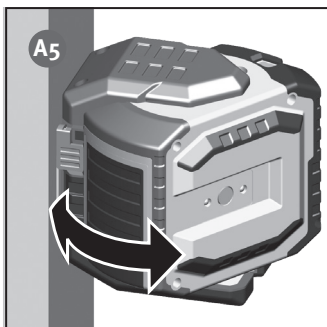
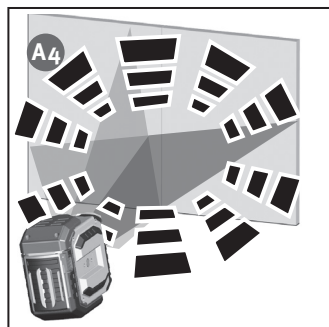
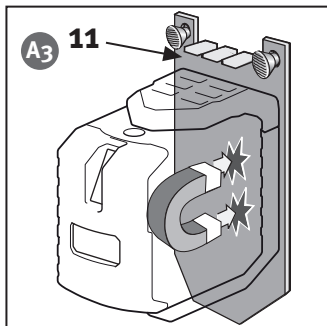
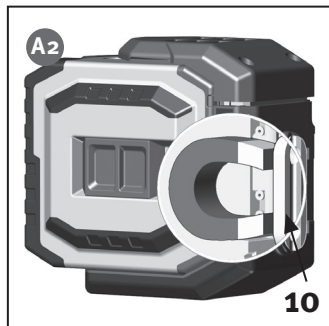


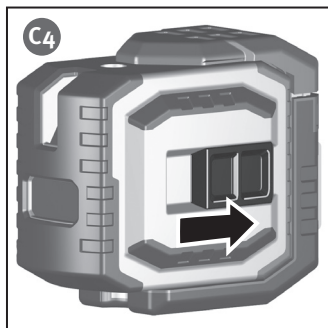
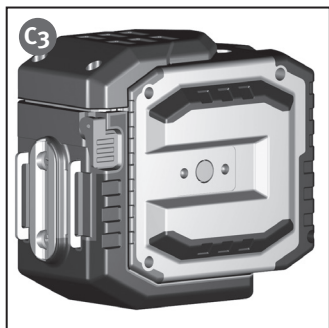
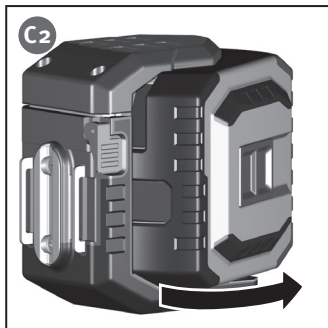
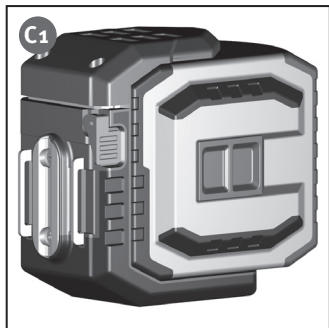
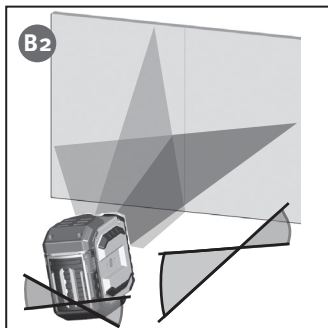
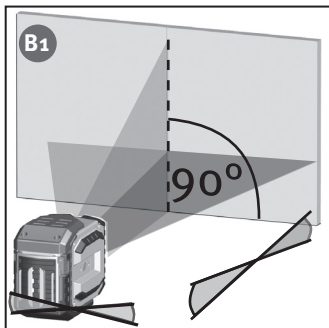
Laser LAX 300 G

