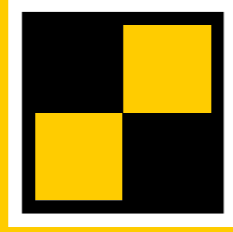


STABILA®



How true pro's measure

LAX 50 G

Kullanma Kılavuzu



İçindekiler Dizini

Bölüm	Sayfa
• 1. Amacına uygun kullanım	3
• 2. Güvenlik uyarıları	3
• 3. İlk kez çalıştırmadan önce	3
• 4. Cihaz elemanları	4
• 5. Çalıştırma	5
• 5.1 Pillerin takılması / Pil değişimi	5
• 5.2 Devreye alma	5
• 6. Uygulamalar	6
• 7. Hassasiyet kontrolü	7
• 7.1 Dikey kontrol	7
• 7.2 Yatay kontrol	8
• 8. Koruyucu bakım ve bakım	10
• 9. AB bölgesindeki müşterilerimiz için geri dönüşüm programı	10
• 10. Teknik veriler	10

1. Amacına uygun kullanım

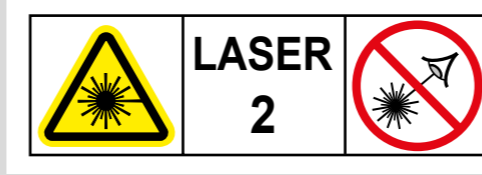
STABILA ölçüm cihazınızı satın aldığınız için tebrik ederiz. STABILA LAX 50 G, kullanımı kolay bir çapraz çizgili lazer cihazıdır. Cihaz, $\pm 4,5^\circ$ aralığında otomatik tesviye özelliğine sahiptir ve hızlı, hassas bir tesviyelemeye olanak sağlar. Yatay ve dikey olarak projekte edilen lazer çizgiler, hassas bir şekilde çalışmaya yararlar. Yeşil renkli lazer çizgiler, parlak ışık koşulları altına bile optimum bir görünürlük sağlamaktadır.



Kullanma Kılavuzunu okuduktan sonra, halen cevapsız kalan sorularınız olursa, her zaman telefon ile danışma olanağınız bulunmaktadır:

+49 / 63 46 / 3 09 - 0

2. Güvenlik uyarıları



IEC 60825-1:2014

Uyarı:

Sınıf 2 lazer cihazlarda, tesadüfen, kısa süreli olarak lazer ışınımına bakılması durumunda, genellikle göz kırpma refleksi ve/veya bakışları başka tarafa çevirme reaksiyonu ile gözler korunmalıdır. Eğer lazer ışınımı göze isabet edecek olursa, gözler bilinçli olarak kapatılmalı ve baş derhal lazer ışınından uzaklaştırılmalıdır. Doğrudan gelen veya yansıyan ışına bakmayın. Lazer cihazları için mevcut olan STABILA lazer görüş gözlüğü, koruyucu gözlük değildir. Bu gözlük, lazer ışığının daha iyi görülmesini sağlamaktadır.

- Lazer ışınını insanların üzerine doğrultmayın!
- Başka insanların gözünü kamaştırmayın!
- Çocukların ulaşabileceği yerlerden uzak tutun!
- Burada belirtilenlerin dışında işletim ve ayarlama ekipmanları kullanılacak ya da burada tarif edilenlerin dışındaki yöntemler uygulanacak olursa, bu durum tehlikeli ışınımlara maruz kalınmasına yol açabilir!
- Lazer ekipmanlarında manipülasyonlar (değişiklikler) yapılması yasaktır.
- Cihazın devrilmesi ve aşırı derecede sarsılması, cihazın hatalı çalışmasına neden olabilir!
- Her defasında yeniden çalışmaya başlamadan önce, özellikle cihaz aşırı sarsıntılara maruz kalmışsa, bir fonksiyon ve hassasiyet kontrolü yapılmalıdır.
- Patlama tehlikesi olan ya da aşındırıcı çevrelerde kullanmayın!
- Pilleri ve cihazı evsel atıklarla birlikte tasfiye etmeyin!
- Bu Kullanma Kılavuzunu saklayın ve cihazın bir başkasına devredilmesi durumunda, cihazla birlikte verin.

3. İlk kez çalıştırmadan önce

Güvenlik uyarılarını ve Kullanma Kılavuzunu dikkatlice okuyun.



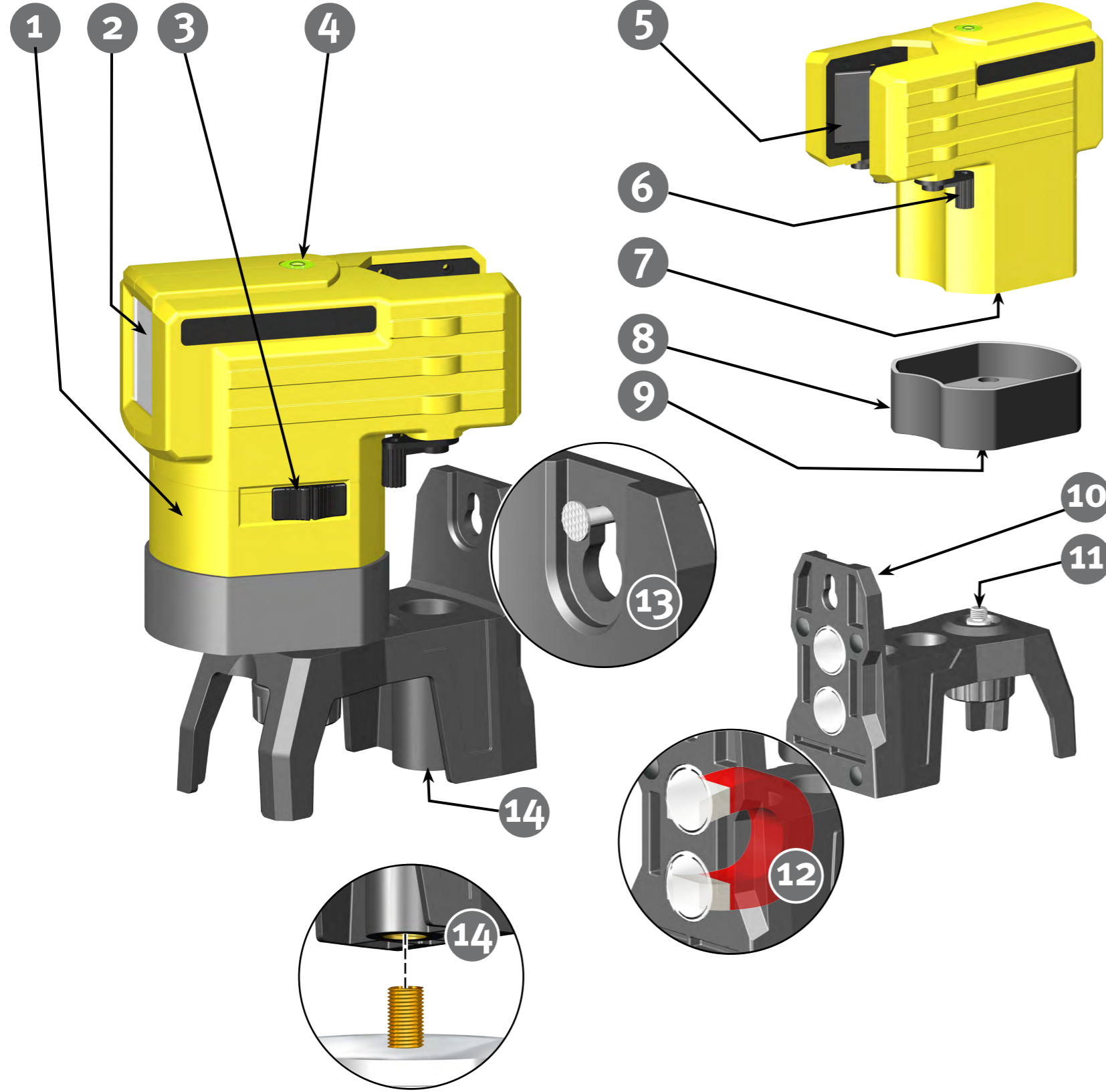
Bu cihaz yalnızca uzman personel tarafından kullanılmalıdır!



