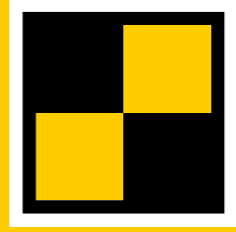
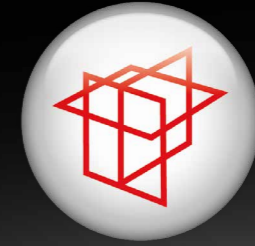
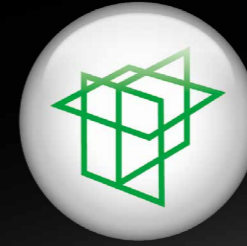


STABILA®



How true pro's measure



**3x 360°
LINES**

LAX 600 Serisi

Kullanma Kılavuzu



İçindekiler Dizini

Bölüm	Sayfa
• 1. Amacına uygun kullanım	3
• 2.1 Lazer cihazlar için güvenlik uyarıları	3
• 2.2 Lityum iyon akü kartuşu için güvenlik uyarıları	3
• 3. Cihaz elemanları	4
• 4. Çalıştırma	5
• 4.1 Aküyü yerleştirme ve şarj etme	5
• 4.2 Açma	6
• 4.3 Tesviye fonksiyonsuz işleme alma	6
• 5. Fonksiyonlar	7
• 5.1 Lazer fonksiyonlarının seçimi	7
• 5.2 Alıcı ile çalışma	7
• 6. LED göstergeler	8
• 7. SWB10 braketin kullanılması	9
• 8. Hassasiyet kontrolü	10
• 8.1 Dikey kontrol	10
• 8.2 Yatay kontrol	11
• 8.3 Açı kontrolü	12
• 9. Teknik veriler	13

LAX 600 Serisi

tr

1. Amacına uygun kullanım

STABILA ölçüm cihazınızı satın aldığınız için tebrik ederiz. LAX 600 Serisi STABILA lazer cihazlar, yatay ve dikey tesviye, 90° açılarının aktarılması/ oluşturulması ve çekül tutma işleri için 3 x 360° lazer çizgisine sahip kullanımı kolay çizgili lazer cihazlarıdır.

Lazer cihazlar, şantiye kullanımına yönelik yalıtımlı bir gövdeye (IP65) sahiptir. Bu cihazlar, ± 4° aralığında otomatik tesviye özelliğine sahiptir.

Atımlı lazer çizgileri, özel bir STABILA çizgi alıcısı sayesinde uzun mesafelerde çalışmaya olanak sağlamaktadır. Bu konuda daha ayrıntılı bilgileri çizgi alıcısının Kullanma Kılavuzunda bulabilirsiniz.

LAX 600 Serisi, yalnızca CAS Sistemi'ne dahil bir 12V lityum iyon akü ile çalıştırılabilir.

LAX 600 G:

Alıcılar, yeşil lazer ışınlarına uygun olmalıdır.

Bu Kullanma Kılavuzu, LAX 600 Serisi'nin tüm cihazları için geçerlidir.

Bununla birlikte, lazer ışınları yalnızca tek renkte gösterilmektedir.



Kullanma Kılavuzunu okuduktan sonra, halen cevapsız kalan sorularınız olursa, her zaman telefon ile danışma olanağınız bulunmaktadır:



+49 / 63 46 / 3 09 - 0

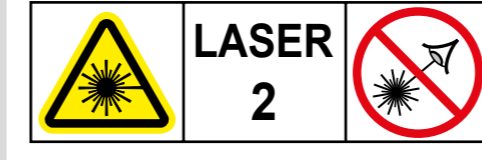
Donanım ve fonksiyonlar:

- atımlı lazer çizgileri
- 1x 360° yatay lazer çizgisi
- 2x 360° dikey lazer çizgisi
- Yatay ve dikey hizada 90° açı
- Çekül lazer fonksiyonu
- Manuel mod
- Sehpa bağlantı yuvası 1/4"
- Taşıma çantası
- STABILA CAS akü 12 V Li-Power 2.0Ah - her sete dahil değildir
- SC 30 şarj cihazı, 12-18V, CAS Sistemi - her sete dahil değildir

LAX 600 G:

- Çıplak gözle daha iyi algılanabilirlik için yeşil lazer ışınları ile

2.1 Lazer cihazlar için güvenlik uyarıları



IEC 60825-1:2014

Sınıf 2 lazer cihazlarda, tesadüfen, kısa süreli olarak lazer ışınımına bakılması durumunda, genellikle göz kırpma refleksi ve/veya bakışları başka tarafa çevirme reaksiyonu ile gözler korunmalıdır. Eğer lazer ışınımı göze isabet edecek olursa, gözler bilinçli olarak kapatılmalı ve baş derhal lazer ışınından uzaklaştırılmalıdır. Doğrudan veya yansıyan ışına bakmayın.

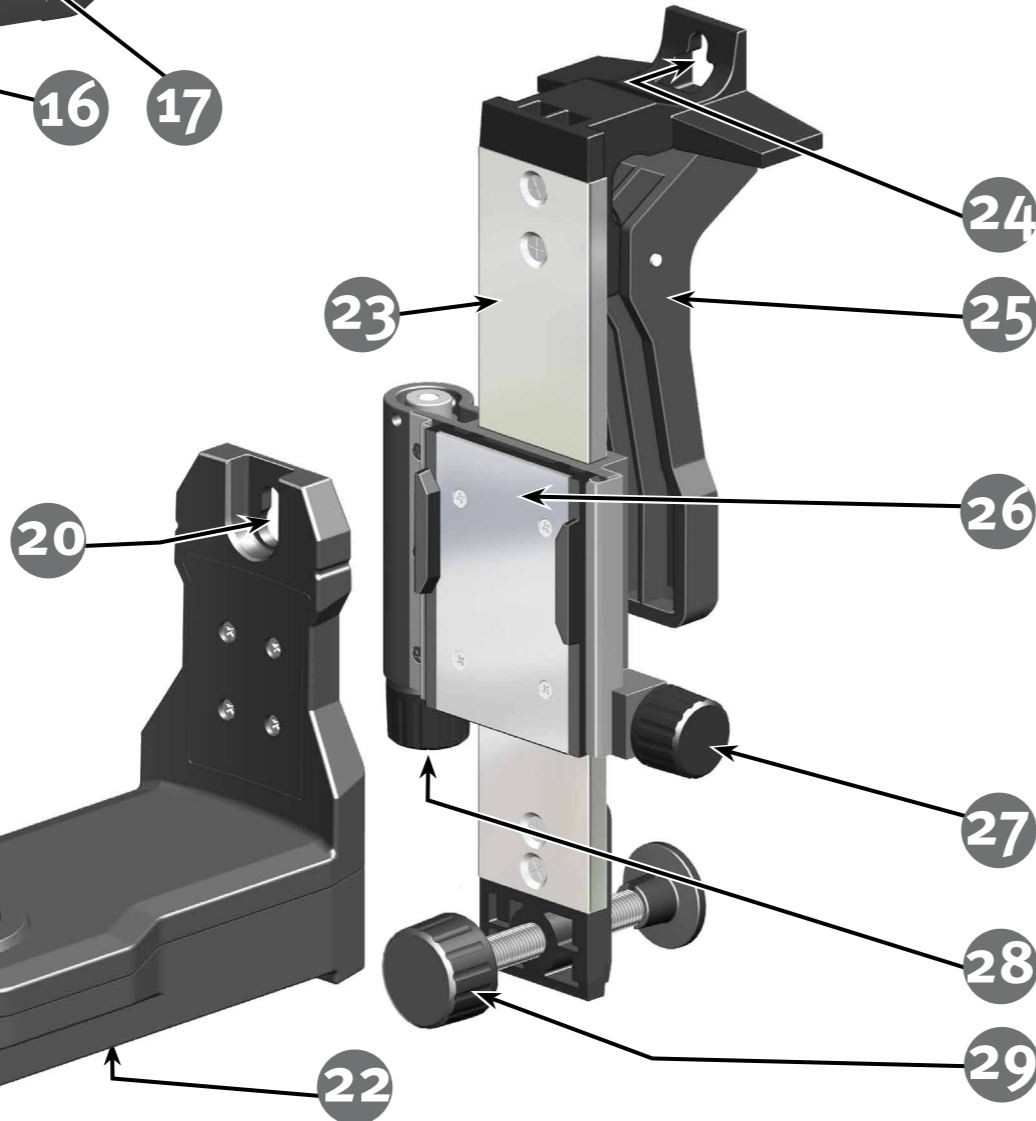
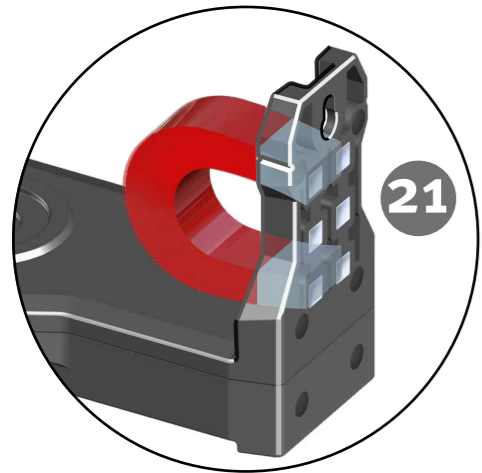
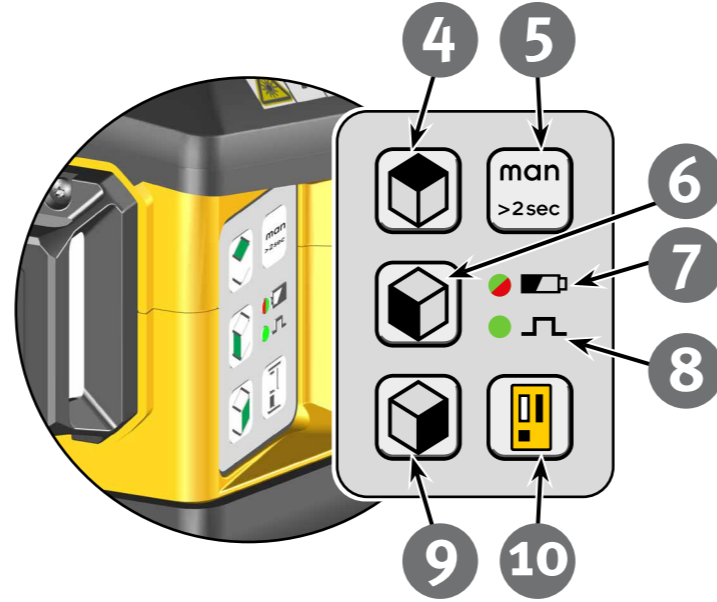
Lazer cihazları için mevcut olan STABILA lazer görüş gözlüğü, koruyucu gözlük değildir. Bu gözlük, lazer ışığının daha iyi görülmesini sağlamaktadır.