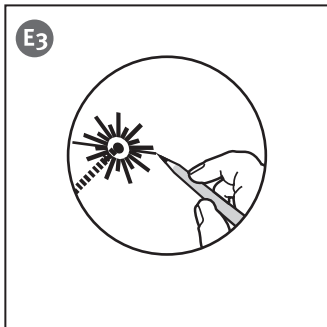
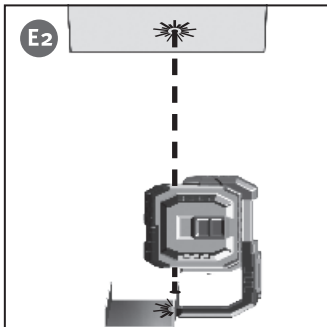
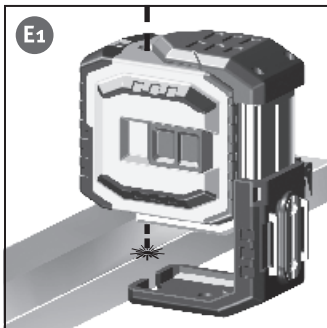
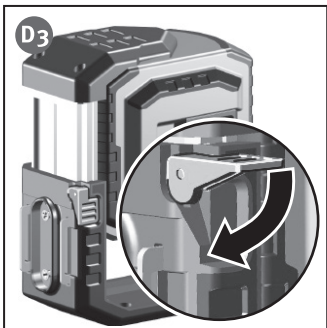
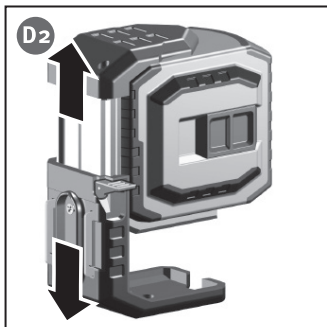
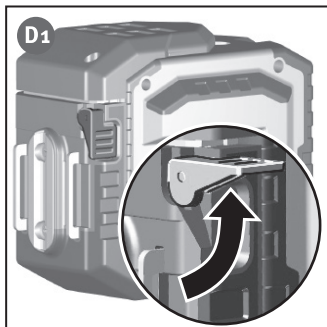
tr Kullanma kılavuzu

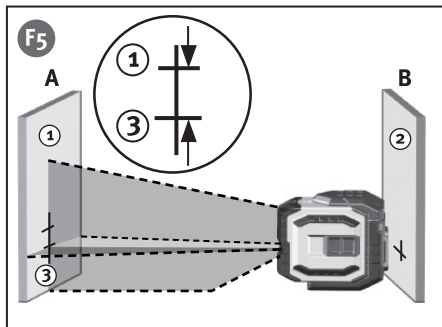
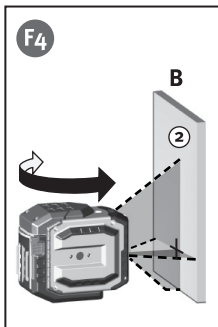
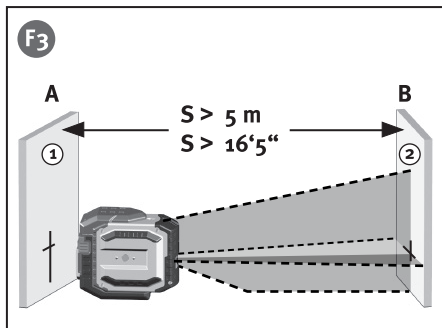
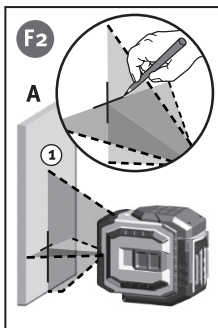
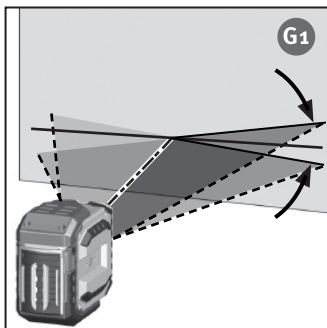
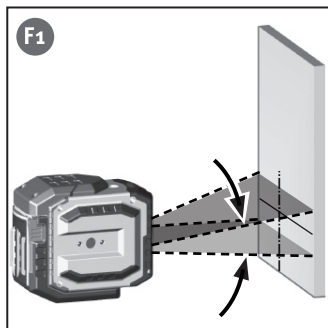
A1