Korunma önlemlerine dikkat edin!
Pillerin takılması -> Pil değişimi

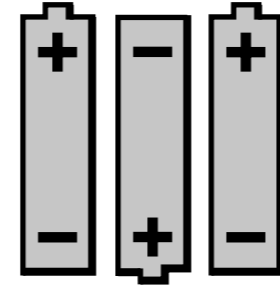
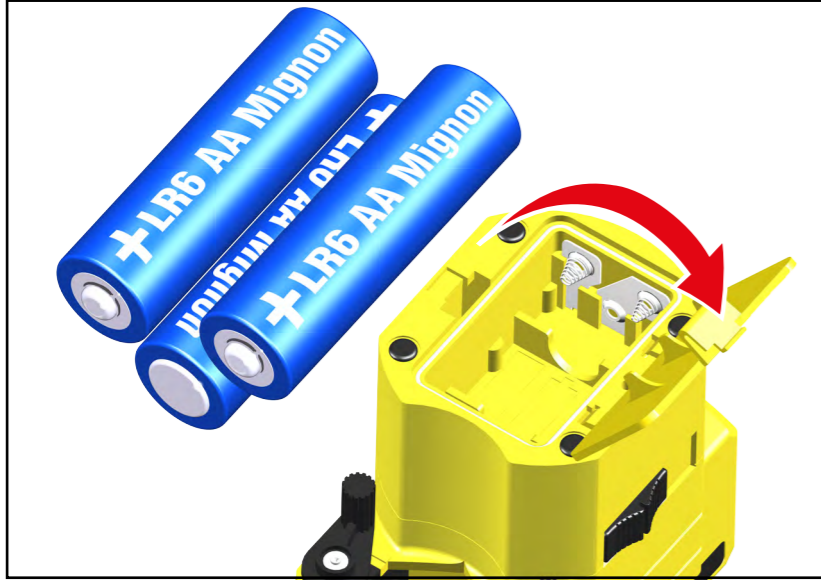
LAX 50 G

tr

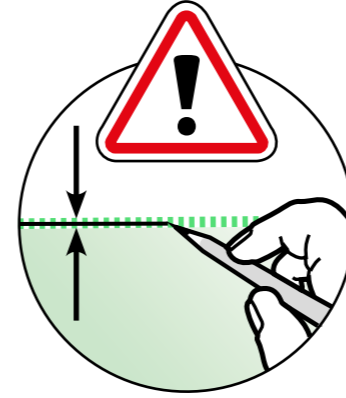
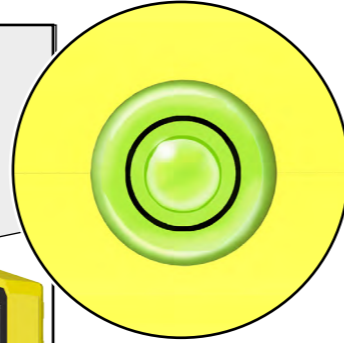
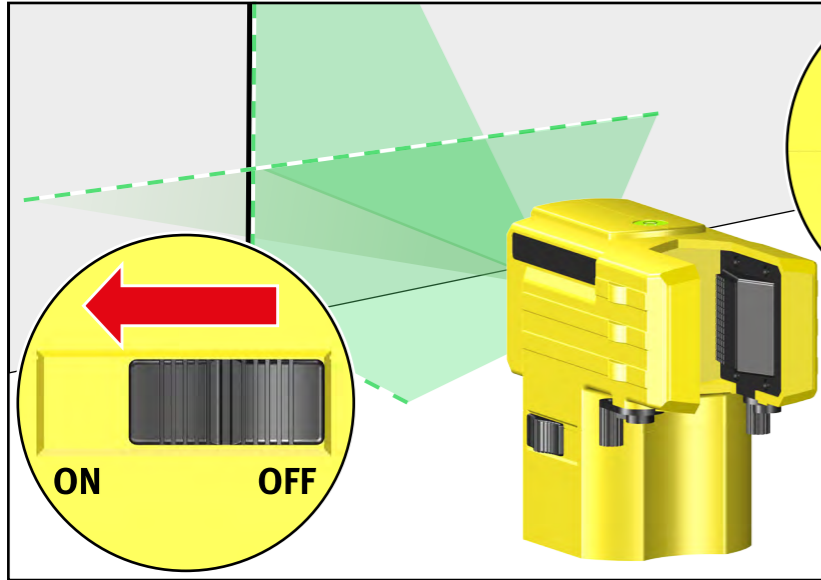


4.Cihaz elemanları

1. Gövde
2. Yatay ve dikey lazer çizgisi çıkış penceresi
3. Taşıma emniyetli, sürgülü AÇMA / KAPAMA anahtarı
4. Kaba ayar tesviye ruhu
5. Bağlama çeneleri
6. Bağlama çeneleri için sabitleme kolu
7. Pil yuvası kapağı
8. Ayak adaptörü
9. 1/4" tripod bağlantı yuvası
10. Ayak
11. 1/4" dişli vida
12. Mıknatıslar
13. Asma deliği
14. Tripod bağlantı yuvası 5/8"



3x 1,5V
Alkalın
AA, LR6, kalem pil



5. Çalıştırma

5.1 Pillerin takılması / Pil değişimi

Pil yuvası kapağını ok yönünde çevirerek açın, yeni pilleri pil yuvasındaki simgeye uygun olarak takın. Uygun bataryalar da kullanılabilir.