- Lazer ışınını insanların üzerine doğrultmayın!
- Başka insanların gözünü kamaştırmayın!
- Çocukların ulaşabileceği yerlerden uzak tutun!
- Burada belirtilenlerin dışında işletim ve ayarlama ekipmanları kullanılacak ya da burada tarif edilenlerin dışındaki yöntemler uygulanacak olursa, bu durum tehlikeli ışınımlara maruz kalınmasına yol açabilir!

2.2 Lityum iyon akü kartuşu için güvenlik uyarıları

Lityum iyon akü kartuşları ile ilgili güvenlik uyarılarını ve Kullanma Kılavuzunu dikkatlice okuyun.

LAX 600 Serisi



3. Cihaz elemanları

1. Çıkış penceresi yatay 360° lazer çizgisi
2. Çıkış penceresi dikey 360° lazer çizgisi
3. Sürgülü anahtar: Taşıma emniyetli AÇMA / KAPAMA
4. Düğme: Yatay lazer çizgisi
5. Düğme: Manuel mod AÇMA / KAPAMA
6. Düğme: Dikey lazer çizgisi
7. Yeşil/kırmızı LED: Çalışma durumu AÇMA/KAPAMA, akü
8. Yeşil LED: Atım modu, çalışma sıcaklığı
9. Düğme: 90° dikey lazer çizgisi
10. Düğme: Alıcı işletimi için atım modu
11. Akü
12. Akü kilit açma
13. Kırmızı düğme: Kapasite göstergesini etkinleştirme
14. Yeşil LED: Şarj kapasitesi göstergesi
15. Seri numarası
16. Sehpa bağlantı yuvası 1/4"
17. Gövde
- IP 65'e uygun olarak su sıçramasına ve toza karşı korumalı
18. SUB 10
19. Bağlantı vidası 1/4"
20. Asma deliği
21. Manyetik yüzey
22. Sehpa bağlantı yuvası 1/4", 5/8"
23. SWB 10
24. Asma deliği
25. Kelepçe
26. Sürgülü kızak
27. Yükseklik ayarı sabitleme vidası
28. Hassas ayar
29. Braketin hizalanması için ayar vidası

4. Çalıştırma

4.1 Aküyü yerleştirme ve şarj etme

Yalnızca CAS Sistemi'nin (Cordless Alliance System) 12 V lityum iyon akü kartuşları kullanılabilir!

Kitleme tertibatı kilitlenceye kadar akü kartuşunu ok yönünde içeri sürün. Akü kartuşu yeterli şarj kapasitesine sahip olmalıdır. İlk kez işleme almadan önce, lityum iyon akü kartuşunu tamamen şarj edin (göstergeye dikkat edin). Tam şarjlı akü kartuşunu yeniden şarj etmeyin.

Şarj kapasitesinin kontrol edilmesi: Kırmızı düğmeye basın. Akü kartuşu şarj cihazına yerleştirilmiş olmamalıdır.

LED gösterge:
zayıf şarj kapasitesi (<%20) - Akü kartuşunu şarj edin
Lityum iyon akü kartuşunu tamamen deşarj etmeyin.

Akü kartuşunun şarj edilmesi:

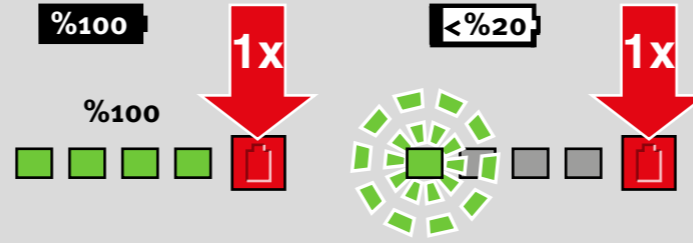
Akü kartuşu ile ilgili güvenlik uyarılarını ve Kullanma Kılavuzunu dikkatlice okuyun.

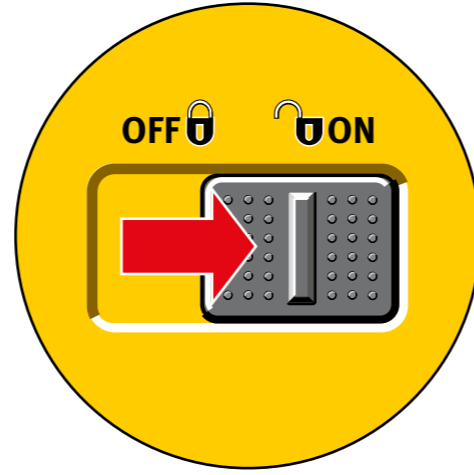
Kitleme tertibatını çözün ve akü kartuşunu lazer cihazından çıkarın. Akü kartuşunu şarj cihazına yerleştirin. Şarj cihazını elektrik fişine bağlayın.

Şarj işlemi bittiğinde, şarj cihazı otomatik olarak damlama şarjı moduna geçer.
Akü kartuşu şarj cihazında kalabilir.