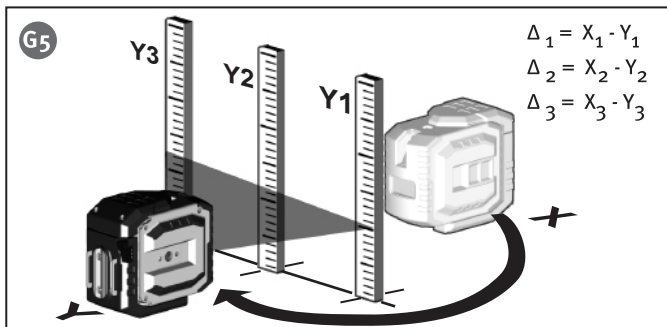
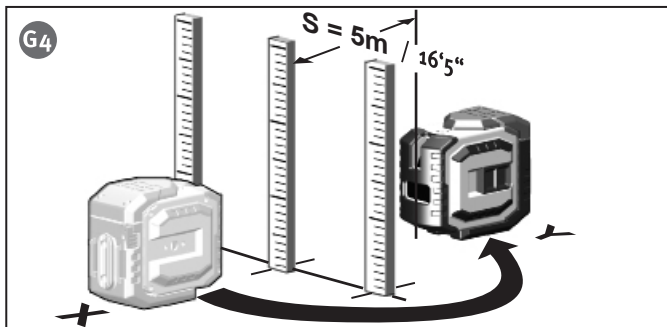
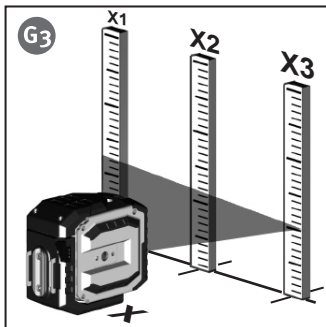
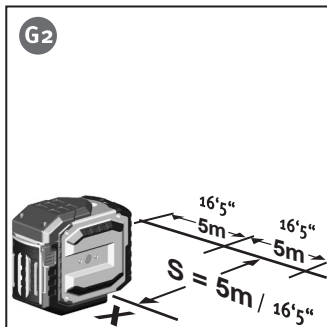


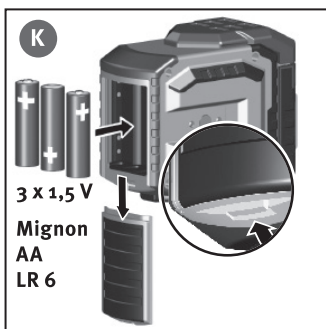
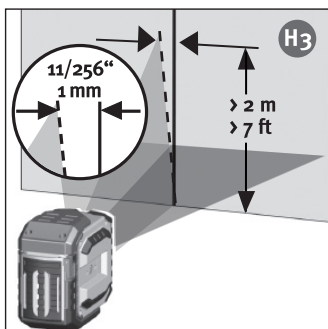
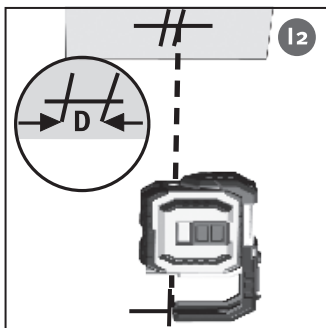
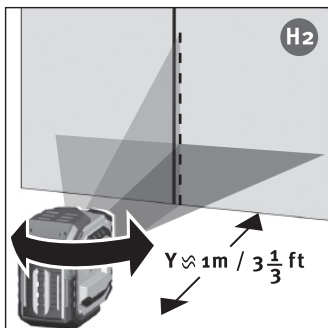
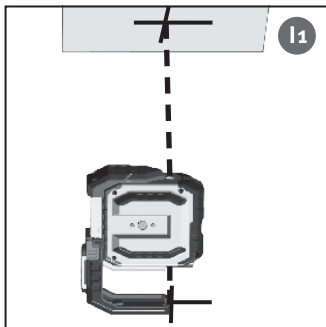
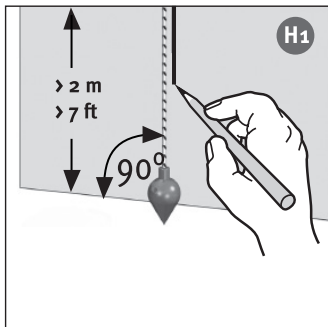












Amacına uygun kullanım

STABILA-LAX 300 G kolay kullanımlı bir çapraz çizgili ve çekül lazeridir. $\pm 4,5^\circ$ aralığında otomatik tesviye yapma özelliğine sahip olup, yatay ve dikey, yeşil lazer çizgilerle hassas çalışma olanağı sağlar.

Kullanma kılavuzunu resim kısmıyla birlikte okuyun. Aletin kullanımı ve bakımı ile ilgili genel açıklamalara dikkat edin.

Lazer ışınları için güvenlik açıklamalarına dikkat edin !