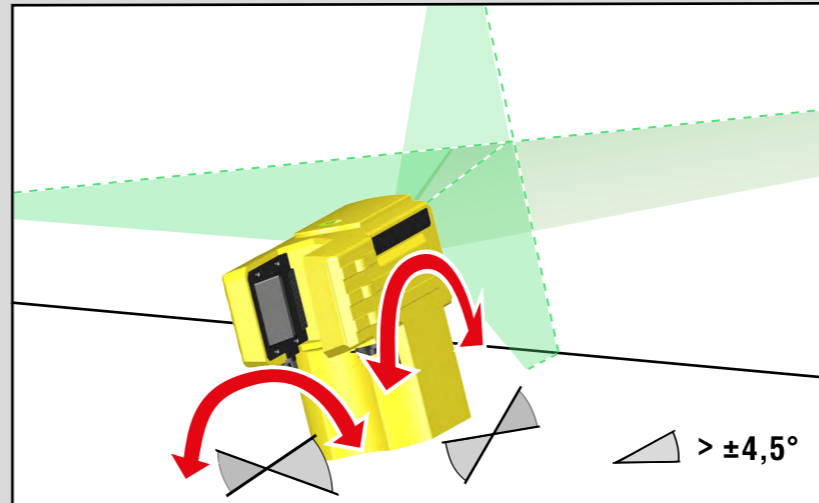


Kullanılmış pilleri uygun toplama noktalarında bertaraf edin - evsel atıklarla birlikte atmayın. Uzun süreli kullanmama durumunda pilleri çıkarın!

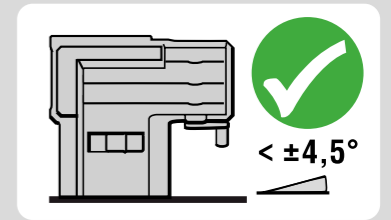
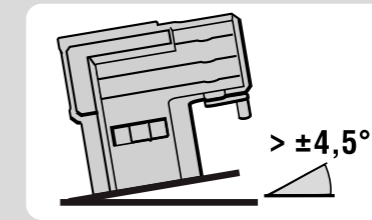
5.2 Devreye alma

Lazer cihazı çalışma konumuna getirilir. Lazer cihazı, sürgülü anahtar ile çalıştırılır. Yatay ve dikey lazer çizgileri görünür. LAX 50 G, kendi kendini otomatik olarak tesviye eder.

İşaretleme ve doğrultma işlemleri sırasında daima lazer çizgisinin ortasında çalışın!



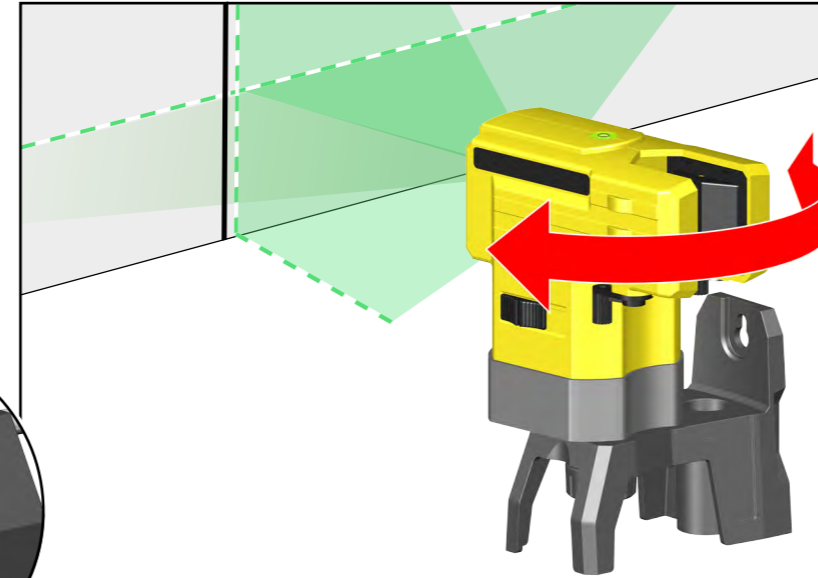
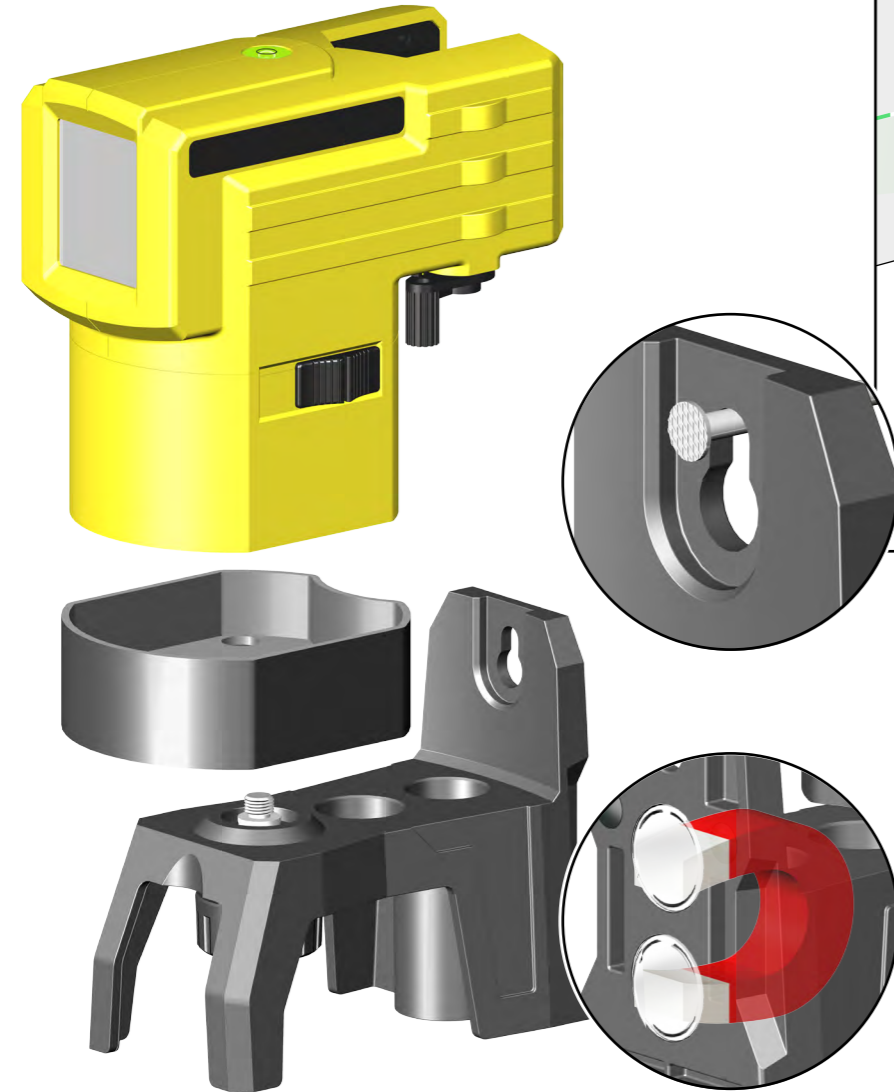
Lazer cihazının çok fazla eğimli olması durumunda, lazer çizgileri yanıp söner! Lazer cihazı otomatik tesviye aralığının dışındadır ve kendi kendisini otomatik olarak tesviye edemez.