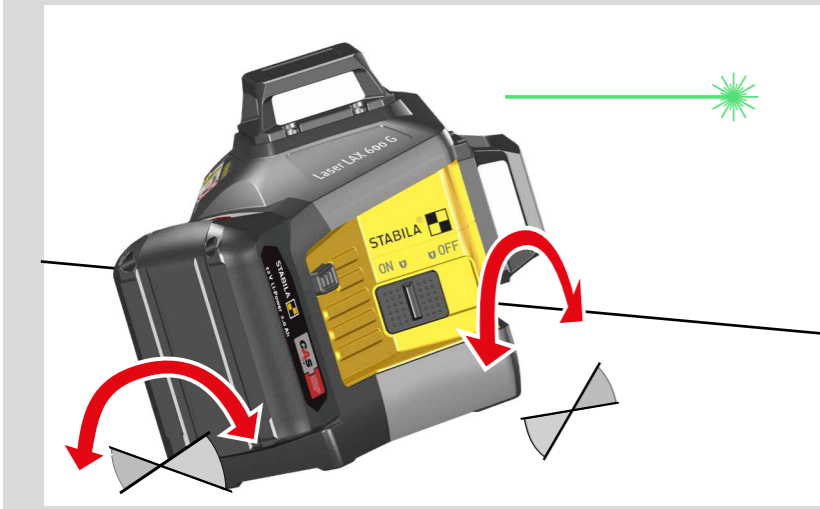
12 V Li-Power 2.0 Ah
12 V Li-Power 4.0 Ah (opsiyonel)



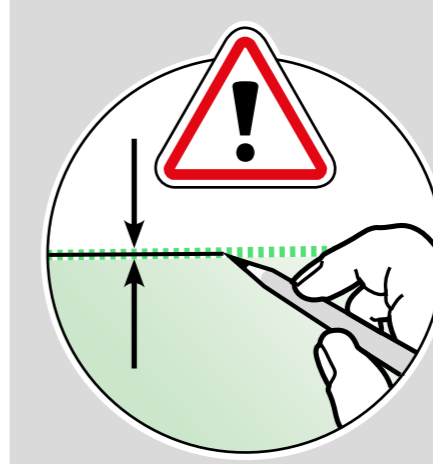


4.2 Açma

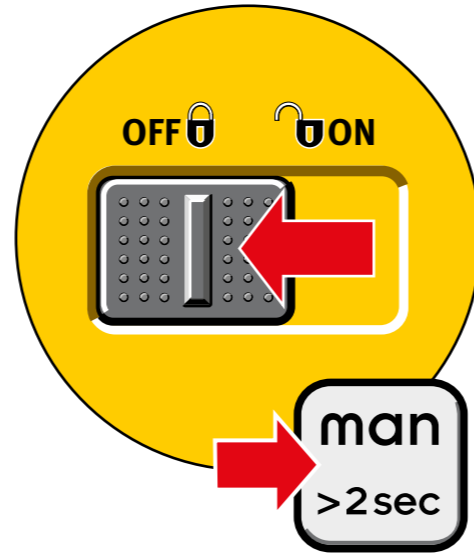
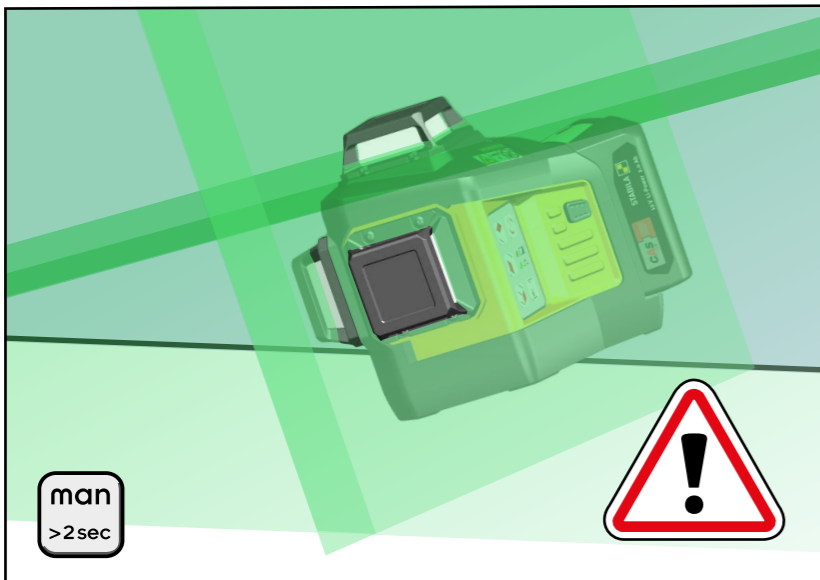
Lazer cihazı, çalışma konumuna getirilir ve sürgülü anahtar ile çalıştırılır. LAX 600 / LAX 600 G her zaman yatay modda başlar ve kendini otomatik olarak tesviye eder. Yeşil LED, işletimi gösterir.



Lazer cihazının çok fazla eğimli olması durumunda, lazer ışını yanıp söner! Lazer cihazı otomatik tesviye aralığının dışındadır ve kendi kendini otomatik olarak tesviye edemez.



İşaretleme ve hizalama işlemleri sırasında daima lazer çizgisinin ortasında çalışın!



4.3 Tesviye fonksiyonsuz işleme alma

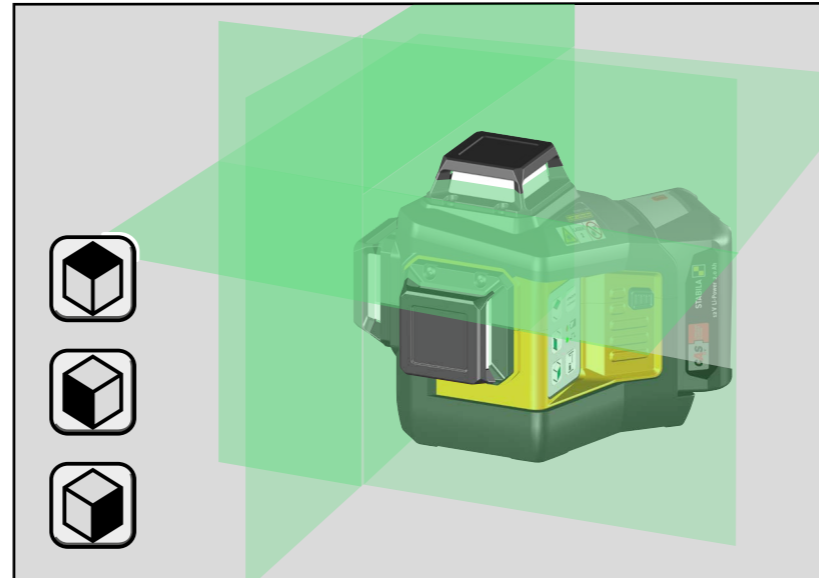
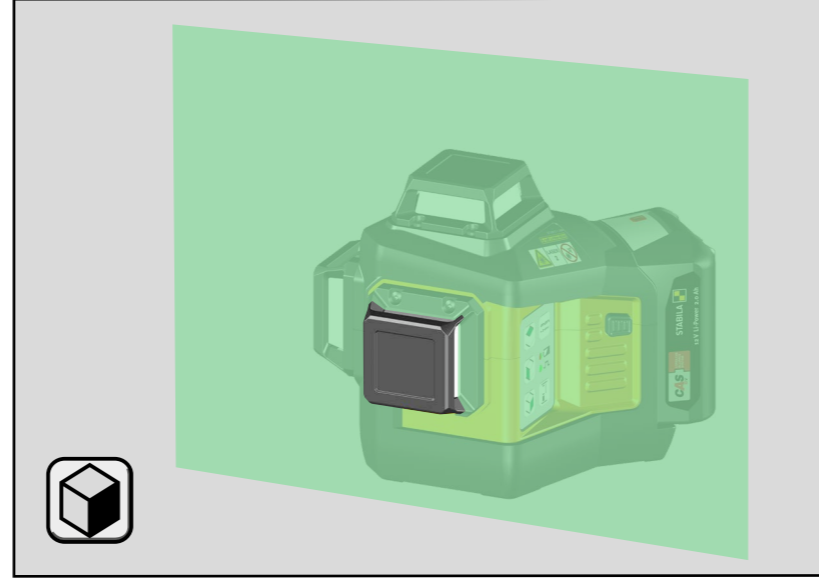
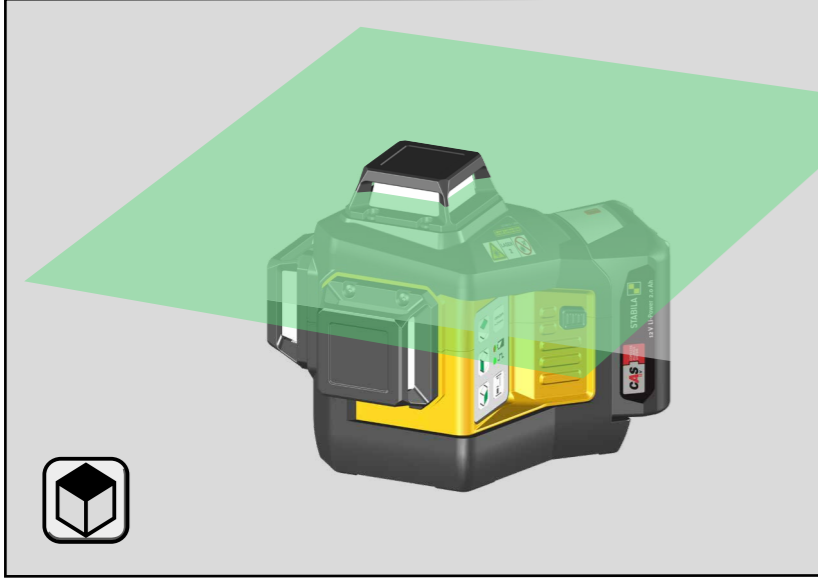
İşaretleme fonksiyonu modu, yalnızca “manuel mod” düğmesi ile çalıştırılır. Lazer ışını her 5 saniyede bir 2x yanıp söner. LAX 600 / LAX 600 G, otomatik tesviye modunda bulunmaz ve yalnızca işaret koymak ve hizalamak için bu moda geçirilebilir!