Kullanma Kılavuzu okunduktan sonra halen cevapsız kalan sorular olursa, telefon ile danışma olanağınız bulunmaktadır: 0049 / 63 46 / 3 09 - 0



Cihaz-Elemanları

- (1a) Tuş : Açma/Kapama
- (1b) Şalter: Açma/Kapama (taşıma emniyeti)
- (2) Gösterge LED'leri :
 - (2a) İşletim fonksiyonu AÇIK veya HAZIR
 - (2b) Pil gerilimi
- (3) Yatay ve dikey lazer çizgileri çıkış aralığı
- (4) Çekül ışınları çıkış aralıkları
- (5) Dikme ayağı - çekilebilir
- (6) Sıkıştırma kolu
- (7) Pil kutusu kapağı
- (8) Darbe emniyeti
- (9) Sehpa bağlantı dişlisi 1/4"
- (10) Mıknatıslar
- (11) Duvar tutucusu

A1

İlk defa faaliyete geçirmeden önce :

Lazer cihazın işaretli yerine kendi dilinizde net bir uyarı levhası takın. İlgili etiket cihazla birlikte sunulmaktadır.



Yaygın dilde ifade edilen uyarılı bu etiket İngilizce metin yerine buraya takılmalıdır !

A2

A3

A1

Piller takılmalıdır -> Pil değiştirme

Ana Kullanımlar :

İşletim türleri:

- B1** LAX 300 G 2 ayrı işletme türünde çalıştırılabilir:
- B2** 1. Otomatik tesviyeli çizgili lazer + çekül lazeri 2. İşaretleme çalışmalar için tesviyeleme işlevsiz lazer cihaz olarak

Otomatik tesviyeli işletim türü:

Bu moda bir lazer çizgi seçilebilir.

C1

İşletim

C2

C3

Açma/Kapama şalteri (1b) ile cihaz açılır. Açtıktan sonra yatay ve dikey lazer çizgileri ve çekül lazer noktaların görüldür. Lazer kendini otomatik olarak ayarlar.

C4

Çizgi türünün ayarı:

Seçme şalterini (1a) hareket ettirince peş peşe çekül lazer noktalı ve çapraz lazer çizgili dikey ve yatay lazer çizgileri ayarlanabilir.

A4

Cihaz, duvara dikey bir lazer çizgisi yansıtır !

Lazer yanıp sönüyor → Lazer fazla yan yatmış
+ lazer kendi kendini ayarlama alanının dışında
+ lazer kendi kendini ayarlamamıyor

A4

Tesviyeleme işlevsiz işletim türü:

Açma /Kapatma şalteri (1b) kapalıdır. LAX 300 G bu moda seçme şalteri (1a) ile açılır / kapatılır.

D1

Çekül fonksiyonu işletim şekli

D2

Çekül noktasını daha iyi fark edebilmek için, dikme ayağı çekilebilir.

D3

LAX 300 G kurulur ve çalıştırılır (Şalter 1b) . Aşağı yönltilmiş lazer ışını cisimde veya bir işarette uygun şekilde ayarlanır. Çeküle uygun lazer

E1

ışınının pozisyonunu yukarı doğru odanın tavanında işaretleyin.

E2

Çekül lazer noktaları ile aynı zamanda lazer çizgileri de açılmıştır.

E3

Daima lazer nokta merkezinin işaretlenmesine dikkat edin !

Kalibrasyonun kontrolü

Çapraz çizgili ve çekül lazeri LAX 300 G şantiyede kullanım için tasarlanmıştır ve fabrika tesliminden önce tamamen ayarlanmıştır. Her hassas cihazda olduğu gibi, bu cihazda da kalibrasyon düzenli olarak kontrol edilmek zorundadır. Her iş başlangıcından önce ve özellikle de cihazın şiddetli sarsıntılara maruz kalmış olması gibi durumlarda kontrol edilmelidir.

Yatay Kontrol

1. Yatay kontrol - Çizgi seviyesi

Yatay kontrol için aralarında en az 5 m mesafe olan 2 adet paralel duvar yüzeyine ihtiyaç vardır.

1. LAX-300 G 'yi bir A duvardan 50 mm ile 75 mm arasında bir mesafeyle yatay bir yüzeye koyun veya ön tarafın duvara gelecek şekilde bir sehpanın üzerine kurun.
2. Cihazı açın (1b).
3. A duvarda görülebilen lazer çizgisi çaprazını işaretleyin (Nokta 1)
4. Lazerin yükseklik ayarını değiştirmeksizin, komple lazer cihazını yaklaşık 180° çeviriniz.
5. B duvarda görülebilen lazer çizgisi çaprazını işaretleyin (Nokta 2)
6. Şimdi lazer cihazını direk B duvarının önüne konumlandırınız.
7. Cihazın yüksekliğini, lazer nokta yüksekliği nokta 2 ile aynı hizaya gelecek şekilde ayarlayınız.
8. Lazer ışınını birinci duvar işaretinin (İşlem 3 / Nokta 1) yakınına getirmek için lazeri yüksekliği değiştirmeden 180° çevirin.