6. Uygulamalar

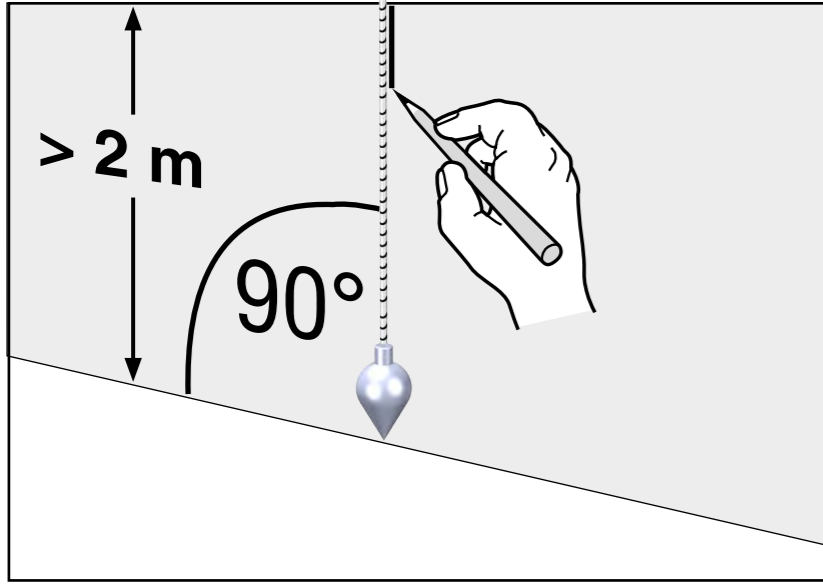
**Yuvarlak profillere bağlama**

LAX 50 G, bağlama çeneleri hissedilir şekilde kenetleninceye kadar, kışkaçların olduğu taraftan yuvarlak profil (maksimum Ø 30 mm) üzerine itilir. Bağlama çeneleri sabitleme kollarıyla sabitlenir.

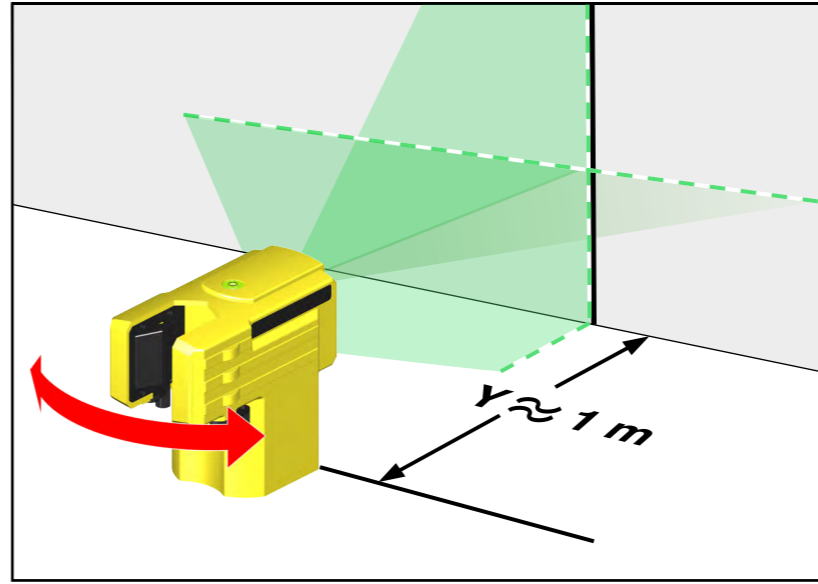
**Ayakla birlikte kullanım**

LAX 50 G, ayakla birlikte hassas bir şekilde yerleştirilebilir. Ayak, asma deliği veya mıknatıslar sayesinde konstrüksiyonların üzerine de yerleştirilebilir. 5/8" tripod bağlantı yuvası, bir inşaat tripoduna üzerine montaja olanak sağlar. Adaptör, 1/4" dişli vida ile ayak üzerine sabitlenir ve LAX 50 G adaptör içerisine yerleştirilir. Lazer çizgileri, döndürülerek tam olarak hizalanır. Adaptörün 1/4" tripod bağlantı yuvası, aynı şekilde bir fotoğraf tripoduna üzerine montaja da olanak sağlar.