5. Fonksiyonlar

5.1 Lazer çizgilerinin seçimi

Cihaz sürgülü anahtar ile başlatıldıktan sonra, "Lazer çizgileri" düğmeleri kullanılarak çeşitli lazer fonksiyonları istenildiği gibi açılabilir.

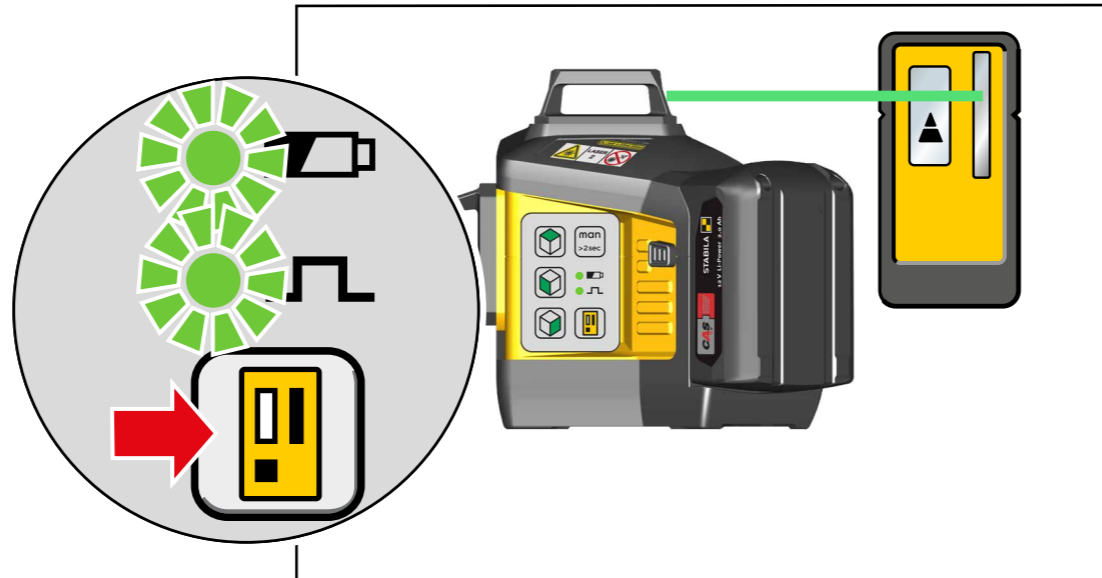
Cihazın açık ve taşıma emniyetinin açık olduğunu göstermek için, "Lazer çizgileri" düğmelerini kullanarak tüm lazer çizgilerini birlikte kapatmak mümkün değildir. Bu nedenle bir lazer çizgisi her zaman açık ve görünür kalır. Tüm lazer çizgileri sadece sürgülü anahtarı kullanarak veya manuel modda "man" düğmesini kullanarak birlikte kapatılabilir.



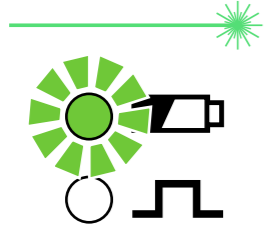
5.2 Alıcı ile çalışma

Daha uzun mesafelerde veya uygun bir alıcıyla çalışmak için, atım modu açılmış olmalıdır.

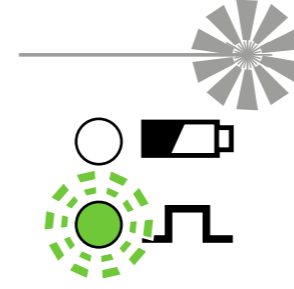
Uyarı:
Alıcı, atımlı çizgi lazerler ve lazer ışınının rengi için uygun olmalıdır.



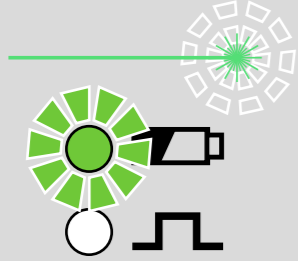
6. LED göstergeler



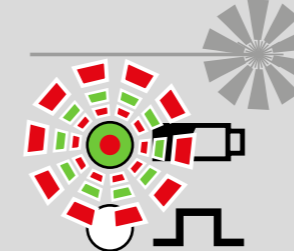
Tesviye fonksiyonlu işletim



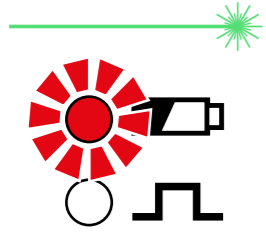
İşletim modu ayarlı
Cihaz sıcaklığı > 60°C
Cihazı çalışma sıcaklığı aralığına getirin



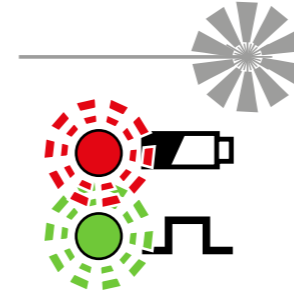
Tesviye fonksiyonsuz işletim



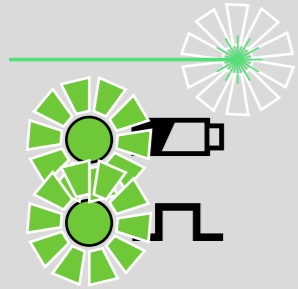
İşletim modu ayarlı
Akü kontrolü başarısız oldu
Akü kartuşunu değiştirin



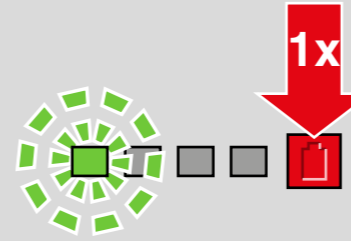
Tesviye fonksiyonlu işletim
Akü kapasitesi zayıf



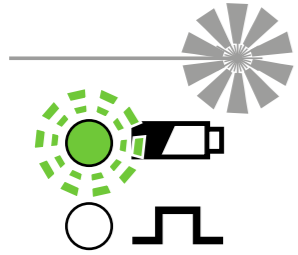
İşletim modu ayarlı
STABILA ile iletişime geçin



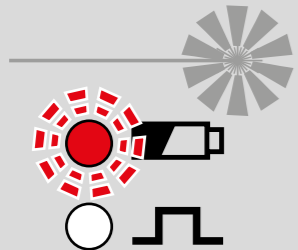
Tesviye fonksiyonlu işletim
Lazer atım modunda



CAS Akü
çok düşük şarj kapasitesi
--> Akü kartuşunu yerleştirin ve şarj edin



İşletim modu ayarlı
Akü sıcaklığı < -20°C
Cihazı çalışma sıcaklığı aralığına getirin
Hassasiyeti kontrol edin



İşletim modu ayarlı
Akü sıcaklığı > 70°C
Cihazı çalışma sıcaklığı aralığına getirin
Hassasiyeti kontrol edin