Nokta 1 ile Nokta 3 arasındaki yatay mesafeyi ölçün. Bunu yaparken, fark'den fazla olmamalıdır.

S	Geçerli azami değer
5 m	3,0 mm
10 m	6,0 mm
15 m	9,0 mm
20 m	12,0 mm

2. Yatay kontrol - Lazer çizginin eğimi

Lazer çizginin yansıtımının eğim veya düz olma konusunda kontrolü.

1. Yere, hepsi de aynı hizada ve aralarında 5 mm mesafe olan 1-3 olmak üzere 3 nokta işaretleyin.
2. Lazeri tam orta işaretin = Pozisyon X önüne çizgiden S = 5m mesafede yerleştirin.
3. Cihazı açın.
4. İşaretlerden, lazer çizginin yüksekliğini ölçün. Ölçümler X₁ – X₃
5. Cihazın değiştirilmesi.
6. Lazeri tam orta işaretin = Pozisyon Y önüne çizgiden S = 5m mesafede yerleştirin.
7. İşaretlerden, lazer çizginin yüksekliğini ölçün. Ölçümler Y₁ - Y₃

$$\Delta 1 = X_1 - Y_1 \quad \Delta 2 = X_2 - Y_2 \quad \Delta 3 = X_3 - Y_3$$

Fark konusunda geçerlidir:

$$\Delta_{ges 1} = \Delta 1 - \Delta 2 \leq \pm 2mm$$

$$\Delta_{ges 2} = \Delta 3 - \Delta 2 \leq \pm 2mm$$

Hesaplama belirtilere dikkat edin !

Dikey kontrol

- H1** Bu kontrol için bir referans gerekmektedir.
Örn. duvarın yakınına bir şakul sabitleyin. Şimdi lazer cihazı işaretlenen referans çizgisinin önüne konulur (Mesafe y).
- H2** Bu çizgi ile dikey lazer çizgisi şimdi karşılaştırılır.
- H3** 2 metrelik bir bölümde, çizgi lazerin çizgisinin orta kısmında oluşacak bir sapma, referans çizgisinden 1 mm'den fazla olmamalıdır.

Çekül kontrolü

- I1** 1. Cihazı açın.
2. Lazeri, dikey lazer ışını aşağı, bir zemin işaretine yönelecek şekilde yerleştirin.
3. Lazer ışınının pozisyonunu yukarı, tavandaki noktaya yöneltin.
- I2** 4. Lazeri 180° çevirin ve dikey lazer ışınını aşağı, tekrar zemin işaretine yöneltin.
5. Lazer ışınının pozisyonunu yukarı, tavandaki noktaya yöneltin.
6. Mevcut hatanın iki katı olan iki tavan işareti arasındaki D mesafesini ölçün.
Bunu yaparken 5 m'de 3 mm'den fazla fark olmamalıdır!

K Pil değişimi

Pil kapağını (4) ok yönünde açın, yeni pilleri pil yatağındaki simgeye göre takın. İlgili aküler de kullanılabilir.

Teknik veriler

Lazer tipi:	Yeşil diyot lazer, atımlı lazer çizgileri, Dalga uzunluğu 510 - 530 nm
Çıkış gücü :	< 1 mW, Lazer sınıf 2; IEC 60825-1:2014 uyarınca
Kendi kendini ayarlama alanı*:	yaklaşık ± 4,5°
Hassasiyet*:	

A6	Lazer çizgisi yatay*:	L1 = ± 0,3 mm/m	Lazer çizgisi ortası
A7	Lazer çizgisi eğimi* :	L2 = ± 0,2 mm/m	Lazer çizgisi
	Dikey ışın yukarı :	L3 = ± 0,3 mm/m	
	Dikey ışın aşağı :	L4 = ± 0,4 mm/m	

Piller:	3 x 1,5 V Mignon hücreli Alkali piller, Ebat AA, LR6
İşletim süresi:	15 saate kadar (Alkalin)**
İşletim harareti alanı :	-10 °C ile +50 °C
Depolama harareti:	-25 °C ile +70 °C

Teknik değişiklik yapma hakkı saklıdır.

* Belirtilen sıcaklıkta işletimde .

** Bir çizgi ve çekül noktasıyla işletimde