LAX 50 G



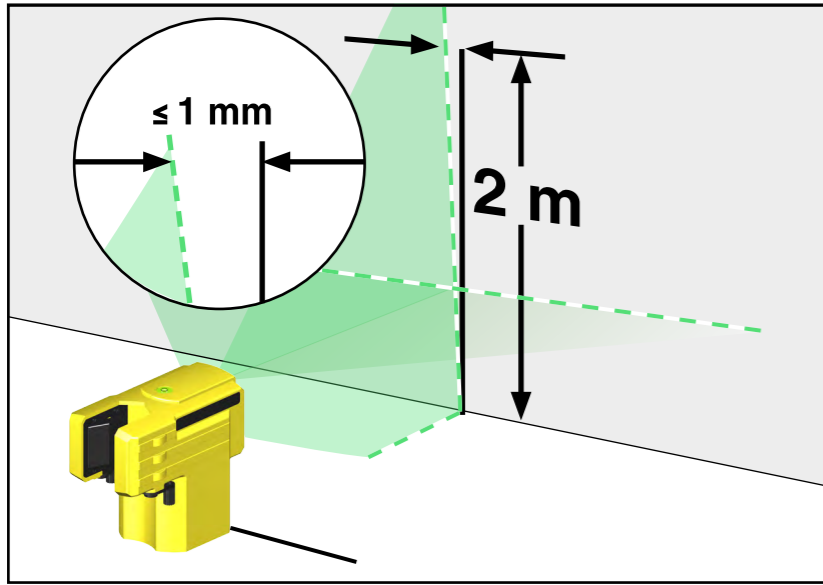
tr



7. Hassasiyet kontrolü

STABILA çapraz çizgili lazer cihazı LAX 50 G, şantiyelerde kullanılmak üzere tasarlanmış olup, tesislerimizi kusursuz ayarlanmış bir şekilde terk eder. Hassasiyet kalibrasyonu, her hassas cihazda olduğu gibi düzenli aralıklarla kontrol edilmelidir. Çalışmaya başlamadan önce, özellikle cihaz aşırı sarsıntılara maruz kalmışsa, bir kontrol yapılmalıdır.

Yatay kontrol
Dikey kontrol

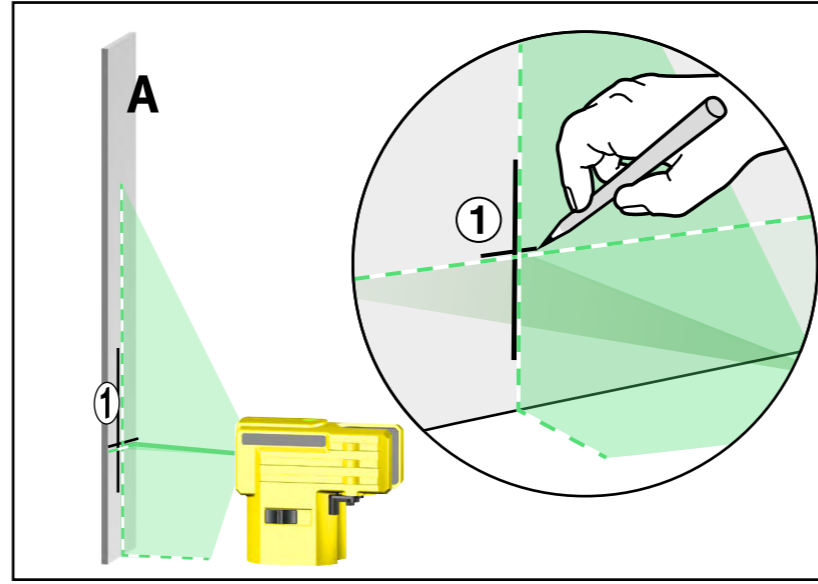
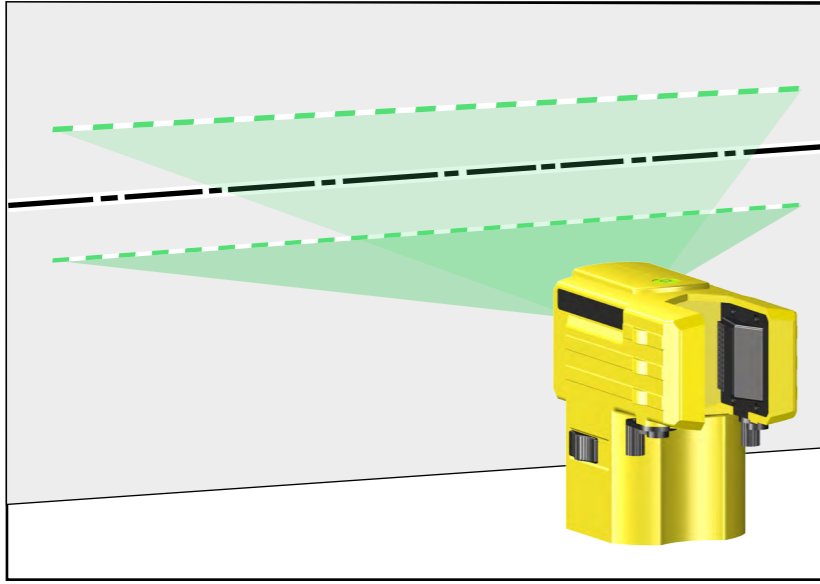


7.1 Dikey kontrol

Dikey lazer çizgisinin kontrolü:

Örneğin bir düşey çekül ile bir referans çizgi oluşturun. LAX 50 G, bu referans çizgisinin önünde Y mesafesine kurulur ve hizalanır.

Lazer çizgisi referans çizgisi ile karşılaştırılır. 2 m'lik bir hat üzerinde referans çizgiden sapma, 1 mm'den daha büyük olamaz!