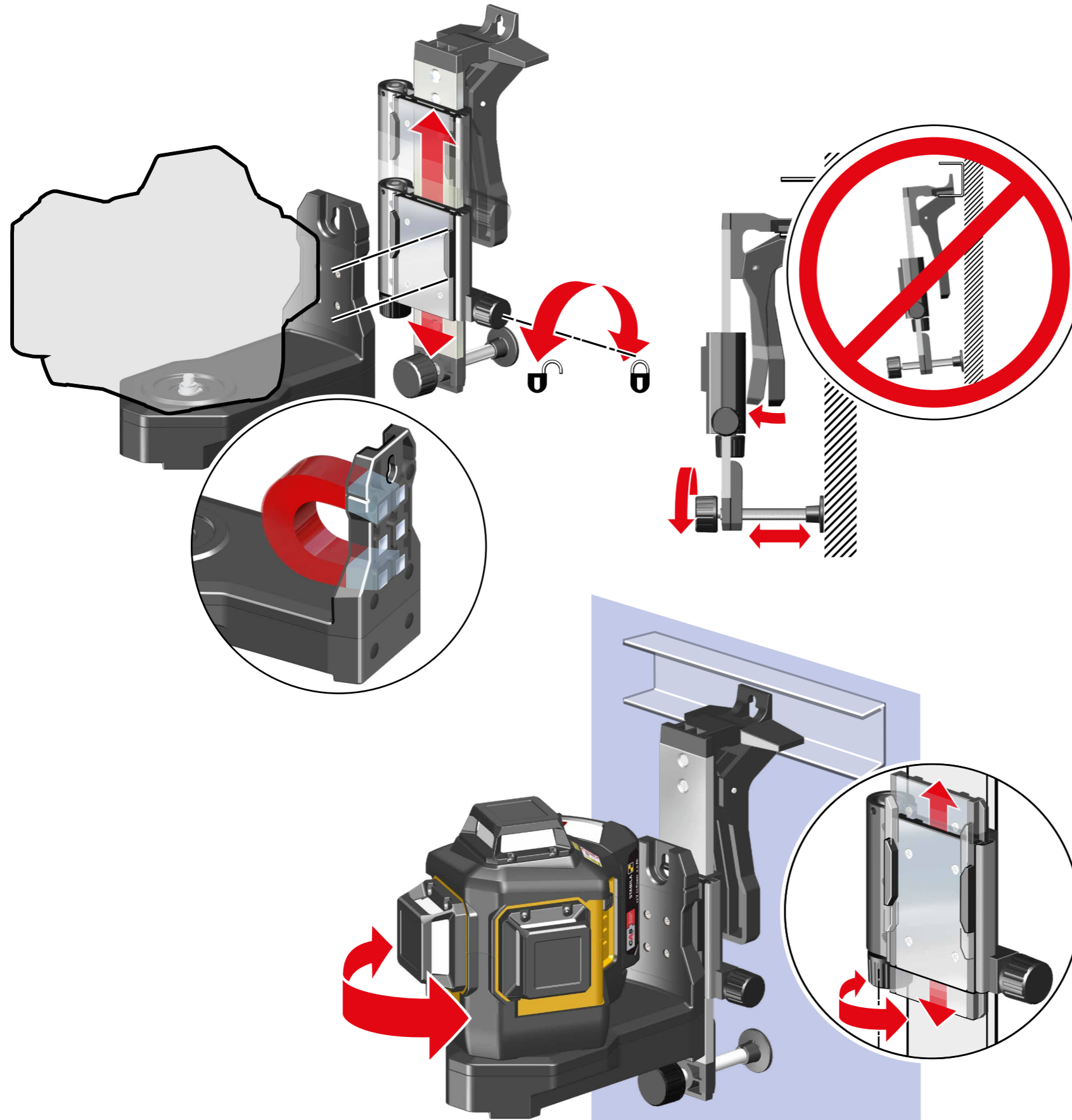
LED / Lazer ışını sabit yanar



LED / Lazer ışını yanıp söner



LED renk değiştirerek yanıp söner



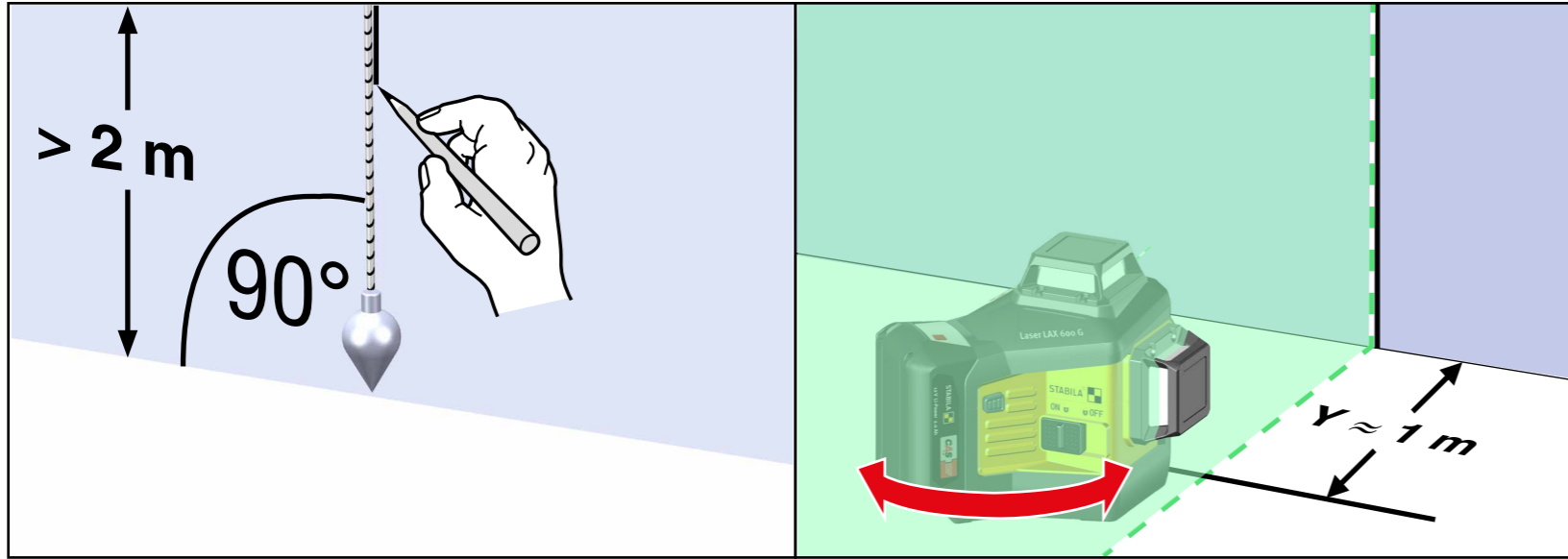
7. SWB10 braketin kullanılması

LAX 600/LAX 600G, SWB10 braket yardımıyla duvarlara veya profillere monte edilebilir ve hizalanabilir. Braket, kelepçe yardımıyla iç yapı profillerine sabitlenebilir. Asma deliği, cihazın çivilere veya kancalara asılmasına olanak sağlar.

LAX 600/LAX 600G, tutucu köşebente vidalanır. Tutucu köşebent, manyetik yüzeyle birlikte braketin sürgülü kızağına veya doğrudan manyetik metal yüzeyler üzerine yerleştirilir.

LAX 600/LAX 600G'nin otomatik tesviye alanında bulunması için, braket, ayar vidası ile kabaca dikey olarak hizalanmalıdır.

Sıkıştırma vidası gevşetildikten sonra, LAX 600 / LAX 600G'nin yüksekliği 11 mm'ye kadar değiştirilebilir. Hassas ayar ile tam yükseklik ayarlanır.