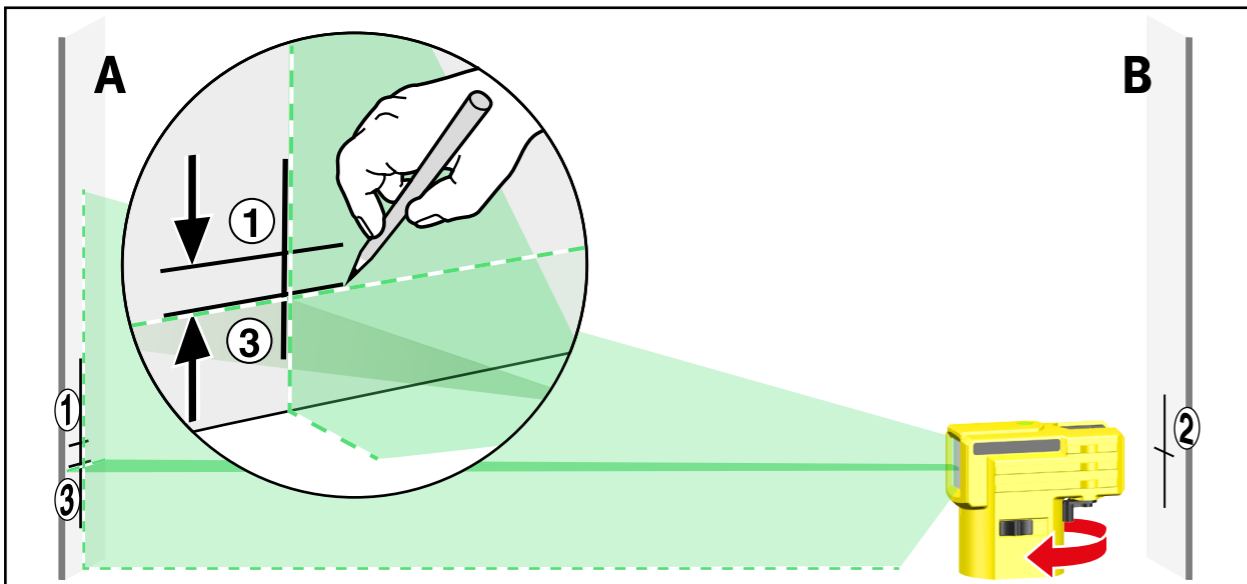
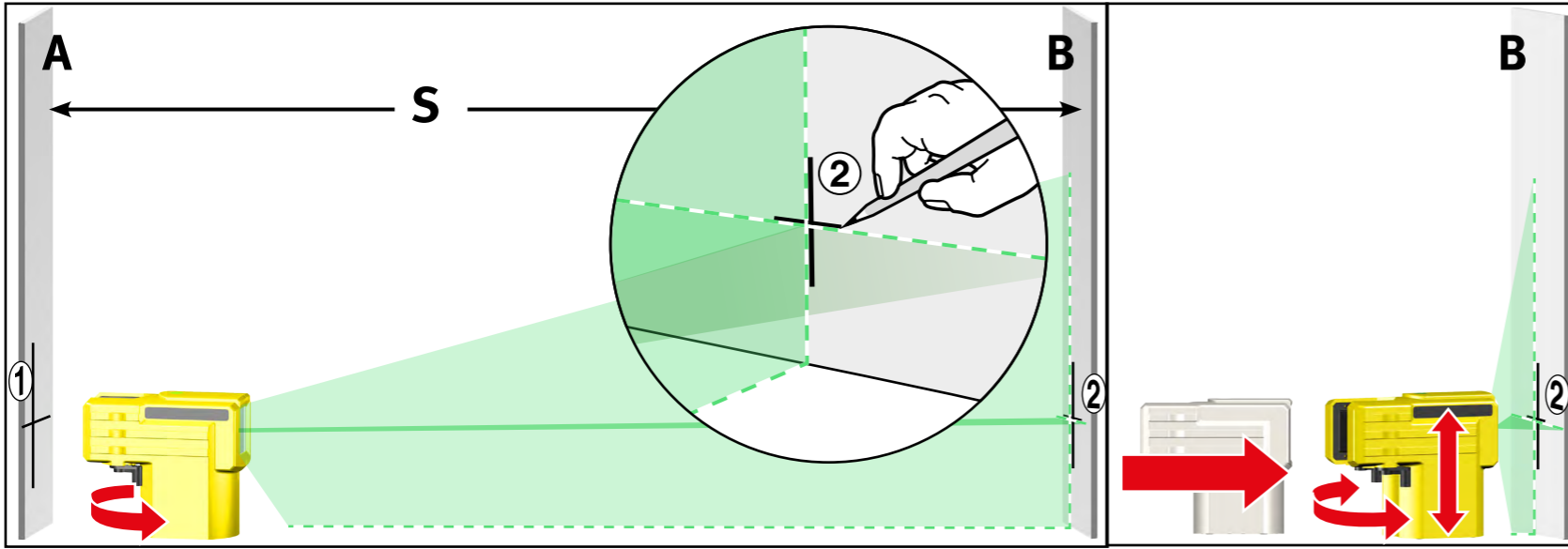


7.2 Yatay kontrol

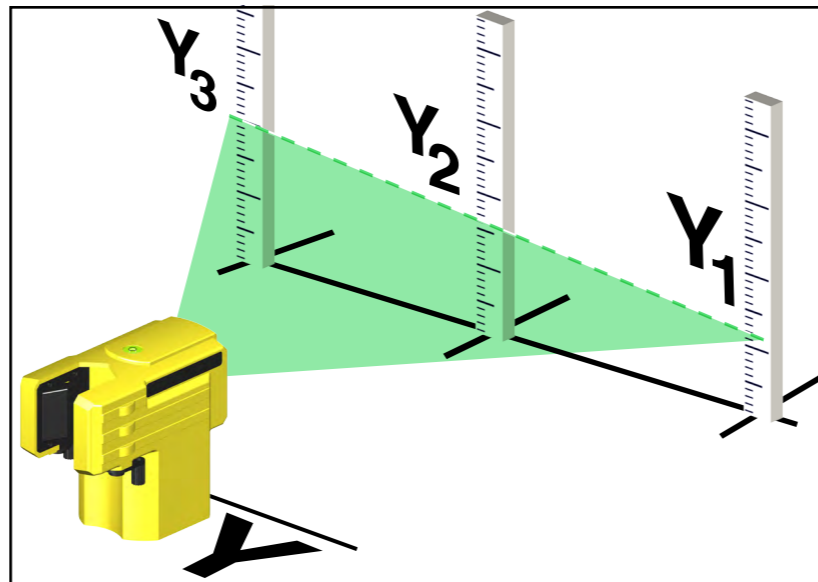
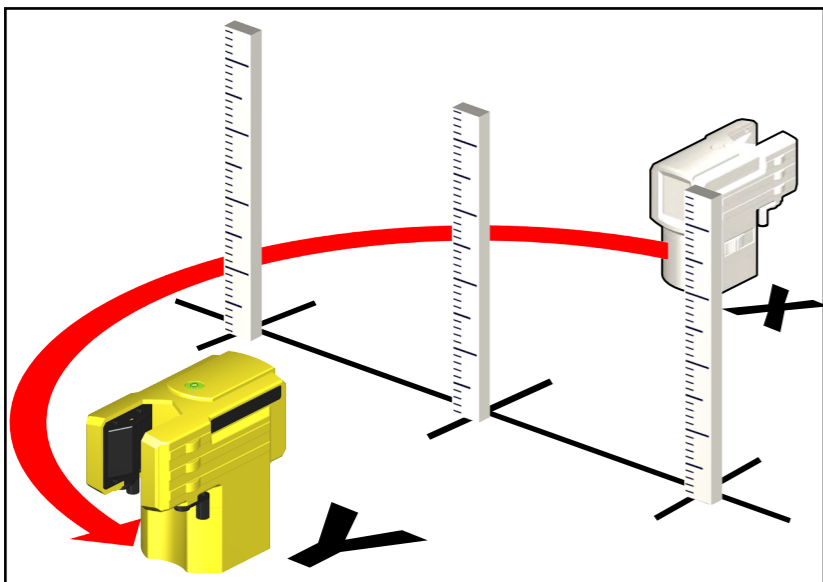
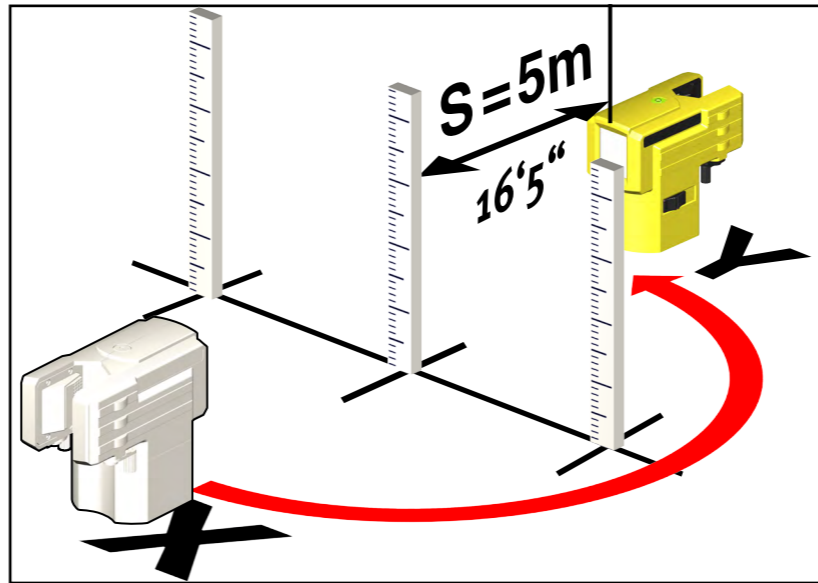
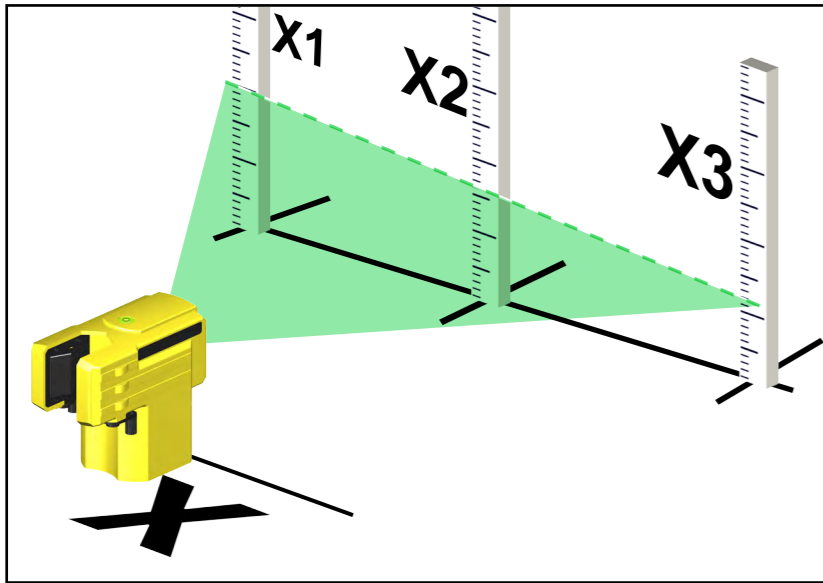
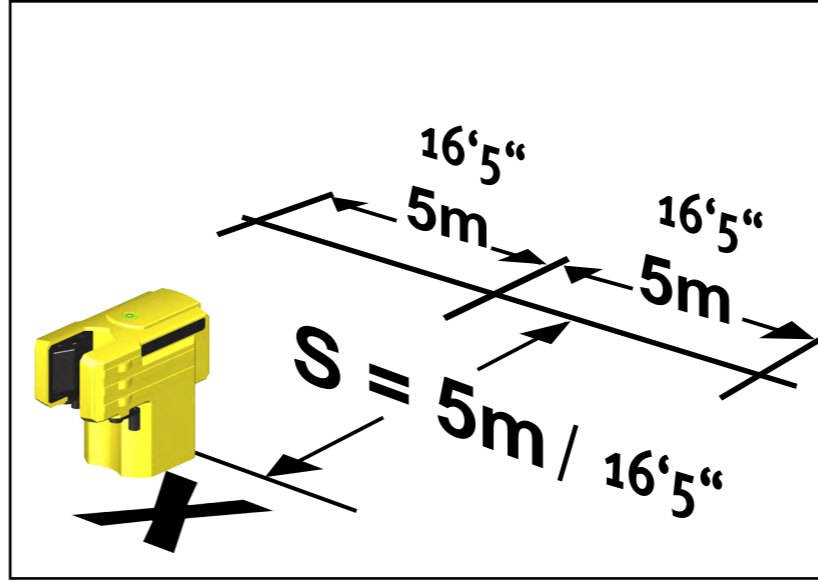
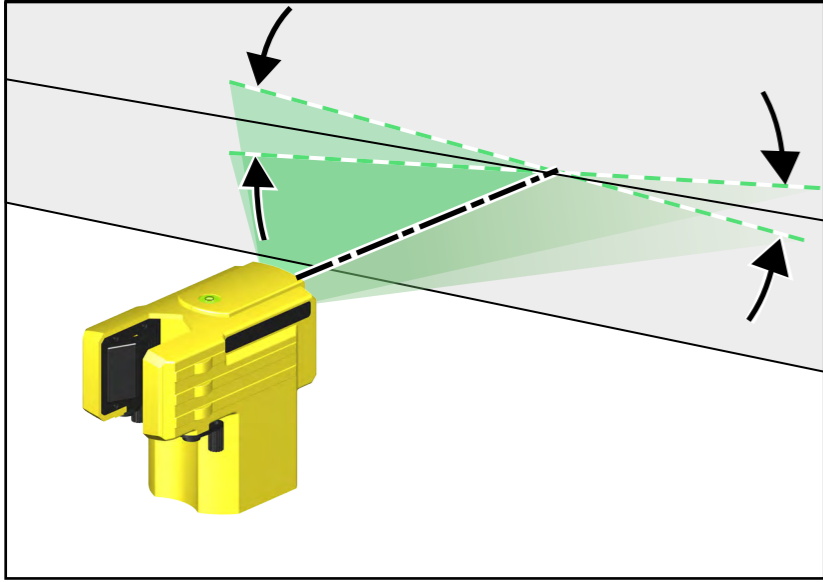
A Yatay lazer çizgisine ait çizgi seviyesinin kontrol edilmesi

Yatay kontrol için, aralarında en az 5 m'lik S mesafesi bulunan 2 paralel duvara ihtiyaç vardır.