8. Hassasiyet kontrolü

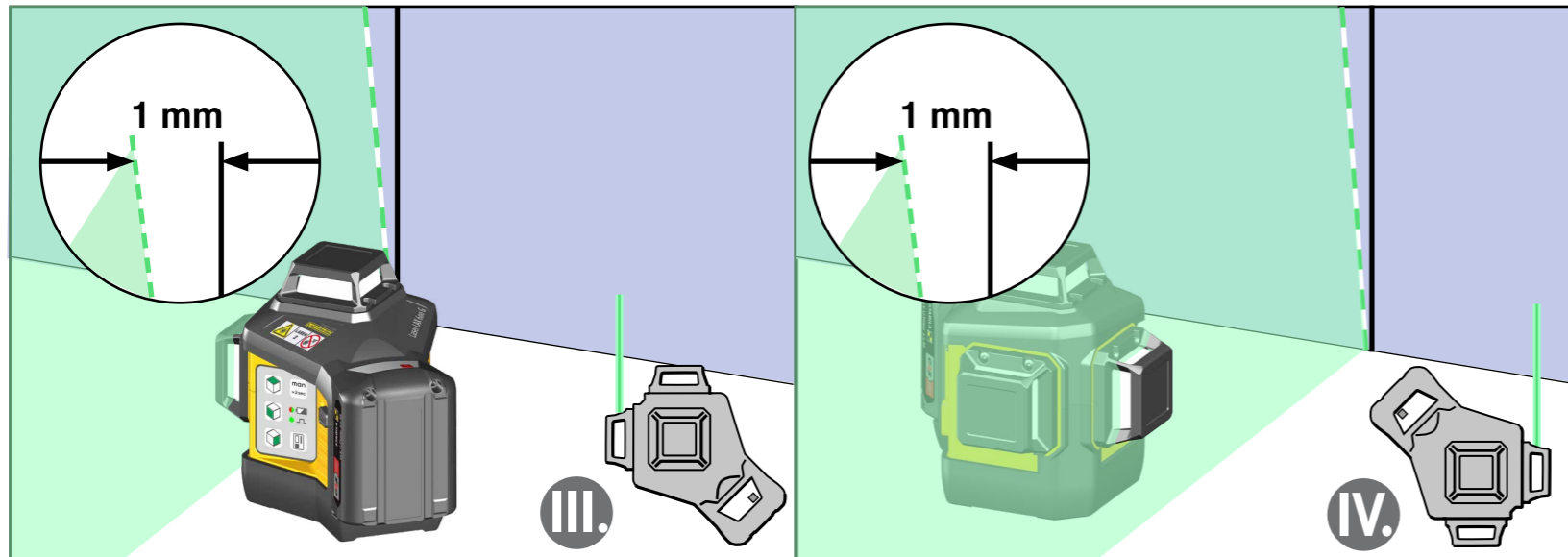
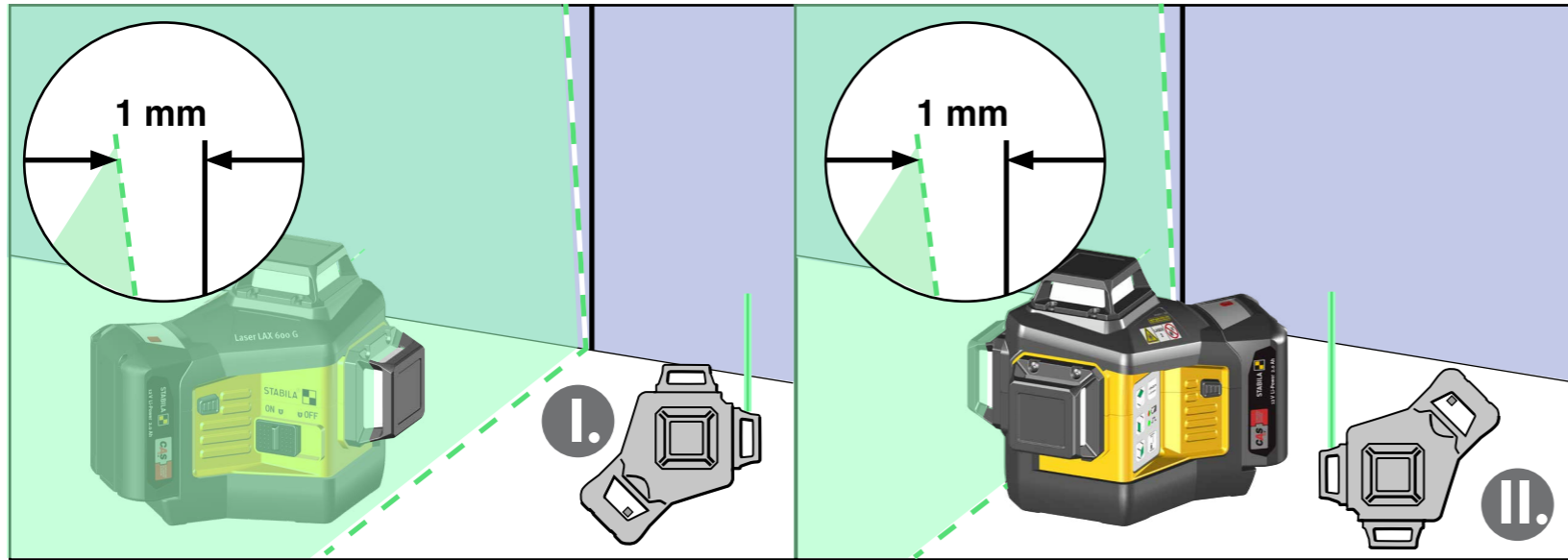
LAX 600/LAX 600G, şantiyelerde kullanılmak üzere tasarlanmış olup, kusursuz ayarlanmış bir şekilde tesislerimizi terk etmiştir. Hassasiyet kalibrasyonu, her hassas cihazda olduğu gibi, düzenli aralıklarla kontrol edilmelidir. Her defasında çalışmaya başlamadan önce, özellikle cihaz aşırı sarsıntılara maruz kalmışsa, bir kontrol yapılmalıdır.

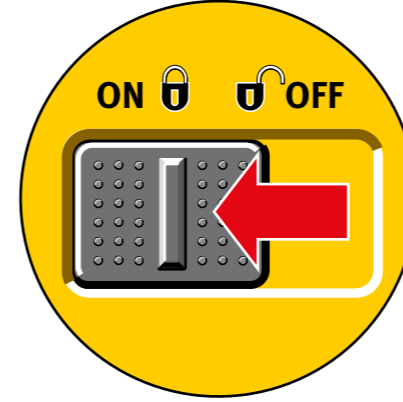
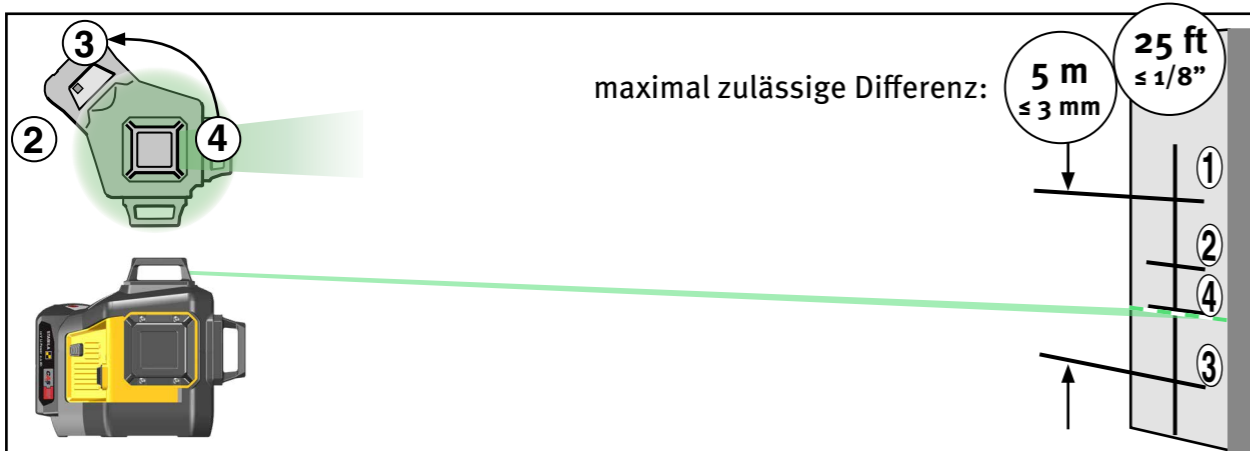
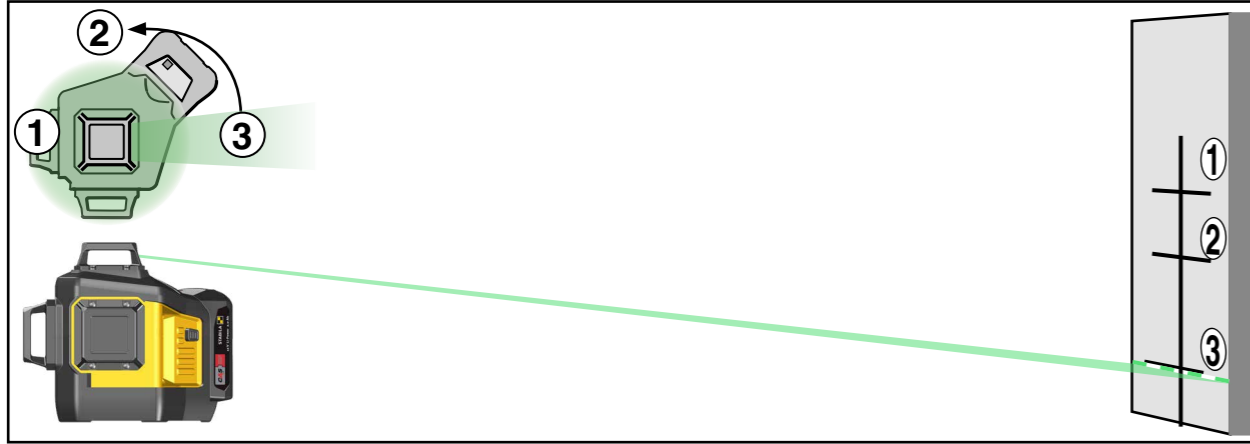
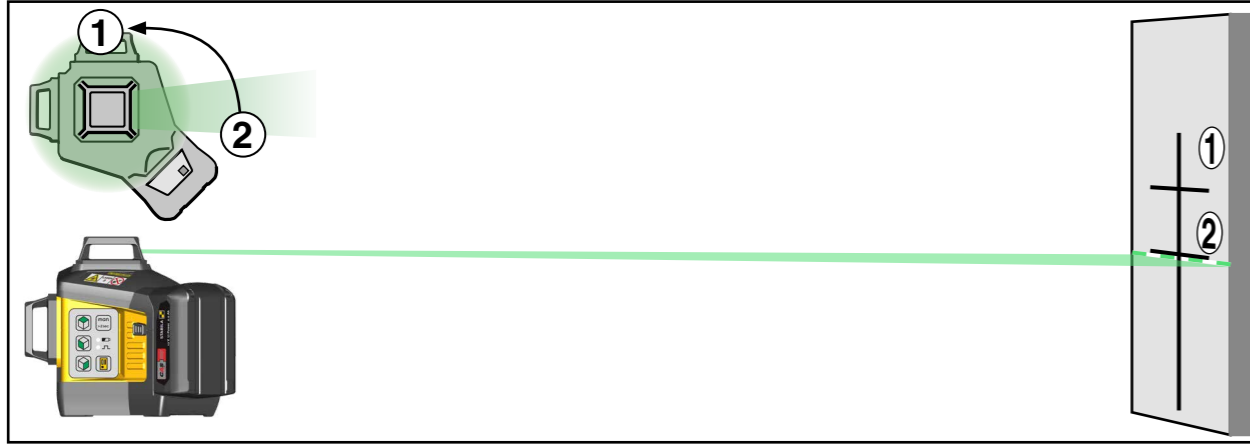
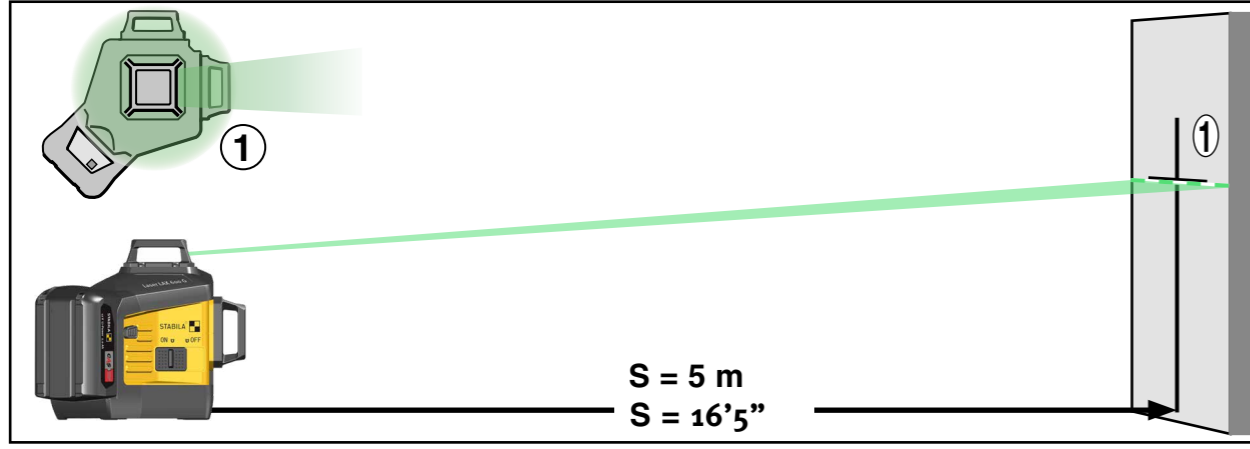
Dikey kontrol
Yatay kontrol
Açı kontrolü

8.1 Dikey kontrol

2 dikey lazer çizgisinin kontrol edilmesi

1. Örn. bir düşey çekül ile bir referans çizgi oluşturun.
2. LAX 600/LAX 600G, bu referans çizgisinin önünde Y mesafesinde kurulur ve hizalanır.
3. Lazer çizgisi referans çizgisi ile karşılaştırılır.
4. 2 m'lik bir hat üzerinde referans çizgiden sapma, 1 mm'den daha büyük olamaz!
5. Bu kontrol, dikey lazer çizgilerinin her ikisi için de uygulanmalıdır.



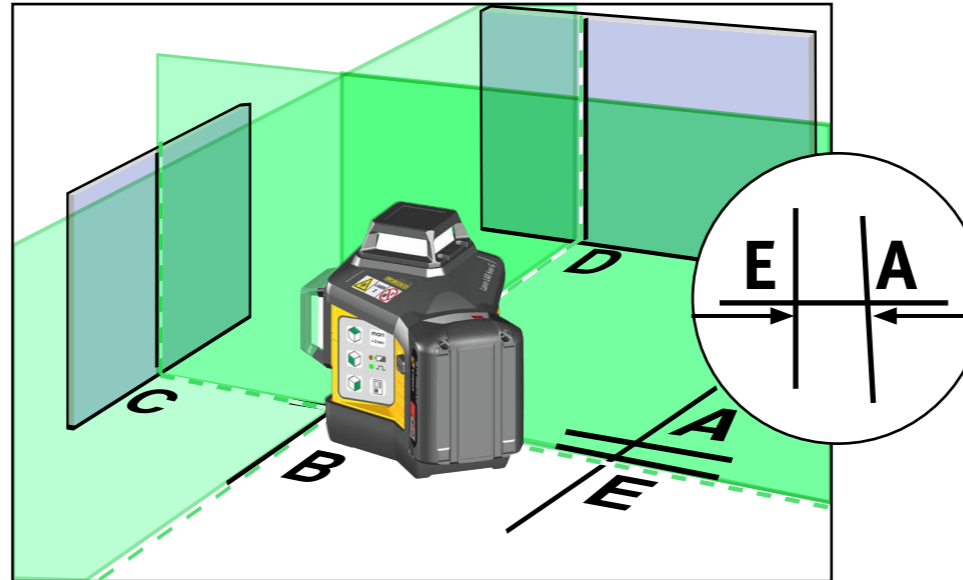
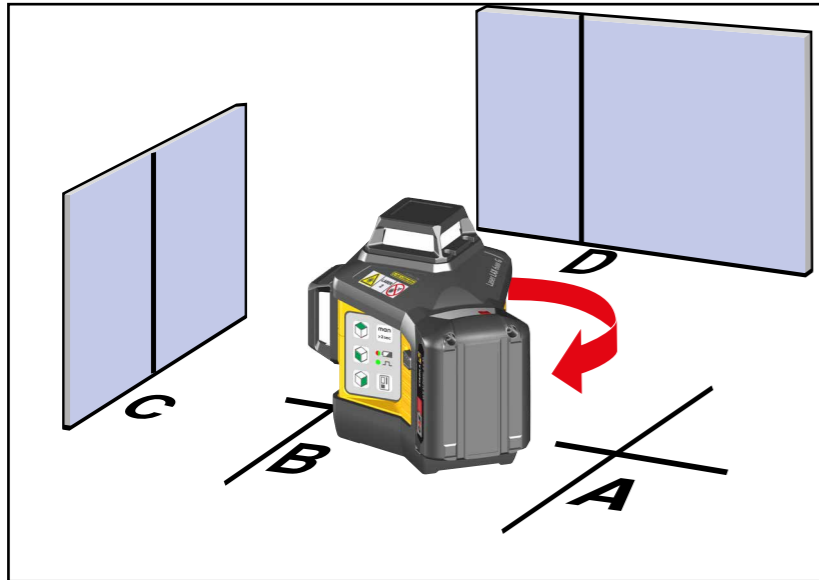
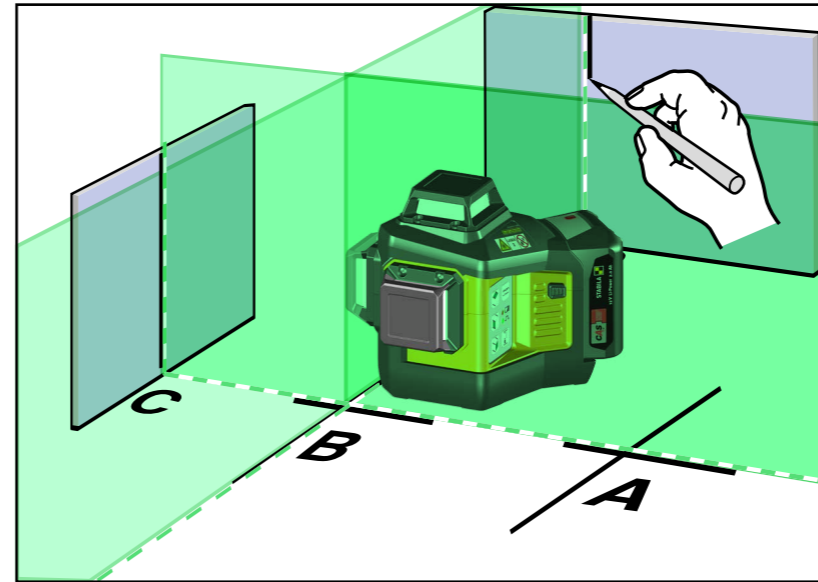
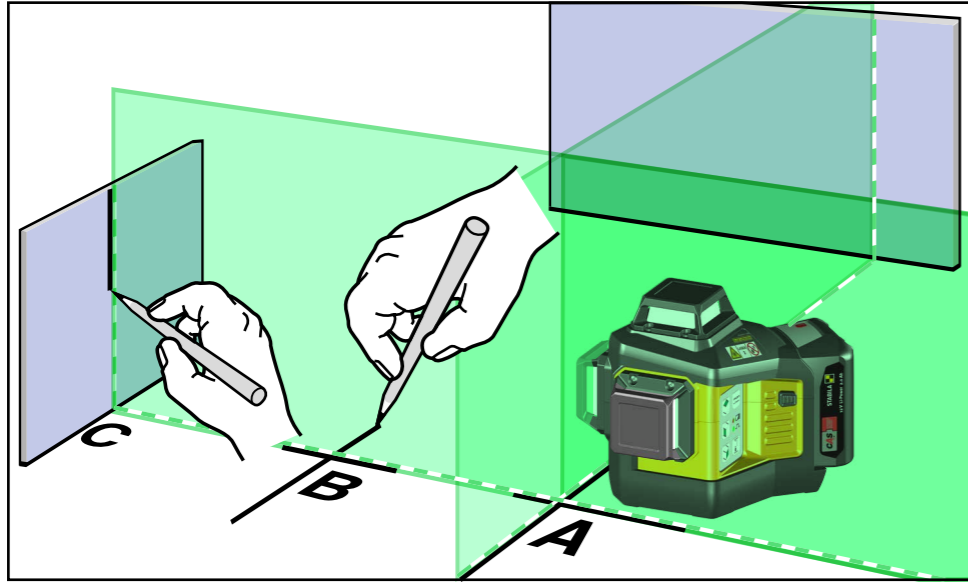
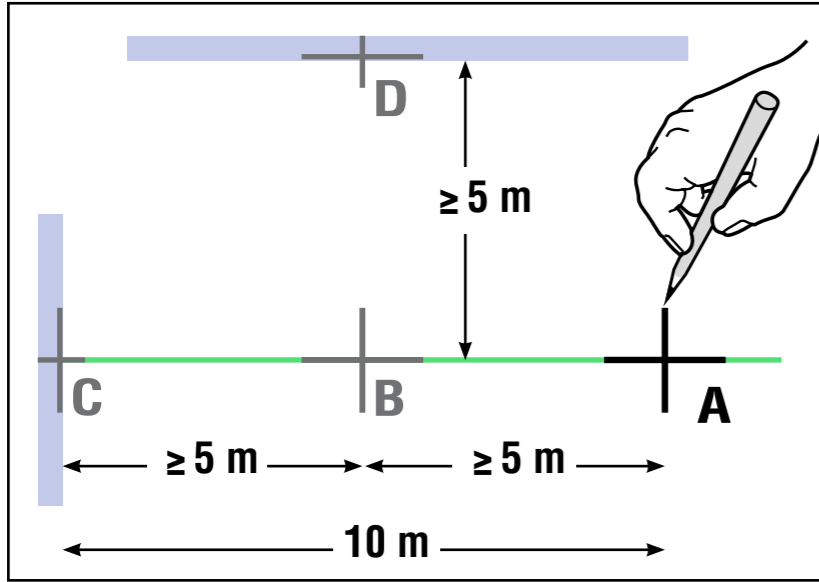