1. LAX 50 G'yi A duvarının önünde, mümkün olduğunca yakın konumdaki yatay bir düzleme yerleştirin.
2. LAX 50 G, çıkış penceresi yardımıyla A duvarına hizalanır.
3. Lazer cihazını devreye alın.
4. Otomatik tesviye işleminden sonra, görünür hale gelen lazer çizgi artışı, A duvarında işaretlenir. 1. işaret
5. LAX 50 G'yi 180° döndürün ve çıkış penceresi yardımıyla B duvarına hizalayın.
6. Otomatik tesviye işleminden sonra, görünür hale gelen lazer çizgi artışı B duvarında işaretlenir. 2. işaret
7. Şimdi lazer cihazını doğrudan B duvarının önüne yerleştirin. LAX 50 G, çıkış penceresi yardımıyla B duvarına hizalanır.
8. Lazer çizgi artışı, 2. işaret ile üst üste bindirilir.
9. LAX 50 G'yi 180° döndürün ve çıkış penceresi yardımıyla A duvarına hizalayın. Yükseklik ayarı değiştirilemez.
10. Lazer çizgi artışı, döndürmek suretiyle 1. işaretlemenin işaret çizgisi ile tam olarak üst üste bindirilir.
11. Otomatik tesviye işleminden sonra, görünür hale gelen lazer çizgi artışı, A duvarında işaretlenir. 3. işaret
12. 1. ve 3. işaretlemeler arasındaki dikey mesafe ölçülür.



Duvara S mesafesi	İzin verilen maksimum mesafe:
5 m	5,0 mm
10 m	10,0 mm
15 m	15,0 mm



7.2 Yatay kontrol

B Yatay kontrol - Lazer çizgisinin eğimi

Lazer çizgisinin eğim ve tam düz projeksiyon bakımından kontrol edilmesi.

1. Zemin üzerine 5'er metre arayla, tam olarak bir çizgi üzerinde bulunan 1-3 şeklindeki 3 noktayı işaretleyin.
2. Lazeri çizgiden $S = 5m$ mesafeye, tam olarak orta işaretin önüne konumlandırın = Konum X
3. Cihazı devreye alın.
4. İşaretlerden lazer çizgisinin yüksekliğini ölçün. X_1 - X_3 ölçümleri
5. Cihazı yerleştirin.
6. Lazeri çizgiden $S = 5m$ mesafeye, tam olarak orta işaretin önüne konumlandırın = Konum Y
7. İşaretlerden lazer çizgisinin yüksekliğini ölçün. Y_1 - Y_3 ölçümleri

$$\Delta_1 = X_1 - Y_1 \quad \Delta_2 = X_2 - Y_2 \quad \Delta_3 = X_3 - Y_3$$

Farklar için şunlar geçerlidir:

$$\Delta_{top. 1} = \Delta_1 - \Delta_2 \leq \pm 5 \text{ mm}$$

$$\Delta_{top. 2} = \Delta_3 - \Delta_2 \leq \pm 5 \text{ mm}$$

Hesaplama sırasında ön işarete dikkat edin!

8. Koruyucu bakım ve bakım

STABILA lazer ölçüm cihazı, hassas bir optik alettir ve bu nedenle dikkatli ve itinalı davranılmalıdır.

Pencere açıklıkları, gösterge penceresi:

Kirlenmiş pencere camları, optik işlevi olumsuz etkiler.

Temizlik, yalnızca yumuşak bir bez, biraz su veya duruma göre yumuşak bir temizlik maddesiyle yapılmalıdır!

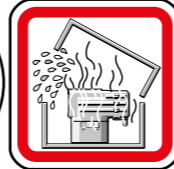
Gövde:

Cihazı nemli bez ile temizleyin.

- Herhangi bir çözücü madde ya da tiner kullanmayın!
- Cihazı su içerisine daldırmayın
- Lazer cihazının vidalarını açmayın!

Taşıma ve saklama

- Uzun süreli kullanmama durumunda lütfen pilleri çıkarın!
- Cihazı nemli durumda saklamayın!
- Gerekirse, ilk önce cihazı ve taşıma kabını kurumaya bırakın.



9. AB bölgesindeki müşterilerimiz için geri dönüşüm programı

STABILA, Atık Elektrikli ve Elektronik Ekipmanlar Yönetmeliği'nin düzenlemeleri uyarınca, kullanım ömürleri sona eren elektronik ürünler için bir bertaraf programı sunmaktadır.

Daha ayrıntılı bilgileri alabileceğiniz telefon numarası: +49 / 6346 / 309-0



10. Teknik veriler

Lazer tipi:	Yeşil diyot lazer, Dalga boyu 510 - 530 nm
Çıkış gücü:	< 1 mW, IEC 60825-1:2014 uyarınca Lazer Sınıfı 2
Otomatik tesviye aralığı:	yakl. ± 4,5°
Tesviye hassasiyeti*:	± 0,5 mm/m
Piller:	3 x 1,5 V alkalin kalem pil, AA, LR6
İşletim süresi:	yakl. 7 saat (Alkalin)
Çalışma sıcaklık aralığı:	-10 °C ile +50 °C arası
Saklama sıcaklık aralığı:	-20 °C ile +60 °C arası

Teknik değişiklikler yapma hakkı saklıdır.

* Belirtilen sıcaklık aralığında işletim durumunda



STABILA Messgeräte
Gustav Ullrich GmbH

P.O. Box 13 40 / D-76851 Annweiler
Landauer Str. 45 / D-76855 Annweiler

📞 + 49 63 46 309 - 0
📠 + 49 63 46 309 - 480
✉ info@stabila.de
www.stabila.com

USA
Canada

STABILA Inc.

332 Industrial Drive
South Elgin , IL 60177

www.stabila.com