8.2 Yatay kontrol

Yatay lazer çizgisine ait çizgi seviyesinin kontrol edilmesi
Lütfen şekilde gösterilen cihaz hizalamasına mümkün olduğunca tam olarak uyun.

1. LAX 600/LAX 600G, kumanda alanı duvar yönüne bakacak şekilde, bir duvarın önüne en az 5 m'lik S mesafesinde yatay bir yüzey üzerine kurulur ya da bir sehpa üzerine monte edilir.
2. Lazer cihazını devreye alın ve cihaz otomatik olarak kendi kendini tesviye edinceye kadar bekleyin.
3. Görülebilir durumdaki lazer çizgi merkezini duvara işaretleyin - Ölçüm 1 (1. Nokta). Bir alıcı ile çalışılması da mümkündür.
4. Lazer yüksekliğini değiştirmeden (yani sehpa pozisyonu değiştirilmemelidir), komple lazer cihazını 90° döndürün. Cihazı yeniden otomatik tesviyeye bırakın.
5. Lazer çizgi merkezini duvara işaretleyin (2. Nokta).
6. 3 ve 4 numaralı noktaları elde etmek için, 4. ve 5. adımları iki kez tekrarlayın.
7. 4 kontrol noktası arasındaki farklar, 10 m mesafede 6 mm'den küçükse, lazer cihazının $\pm 0,1$ mm/m'lik izin verilen toleransına uyulmuş demektir. Bu sırada cihaz X ekseninin 1 ve 3 numaralı noktaları ile cihaz Y ekseninin 2 ve 4 numaralı noktaları denktir.

Duvara S mesafesi	izin verilen maksimum mesafe:
5 m	3,0 mm
10 m	6,0 mm
15 m	9,0 mm



8.3 Açı kontrolü

90° açının kontrol edilmesi

1. Mahallin yeterince geniş bir köşesinde, 10 m'lik mesafede A işareti zemine işaretlenir.
 2. LAX 600/LAX 600G çekül noktası ile A işaretine hizalanır.
 3. LAX 600/LAX 600G bir lazer çizgisi ile duvarlardan birine hizalanır.
 4. Yarı mesafede B işareti zemine doğru bir biçimde işaretlenir.
 5. C noktası duvarda veya zeminde doğru bir biçimde işaretlenir.
 6. LAX 600/LAX 600G kaydırılır ve çekül noktası ile B işaretine hizalanır.
 7. LAX 600/LAX 600G lazer çizgisi ile yeniden C işaretine hizalanır.
 8. 90° lazer çizgisi ile D işareti diğer duvar ya da zemin üzerinde doğru bir biçimde işaretlenir.
- Uyarı:**
Doğruluğu garanti etmek için, A'dan B'ye, B'den C'ye ve B'den D'ye mesafe aynı olmalıdır.
9. LAX 600/LAX 600G 90° döndürülür ve 1. lazer çizgisi D işaretine hizalanır.
 10. A işaretine mümkün olan en yakın yere, dikdörtgen biçimli 2. lazer çizgisinin E konumu işaretlenir.
 11. A - E işaretleri arasındaki mesafe ölçülür.

A ve C noktaları arasındaki mahal uzunluğu veya hat	A ve E noktaları arasında izin verilen maksimum mesafe
10 m	3,0 mm
20 m	6,0 mm

9. Teknik veriler

Lazer tipi:	LAX 600	Kırmızı diyot lazer,	Dalga boyu 635 nm
	LAX 600 G	Yeşil diyot lazer,	Dalga boyu 510 - 530 nm
Çıkış gücü:		< 1 mW, Lazer Sınıfı 2, IEC 60825-1:2014 uyarınca	
Otomatik tesviye aralığı:		yakl. $\pm 4^\circ$	
Tesviye hassasiyeti*:			
Lazer çizgisi:		$\pm 0,3$ mm/m Lazer çizgi merkezi	
90° doğruluk:		$\pm 0,3$ mm/m	
Piller:		12V 2 Ah lityum iyon CAS akü kartuşu 12V 4 Ah lityum iyon CAS akü kartuşu	
Çalışma süresi:			
	LAX 600	≤ 28 sa.	
	LAX 600G	≤ 15 sa.	
Çalışma sıcaklığı aralığı:		-10 °C ile +40 °C arası	
Saklama sıcaklık aralığı:		-20 °C ile +63 °C arası	

Teknik değişiklikler yapma hakkı saklıdır.

* Belirtilen sıcaklık aralığında işletim durumunda

2022

STABILA Messgeräte

Gustav Ullrich GmbH

Landauer Str. 45 / D-76855 Annweiler

☎ + 49 63 46 309 - 0

✉ info@de.stabila.com